

7月に城東地区福祉ひろばにて、子どもたちが七夕飾りを作るイベントが実施され、私も子どもと一緒に参加をしました。七夕飾りの意味や作り方を地域の高齢者から親や子どもが教わり、一緒に作るというもので、準備や当日の本番をして3世代が上手く交流できるものとなっていました。

昨今自助・互助などの重要性として地域包括ケアシステムの構築が必要と言われている中で、地域での関係が希薄となることを懸念する声も上がっており、お互いが顔見知りとなるイベントはとても重要だと考えます。

そのようなイベントが自身の公民館でも行えればと考え、他の公民館のイベントへ関心を持つて見てみると、ゲーム機を使用し、3世代の交流を図ったイベン



七夕飾り

(岡の宮公民館長 山田 剛史)

トが開催されていました。今のがゲーム機のコントローラーは、手に持つてラケットのように振ることでテニスのゲームができるなど、直感的に見えるものが増えています。また太鼓を叩いて演奏するゲームやパズルゲームは認知症予防にも良いという記事も見られ、介護予防の面からも需要が出始めているという話があります。そのため今後は公民館で交流できるイベントを増やし、地域社会への貢献ができればと考えます。

トが開催されていました。今のがゲーム機のコントローラーは、手に持つてラケットのように振ることでテニスのゲームができるなど、直感的に見える方が増えています。また太鼓を叩いて演奏するゲームやパズルゲームは認知症予防にも良いという記事も見られ、介護予防の面からも需要が出始めているという話があります。そのため今後は公民館で交流できるイベントを増やし、地域社会への貢献ができればと考えます。

3世代交流の活発化を図る 公民館活動で考える

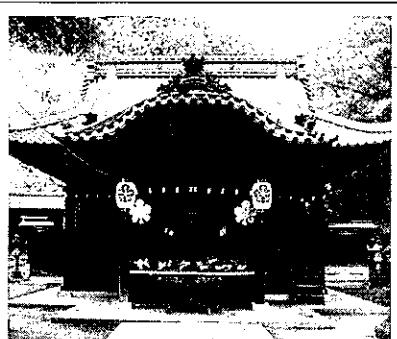


●城東地区 ●
1957世帯 人 1702 人
男 1835 人
女 1835 人
合計 3537 人
R5.9.1 現在

江戸時代の松本も疫病に悩まされていた時期がありました。特に甚大な被害があつたのは、約三百年前の元禄十三年、春から夏にかけての疫病の大流行でした。当時四百八十五人の命が奪われました。この異常な事態に際し、岡宮神社の「八坂さま」の祭礼日が六月

に改められました。特に甚大な被害があつたのは、約三百年前の元禄十三年、春から夏にかけての疫病の大流行でした。当時四百八十五人の命が奪われました。この異常な事態に際し、岡宮神社の「八坂さま」の祭礼日が六月

に改められました。特に甚大な被害があつたのは、約三百年前の元禄十三年、春から夏にかけての疫病の大流行でした。当時四百八十五人の命が奪われました。この異常な事態に際し、岡宮神社の「八坂さま」の祭礼日が六月



岡宮神社

●例年7月14日に実施 その岡宮神社の八坂さまは、古くより、疱瘡はしが疫病諸病に抵抗力の無い子供達の健康の守り神様として崇敬を集めきました。毎年七月十四日の夕方に、家族連れで参詣した氏子町内や近隣町内の子供達がかかってきたヨシの幟を御

す。江戸時代の松本も疫病に悩まされていた時期がありました。特に甚大な被害があつたのは、約三百年前の元禄十三年、春から夏にかけての疫病の大流行でした。当時四百八十五人の命が奪われました。この異常な事態に際し、岡宮神社の「八坂さま」の祭礼日が六月



令和5年7月14日奉納されたヨシの幟

●平安と安全への祈り 岡宮神社八坂さまの祭典には、神様にあやかり御加護のもと、次代を担う子供たちが元気に健やかに成長してほしいと願う親心と地域みんなの思い、そしてかつてわが城下町を襲った疫病の災いからの復興へ向けた町全体の平安と安全への祈りが受け継がれています。

今年、宮司のお話を聞き、八坂さまに込められた人々の願いや思い、子供のころ奉納したヨシの幟の謂れなどを改めて知ることができます。

今年の八坂さまは、コロナ対策の緩和もあり、五色の幟を手にした親子連れで賑わっていました。

(岡の宮西公民館長 藤森佳明)

プラスチック資源ごみ
(袋回収)



松本クリーンセンター
圧縮・梱包(ペレーハ化)



に伺いリサイクルの工程を
見学してきました。
ここではごみの3分の2
を占めるポリエチレン(PE)、
ポリプロピレン(PP)を選別。
リサイクルし、荷物の運搬
に使われるプラスチックパ
レットに再生しています。

プラスチックごみの行方

皆さんには
プラスチック資源
として集められ
たごみがどの
ようリサイ
クルされている
か、ご存じで
しょうか。

シーピーアール飯山工場



各自治体から集められた資源
ごみ年間1万5千トンを処理し
ている



ごみをばらして
ベルトコンベアに



光を当ててPE・PPを選別

PE・PP

水を使って再選別
(PE・PPは水に浮く)



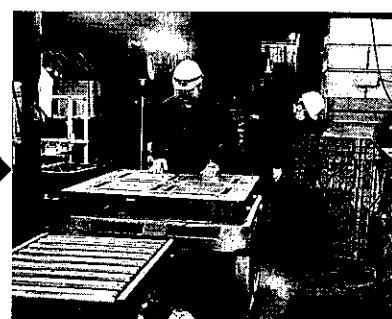
洗浄や再選別のため
3cm程度に粉碎

乾燥

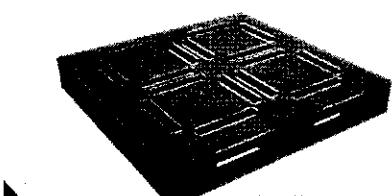
その他は
別工程に



230度に熱して溶かしたもの
を型に流し込む



60度まで冷やして型から取り
出しバリ等を取って完成



プラスチックパレット
年間40万枚を製造
1枚18kg

