

**両島浄化センター
運転管理業務委託【長期継続契約】
仕様書**

両島浄化センター運転管理業務委託【長期継続契約】 仕様書

第1章 総則

(目的)

第1条 発注者及び受注者は、この仕様書に基づき、両島浄化センター運転管理業務委託契約書（以下「契約書」という。）の委託業務の実施に当たり、松本市両島浄化センター（以下「浄化センター」という。）の運転管理業務を円滑に行い、施設の機能を十分に発揮するため、運転管理業務に係わる仕様を定めることを目的とする。

(委託業務の履行義務)

第2条 受注者は、浄化センターが下水道浄化施設としての機能を十分達成できるよう、契約書、本仕様書に基づき、委託業務を履行しなければならない。

(委託業務の場所)

第3条 委託業務の場所は、次のとおりとする。

名 称	所 在 地
松本市両島浄化センター	松本市両島 3 - 1

(委託業務の履行期間)

第4条 委託業務の履行期間は、令和8年4月1日から令和11年3月31日までとする（地方自治法第234条の3に基づく長期継続契約）。ただし、契約日から令和8年3月31日までを業務引継期間とし、引継ぎに要する費用は受注者の負担とする。また、令和11年度本業務契約者に対し、業務の履行に支障をきたすことのないように引継ぎ業務を行うこと。またこの間における業務運営方法等については発注者と協議のうえ決定する。

(委託業務の対象設備)

第5条 委託業務の対象設備（以下「設備等」という。）は、別に定める設備点検基準表のとおりとする。

(委託業務の内容)

第6条 委託業務の主な内容は、次のとおりとする。

- (1) 浄化センターの施設の運転、監視、点検、保守及び整備
- (2) 浄化センターの水質管理業務
- (3) 浄化センターの設備等の軽易な修理及び塗装等の補修
- (4) 浄化センターの業務の記録及び報告
- (5) 脱水ケーキ等の搬出車両への積み込み作業
(電子マニフェスト受渡確認票の発行を含む)
- (6) 脱硫剤等の場外搬出作業（以下「搬出作業」という。）
- (7) 委託業務施設における清掃及び火災予防
- (8) 放流渠の監視及び清掃
- (9) 事故、災害等の応急対応

(10) 工事・修繕に伴う電源入切・バルブ操作等諸作業（夜間工事立会を含む）

【期間中予定している主な工事・修繕】

ア 卵形消化槽・ガスタンク増設工事

イ 送風機改築工事

ウ 沈砂池・ポンプ井改築工事（機械棟耐震化工事を含む）

エ 1系反応タンク・最終沈殿池改築工事（水処理棟耐震化工事を含む）

オ B-DASH設備改造工事

カ その他ポンプ等修繕（計画整備を含む）

※内容は予定であり工事・修繕の進捗により変更する場合があります。

(11) 場内から出る廃油の処理に関する事項

(12) その他浄化センターの運転管理に関し必要な事項

（委託業務実施計画書）

第7条 受注者は、委託業務の着手前に次の各号に定める事項別に当該各号に定める内容を記載した委託業務実施計画書を発注者に提出するものとする。

- (1) 業務概要 業務概要、業務内容
- (2) 現場組織 現場組織表、業務分担表、緊急時体制表
- (3) 業務工程 年間業務工程表
- (4) 業務方法 業務方法
- (5) 安全関係 安全管理対策、安全管理組織表
- (6) 上記(1)から(5)のほか、委託業務の履行に関し必要な事項

（業務員の資格基準及び要件等）

第8条 受注者が委託業務を遂行するための受注者の業務員（以下「業務員」という。）の資格基準及び要件は、別表1のとおりとする。

2 受注者は、委託業務を適正に実施するため、法令に定める次の資格及び免許を有する業務員を配置しなければならない。

- (1) 電気工事士
- (2) 乙種第4類危険物取扱者（危険物取扱者保安講習受講のこと）
- (3) 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者
- (4) クレーン特別教育修了者（5トン未満）
- (5) 玉掛技能講習修了者
- (6) 2級ボイラー技師（含小型ボイラー取扱特別教育修了者）
- (7) 小型車両系建設機械特別教育修了者

（総括責任者の選任等）

第9条 受注者は、委託業務を行うについて、契約書第9条の業務主任者に相当する、総括責任者を選任し、あらかじめ発注者に届け出なければならない。

2 前項の規定は、総括責任者の異動等の場合に準用する。

（総括責任者の職務）

第10条 総括責任者の職務は、次のとおりとする。

- (1) 発注者と連絡を取り合い、委託業務を円滑に遂行するとともに、両島浄化センターが下水道処理施設としての機能を十分に達成できるように努めること。

- (2) 委託業務を行う業務員の指導監督を適切に行うこと。
- (3) 契約書、本仕様書及び設計書の内容及び委託業務の内容を把握し、常に現場を巡視する等、職務の遂行に努めること。

(現場責任者の選任等)

第11条 受注者は、総括責任者が不在のときは、総括責任者の代理として現場責任者を選任しあらかじめ発注者に届けなければならない。

2 前項の規定は、現場責任者の異動等の場合に準用する。

(業務員名簿の提出)

第12条 受注者は、業務員の氏名、委託業務に必要な資格等の有無及び職務分担等を記載した業務員名簿をあらかじめ発注者に提出しなければならない。

2 前項の規定は、業務員の異動等の場合に準用する。

(執行体制)

第13条 委託業務の執行体制は次の基準により実施する。

(1) 通常時

ア 受注者のみにて業務を遂行するものとする。ただし受注者の要請があった場合又は発注者が必要な場合は、発注者は受注者に対し指示又は指導を行なうものとし、受注者はその指示に従わなければならない。

イ 受注者は緊急時に備えて、業務員全員の非常召集が出来る体制を確立し、その体制および「緊急時事業継続計画書 (BCP)」を発注者に届け出なければならない。

(2) 緊急時

受注者は、台風、豪雨及び地震などの自然災害または事故等により、施設の機能に支障が発生した場合には、「緊急時事業継続計画書 (BCP)」に基づき業務を遂行すると共に、速やかに発注者に連絡し発注者の指示を受け対応しなければならない。

(3) 重大事故及び重大災害発生時

受注者は、重大事故及び重大災害（大地震等）による緊急事態が発生、又はその発生が予測される場合は速やかに発注者に連絡し、発注者の指示に従わなければならない。

(経費の負担)

第14条 委託業務に伴う次の経費は、受注者の負担とする。

- (1) 人件費
- (2) 事務用品等
- (3) 作業被服、安全用具類
- (4) 日常の点検、整備に必要な工具類
- (5) 受注者の使用する業務員事務室等の維持、管理に必要な経費
- (6) その他業務員の福利、厚生に関する費用

(委託業務に要する施設及び備品の貸与)

第15条 委託業務の遂行に要する次の施設及び備品（以下「施設等」という。）は、発注者が貸与するものとする。

- (1) 施設業務員事務室、水質試験室、更衣室及び給湯室
- (2) 別表2に規定する備品

- 2 受注者は、施設等の貸与を受けるときは、借用書または受領書を発注者に提出しなければならない。
- 3 受注者は、施設等を故意または過失により滅失または破損したときは、その損害を賠償しなければならない。

(施設等の管理)

第16条 受注者は、発注者から貸与された施設等について、善良なる管理者の注意を持って保管し管理しなければならない。

第2章 書類及び帳簿

(帳簿及び検査書類)

第17条 受注者は、委託業務の執行状況等を明らかにするため、次に掲げる書類及び帳簿を現場に備え付け、常に整備しておかなければならない。

- (1) 業務計画書
- (2) 業務日報等
- (3) その他業務施行上必要な書類または帳簿

(業務日報等)

第18条 受注者は、委託業務の執行状況等に関し、次の各号に定める書類を作成し、当該各号に定める期日までに発注者に提出しなければならない。

- (1) 運転日報 原則として翌勤務日
- (2) 月間業務計画書 原則としてその月の始まる3日前
- (3) 月間業務報告書 原則として翌月の6日まで
- (4) 運転条件変更届原則として変更前

2 前項に規定する書類の様式は、別に定めるものとする。

第3章 作業要領

(業務の実施)

第19条 受注者は、業務を実施するに際し、事前に発注者と十分な打ち合わせを行い、月間業務計画書を作成するものとする。

(運転操作監視)

第20条 受注者は、設備等の機能使命等を十分理解し、運転操作監視等を適正に行うものとする。

2 前項の運転操作を変更する場合は、緊急の場合を除き発注者と協議のうえ行わなければならない。

(点検及び整備)

第21条 受注者は、別に定める設備点検基準表に基づき点検を実施するほか、施設内を巡回し、放流水の良否、設備等の異常音、異常温度、錆、振動、損傷、漏水、作業状況、油漏等の日常点検を毎日行い、発注者に報告しなければならない。

2 前項の点検の結果、放流水、設備等に異常が発見された場合には、直ちに発注者に報

告し、適切な処置を講じ、常に施設が正常に運転できるよう整備しなければならない。

- 3 第1項の点検その他により、水中設備並びに下水その他の液の貯留及び移送に供する設備の点検、整備等（修理、清掃を含む。）が必要となった場合は、発注者に報告し、下水その他の液を排除し、必要な措置を講ずるものとする。

（保守）

第22条 受注者は、常に施設が正常に稼動するように設備等の清掃、錆止め、注油、水漏れ防止、凍結防止及び破損部品の取替等保守に努めなければならない。

（修理及び補修）

第23条 受注者は、設備等の軽易な故障は、発注者に報告し、受注者において修理または補修をするものとする。ただし、これに伴う材料費等は、発注者の負担とする。

- 2 受注者は、設備等の故障又は事故が発生したとき又はその恐れのある場合は、直ちに発注者に報告するとともに、応急対策を講ずるものとする。

（脱硫剤等の搬出）

第24条 受注者は、第6条第6号に規定する搬出作業の実施に際し、第15条第1項第2号に規定する別表2の備品中、脱硫剤等搬出用コンテナ（以下「コンテナ」という。）を使用し、下記の施設まで運搬しなければならない。

搬出物	施設名称	所在地
脱硫剤	宮渕浄化センター	松本市宮渕本村8番1号
可燃物	松本市クリーンセンター	松本市大字島内7576-1

なお、運搬に要する車両の燃料代及び焼却処分に要する手数料は、原則として発注者が負担するものとする。

- 2 受注者は、車両を搬出作業以外に使用してはならない。
- 3 受注者は、搬出作業の実施に際し、別図1・2のと通りの経路を運行することを原則とし大幅な経路の変更が生じる場合には、発注者にあらかじめ了解を得なければならない。

（清掃）

第25条 受注者は、委託業務を行う施設について清掃を行うとともに、作業現場及び周辺の整理整頓に留意し、常に清潔を保持しなければならない。

- 2 前項の清掃の具体的な場所等は、別に定める清掃業務基準表のとおりとする。

（火災、盗難及び事故の防止）

第26条 受注者は、委託業務を行う施設の火災、設備等の盗難及び事故の発生を未然に防止するため、必要箇所の施錠を行い、十分監視に努めなければならない。

（安全確保の措置）

第27条 受注者は、委託業務の遂行に際し、道路交通法及び災害防止関係法令の定めるところにより、事故の発生を未然に防止するとともに、常に安全管理に注意し、必要な措

置を講じて事故及び労働災害の防止に努めなければならない。

（事故の連絡）

第28条 受注者は、委託業務遂行中、事故及び障害等が発生した場合、直ちに必要な措置を講じ、かつ、速やかに発注者に連絡するとともにその指示に従わなければならない。

（業務員の注意義務）

第29条 受注者は、業務員に対して、次の事項を遵守させなければならない。

- (1) 秩序を保ち、発注者の名誉、信用を失墜させるような行為を行わないこと。
- (2) 作業に応じ統一した服装をさせ、胸に名札をつけ、常に清潔にして労働しやすい服装とすること。
- (3) 発注者の許可なく発注者の所有する一切の物品を施設の外へ持ち出さないこと。
- (4) 委託業務に必要としないものを施設内へ持ち込まないこと。
- (5) 委託業務の遂行以外の目的で施設等を使用しないこと。

（委託料の支払い）

第30条 契約金額を12で除した額を月々の業務委託料として、各月の業務報告書を提出後この業務委託料を請求し、支払うものとする。この場合において、12で除した額に端数がある場合は4月分に加えて支払うものとする。

（疑義の協議）

第31条 この仕様書に定める事項について疑義の生じた場合又は定めのない事項については、発注者、受注者協議のうえ決定するものとする。

業務員の資格基準及び要件

区 分	下水道運転業務経験年数	下水道法第 22 条第 2 項に定める資格	備 考
総括責任者	10 年以上	有資格者	委託業務履行上の責任者で、職務遂行にあたり高度な技術を有し、かつ、管理能力がある者であること。
副総括責任者	5 年以上	有資格者	総括責任者を補佐し、又はその代行として高度な技術及び管理能力を有し、かつ適格な判断ができる者であること。
技 師	3 年以上	有資格者	1 各作業の責任者で高度な技術を有し、かつ、点検、保守、運転操作監視等の専門職として適格な判断ができる物であること。 2 総技師数の半数以上が有資格者であること。
技 術 員			機械、電気の技術力を有し、かつ、点検、保守及び運転操作監視ができるものであること。

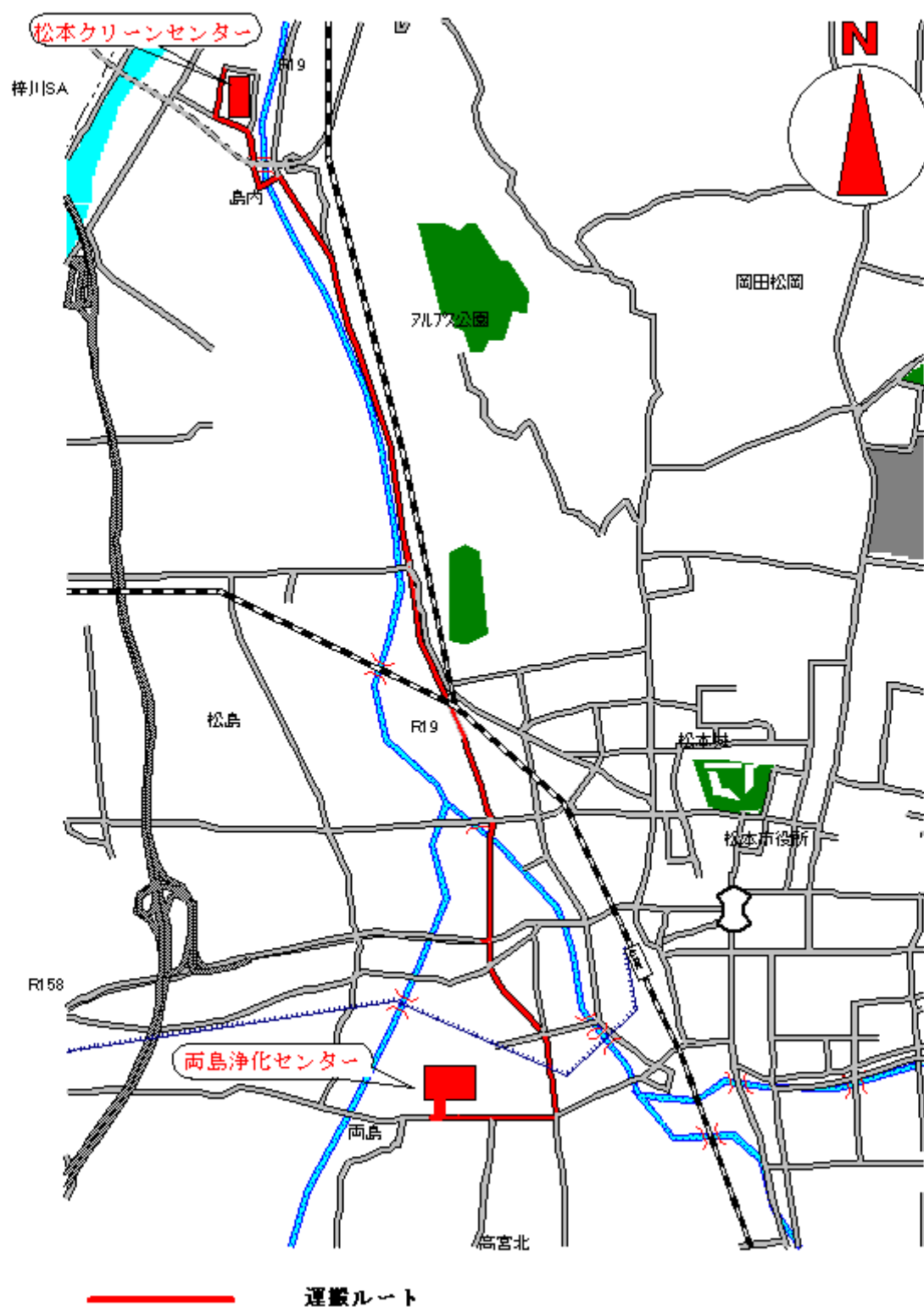
貸与品一覧表

品 名	数 量	摘 要
事 務 用 机	1 台	片 袖
引出し付長机	6 台	2人用
長 机	4 台	
書 棚	2 個	
更衣ロッカー	10 本	3 連
掃除用ロッカー	1 本	
事務用腰掛	18 脚	
折たたみ椅子	10 脚	
ホワイトボード	1 面	
月予定白板	1 面	
掲 示 板	1 面	
アームロール車脱着式コンテナ	1 台	
水質試験室	1 式	

可燃物運搬ルート

別図 1

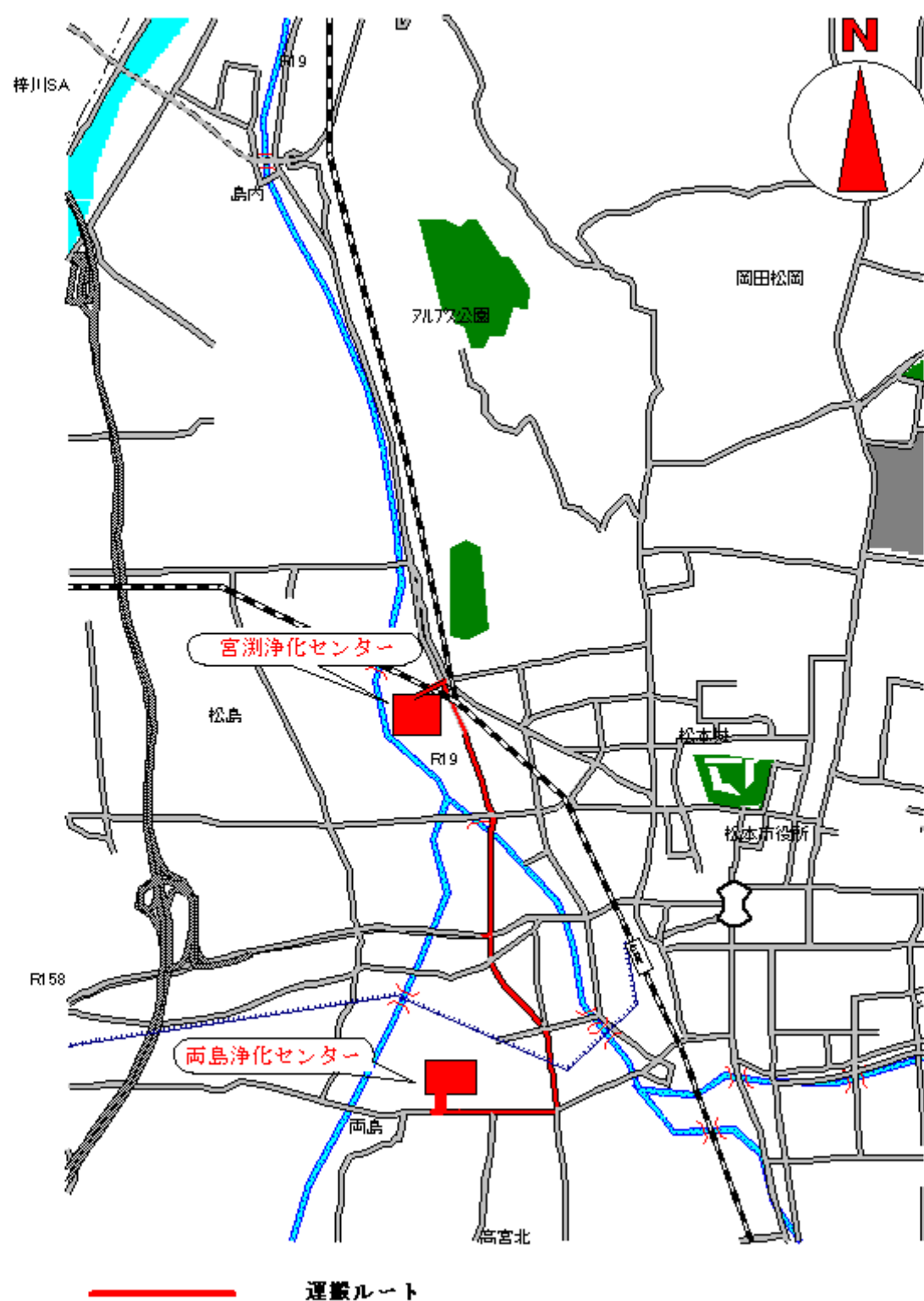
(両島～松本クリーンセンター)



脱硫剤運搬ルート

別図 2

(両島～宮渚浄化センター)



両島浄化センター設備点検基準表

業務委託対象設備概要

点検作業内容

水質試験基準表

業務委託対象設備概要

業務委託対象設備概要

No 1

計画処理能力 43,800 m³/日
 現有処理能力 32,850 m³/日
 令和5年度日平均汚水量 31,076 m³/日

施設・設備名		設備・機器等の名称		備	考		
沈砂池	沈砂池	流入ゲート	(4門)	緊急遮断弁			
		粗目スクリーン	(2門)	手動掻上げ式			
		沈砂掻揚機	(2台)	搬出機 (3台)			
		自動除塵機	(2台)	搬出機 (4台)			
		沈砂し渣洗浄装置	(1式)	沈砂し渣洗浄装置、スカム分離機、し渣脱水機			
		沈砂し渣ホッパー	(2台)	スキップホイスト、バケットコンベア			
		流出ゲート	(4門)				
		機械搬入用チェーンブロック	(1台)	ギヤードトリ付 (手動)	3 t × 12m		
		コンテナ搬出用チェーンブロック	(1台)	電動式	2.5t × 15m		
		床排水ポンプ	(2台)	φ80 × 0.5m ³ /min × 8 m			
		角落とし吊り上げ用チェーンブロック	(1台)	ギヤードトリ付 (手動)	0.5 t × 15m		
		粗目スクリーン用チェーンブロック	(1台)	ギヤードトリ付 (手動)	1.0 t × 8m		
		フリクト水中ミキサー	(2台)	2.4 kw			
		破碎槽	(1基)	3.6m ³ 1500*1200*2000 t=4 SuS			
		破碎ポンプ	(1台)	1.0m ³ /min*5m*15kW*400V*60Hz			
		洗浄水ポンプ 可変速	(2台)	0.63m ³ /min*60m*12.5kW*400V*60Hz			
		施設	ポンプ井	汚水ポンプ	(7台)	22kW × 2台、45kW × 2台	
				吐出電動弁	(7基)	75kW × 3台、水位計、コンプレッサ	
逆止弁	(7基)			φ250 × 2基、φ300 × 2基			
仕切弁	(3基)			φ500 × 3基			
ポンプ井連絡ゲート	(1門)			φ250 × 2基、φ300 × 2基			
				φ500 × 3基			
				φ400 × 2基、φ600 × 1基			
ポンプ吊り上げ用チェーンブロック	(2台)			ギヤードトリ付 (手動)	3.0t × 9m、電動式 2.8t × 9m		
設備	最初沈澱池 (3系列、9池)			導水路 (2系水路)			
				汚泥掻寄機	(8台)		
				スカムスキマー	(9台)		
				汚泥引抜ポンプ	(2台)	φ100 × 1.0m ³ /min × 8.5m	
		汚泥引抜ポンプ	(2台)	φ100 × 1.0m ³ /min × 14m			
		汚泥引抜弁	(7基)	φ200			
		流入可動堰	(8門)				
		流入ゲート	(9門)				
		連絡水路ゲート	(1門)				
		床排水ポンプ	(3台)	φ80 × 0.5m ³ /min × 7m			
破碎ポンプ	(2台)	電動機 3.7kw × 400V × 60Hz					

施設・設備名		設備・機器等の名称	備 考
水 処 理 施 設	反 応 槽 (3系列、6池)	散気装置 (6式) DO調整用電油操作弁 (6基) 流入可動堰 (6門) 返送汚泥可動堰 (6門) ステップ水路流入可動堰 (14門) 水中機械式攪拌機 (6台) 水中機械式攪拌機 (6台) 床排水ポンプ (3台)	消泡ノズル 電油操作器 $\phi 250 \times 6$ 2.2kW $\times 2.6 \text{ Nm}^3/\text{min}$ 3.7kW $\times 4.2 \text{ Nm}^3/\text{min}$ $\phi 80 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{min} \times 7 \text{ m}$
	最 終 沈 澱 池 (3系列、9池)	汚泥掻寄機 (3台) スカムスキマー (9台) 余剰汚泥ポンプ (2台) 返送汚泥ポンプ (4台) 返送汚泥ポンプ (2台) 流入ゲート (9門) 連絡水路ゲート (1門) 処理水槽流入ゲート (1門) 床排水ポンプ (3台) 最終沈殿池処理能力向上設備 (1式) (B-DASH設備)	$\phi 100 \times 1.0 \text{ m}^3/\text{min} \times 8 \text{ m}$ 汚泥引抜弁 $\phi 200 \times 7$ 汚泥引抜弁 $\phi 250 \times 7$ $\phi 150 \times 2.1 \text{ m}^3/\text{min} \times 3.5 \text{ m}$ $\phi 200 \times 4.4 \text{ m}^3/\text{min} \times 3.5 \text{ m}$ $\phi 80 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{min} \times 7 \text{ m}$ $\phi 200 \times 3.8 \text{ m}^3/\text{min} \times 9.2 \text{ m} \times 2 \text{ 台}$ $\phi 125 \times 7.3 \text{ m}^3/\text{min} \times 2 \text{ mH} \times 2 \text{ 台}$ 電動弁類、計装設備
	送 風 機 設 備	ブロワー (4台) 電動仕切弁 (4基) 逆止弁 (4基) 湿式空気ろ過器 (1台) 乾式空気ろ過器 (1台) バグフィルター 天井クレーン (1台)	$\phi 200 \times 28 \text{ m}^3/\text{min} \times 55 \text{ kw}$ $\times 2 \text{ 台}$ $\phi 200 \times 55 \text{ m}^3/\text{min} \times 90 \text{ kw}$ $\phi 250 \times 80 \text{ m}^3/\text{min} \times 132 \text{ kw}$ $\phi 200 \times 3, \phi 250 \times 1$ $\phi 200 \times 3, \phi 250 \times 1$ 手動式 $3.0 \text{ t} \times 4 \text{ m}$
	滅 菌 設 備	次亜塩素酸ソーダ貯槽 (2槽) 次亜塩注入ポンプ (3台) 混和池 (1池) バイパス水路 (1路) 流入ゲート (1門) バイパスゲート (1門)	$5 \text{ m}^3 \times 2$ $\phi 20 \times 4.0 \sim 50 \text{ l / Hr} \times 5$ $\text{kg/ m}^2 \times 1 \text{ 台}$ $\phi 20 \times 2.0 \sim 60 \text{ l / Hr} \times 5$ $\text{kg/ m}^2 \times 1 \text{ 台}$ $\phi 15 \times 1.0 \sim 18 \text{ l / Hr} \times 5$ $\text{kg/ m}^2 \times 1 \text{ 台}$

施設・設備名		設備・機器等の名称	備 考
水 処 理 施 設	用 水 設 備	井水ポンプ (1台) 自動給水装置 (2式) 消泡水ポンプ (2台) ストレーナー (2台) 井水流入弁・流入切替弁 (3台) 流量計	$\phi 80 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{min} \times 15\text{m}$ $\times 22 \text{ kW}$ ポンプ (4台) $\phi 100 \times 2.1 \text{ m}^3/\text{min} \times 2.5\text{m}$ $\times 15 \text{ kW}$ $\phi 15 \text{ } 2.1 \text{ m}^3/\text{min} \text{ } .4 \text{ kW}$ $\phi 15 \times 1 \cdot \phi 100 \times 1$
	脱 臭 設 備	脱臭ファン (3台) 吸着塔 (3台)	$3.7 \text{ kW} \times 60 \text{ m}^3/\text{min}$ $7.5 \text{ kW} \times 80 \text{ m}^3/\text{min}$ 機械棟1、水処理棟2
	換 気 設 備	給排風機 (1式)	機械棟、水処理棟
汚 泥 処 理 施 設	汚 泥 濃 縮 設 備	汚泥掻寄機 (2台) スカム分離装置 (1式) スカム脱水機 初沈・余剰汚泥用 スカムコンベア 重力式濃縮槽 (2池) 重力濃縮汚泥ポンプ (2台) 重力濃縮汚泥ポンプ (2台) 空気圧縮機 (2台) 床排水ポンプ (2台) 分配可動堰 (2門) 重力濃縮汚泥破碎機 (1台)	$2.0 \text{ m}^3/\text{min} \times 1.5 \text{ kW}$ $162.5 \text{ kg/h} \times 3.7 \text{ kW}$ $20^\circ \text{トラフ } 1.5 \text{ kW}$ $\phi 100 \times 1.0 \text{ m}^3/\text{min} \times 11\text{m}$ $\times 5.5 \text{ kW}$ 汚泥引抜弁 (2基) $\phi 150 \times 1.0 \text{ m}^3/\text{min} \times 22\text{m} \times 11 \text{ kW}$ $\phi 65 \times 0.3 \text{ m}^3/\text{min} \times 10\text{m} \times 1.5 \text{ kW}$ $1.0 \text{ m}^3/\text{min} \times 3 \text{ kW}$
	機 械 濃 縮 機 設 備	余剰汚泥スカム分離機 (1台) 余剰汚泥貯留槽70m ³ (1槽) 機械濃縮機 (2台) 濃縮機投入汚泥ポンプ 攪拌機 (2台) 機械濃縮汚泥貯留槽 (1台) (1台) 機械濃縮汚泥ポンプ (2台) 濃縮機保守点検用 チェンブロック (1台) 濃縮汚泥投入弁 (2台) 濃縮汚泥貯留槽50m ³ (1槽)	$2.0 \text{ m}^3/\text{min} \times 1.5 \text{ kW}$ 攪拌機 (1台) $\phi 220 \times 2.2 \text{ kW}$ $20 \text{ m}^3/\text{H} \times 38 \text{ kW} \cdot 15 \text{ m}^3/\text{H} \times 38 \text{ kW}$ $\phi 100 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{min} \times 10\text{m}$ $\times 3.7 \text{ kW}$ $\phi 220 \times 2.2 \text{ kW}$ $\phi 150 \times 1.0 \text{ m}^3/\text{min} \times 22\text{m} \times 11 \text{ kW}$ ギヤードトロリ付 (手動) $2.5 \text{ t} \times 4.5 \text{ m}$ $\phi 150 \times 0.2 \text{ kW}$ 攪拌機 (1台) $\phi 220 \times 2.2 \text{ kW}$
	薬 品 注 入 設 備	薬品貯留タンク (3槽) 薬品注入ポンプ (4台)	$3\text{m} \times 3$ $\phi 15 \times 1.9 \text{ l}/\text{min} \times 2$ $\phi 15 \times 0.33 \text{ l}/\text{min} \times 2$

施設・設備名		設備・機器等の名称	備 考
汚 泥 処 理 施 設	汚 泥 消 化 設 備	そろばん型消化槽 (2槽)	1300m ³ ×2槽、ガス切替弁 安全装置、自動水取器、 引抜弁、移送弁、スカムブレーカー
		2-1消化槽攪拌機 (1基)	機械式攪拌装置、5.5kW、400v
		2-2消化槽攪拌機 (1基)	機械式攪拌装置、2.2kW、400v
		消化污泥移送ポンプ (1台)	φ125×0.5 m ³ /min×20m×11kW
		消化污泥循環ポンプ (1台)	φ125×0.5 m ³ /min×20m×11kW
		消化污泥破碎機 (1台)	0.5 m ³ /min×3.7kW
		消化槽污泥投入弁 (3台)	電動偏心構造弁φ150×0.2kW
		熱交換器污泥投入弁 (1台)	空気作動偏心構造弁φ150
		脱離液抽出弁 (2台)	テレスコープ弁φ200×700mm
		消化槽安全装置 (2台)	乾式フリーザバルブ
		2-1温水器 (1台)	炉筒煙筒式
		2-2熱交換器 (1台)	スパイラル式
		2-2温水循環ポンプ (1台)	φ50×0.2m ³ /min×20m×1.5kW
		卵形消化槽 (1槽)	2700m ³ ×1槽
		消化污泥ポンプ (1台)	φ100×1.0 m ³ /min×10m×5.5kW
		消化污泥移送ポンプ (1台)	φ150×1.0 m ³ /min×21m×11kW
		卵形消化槽攪拌装置 (1台)	φ400×1350m ³ /h×15kW
		脱離液抽出弁 (1基)	テレスコープ弁φ200×800mm
		卵形消化槽污泥投入弁 (1台)	電動偏心構造弁φ200×0.2kW
		卵形消化槽スカム破碎弁 (1台)	電動偏心構造弁φ200×0.2kW
		卵形消化槽污泥抽出弁 (1台)	テレスコープ弁φ200×800mm
		卵形消化槽スカム引抜弁 (1台)	テレスコープ弁φ200×800mm
		卵形消化槽脱離液弁 (1台)	外ネジ式仕切弁φ200
		卵形消化槽ガス安全弁 (1台)	乾式安全弁φ800×正圧0.35kPa
		卵形消化槽消化污泥引抜弁 (1基)	空気作動偏心構造弁φ200
		卵形消化槽消化污泥逆洗弁 (1基)	空気作動偏心構造弁φ200
		卵形消化槽消化污泥循環ポンプ (2台)	1軸ネジ式φ150×0.8m ³ /min ×21m×11kW
		卵形消化槽破碎機 (1基)	二軸回転剪断式破碎機 φ200×3.7kW
		卵形消化槽空気圧縮機 (2台)	235ℓ/min×2.2kW×400v
		卵形消化槽除湿機 (1台)	冷凍式 350ℓ/min×275w×100v
		連絡管廊床排水ポンプ (4台)	φ80 ×0.5m ³ /min×10m×2.2kW
		卵形消化槽消化污泥移送ポンプ (1台)	1軸ネジ式φ150×1.0m ³ /min ×21m×11kW
		卵形消化槽污泥貯留槽移送弁 (1台)	電動偏心構造弁φ200×0.2kW
		卵形消化槽污泥移送弁 (1台)	電動偏心構造弁φ200×0.2kW
		脱硫装置 (2式)	75m ³ /h×2.5m ³ (充填量)
		動力運搬車 (ホイールローダー) (1台)	バケット容量0.098m ³ /ディーゼル
		ガスフィルター (3台)	φ200 ×1基 φ100×2基
		セジメントトラップ (3台)	φ200 ×1基 φ100×2基
		ガス貯留タンク (1式)	700m ³
		余剰ガス燃焼装置 (1式)	強制通風式 160Nm ³ /h
		加温用ボイラー (1台)	小型ボイラー
		重油移送ポンプ (2台)	ストレージタンク 5000 1 サービスタンク 200 1
		軟水装置 (1式) (1式)	原水ポンプ (2台) 軟水タンク2m ³
		卵形消化槽加温用温水器 (2台)	温水ヒータ 10.5×108J/h 198kW 11.3m ³ /h
		ガス昇圧ブロワ (2台)	φ50×55N/m ³ /h×5.9kPa
		オイルサービスタンク (1基)	□700×1050 460リットル

施設・設備名		設備・機器等の名称	備 考
汚 泥 処 理 施 設		オイルポンプ (2台) 温水循環ポンプ (2台) 地下重油タンク (1基) 排煙濃度計 (1台) 熱交換器 (1台) 熱交汚泥投入弁 (1台)	ギヤポンプ $\phi 15 \times 12 \text{ ㍓/min}$ $\phi 50 \times 0.4 \text{ m}^3/\text{min} \times 20 \text{ m} \times 3.7 \text{ kW}$ $\phi 1300 \times 3600 \text{ mm} \times 4000 \text{ ㍓}$ 光電管式 スパイラル式 $10 \times 108 \text{ J/h}$ 空気作動式偏心構造弁 $\phi 200 \text{ mm}$
	汚 泥 脱 水 設 備	汚泥脱水機 (2台) 洗浄水ポンプ (2台) 消化汚泥貯留槽 50m ³ (1槽) 濃縮汚泥貯留槽 70m ³ (1槽) 濃縮汚泥貯留槽 70m ³ (1槽) 汚泥供給ポンプ (2台) 薬液溶解タンク (2槽) 薬品定量供給機 (2台) 薬液注入ポンプ (2台) ケーキホッパー (2台) 手動式天井クレーン (1台) 薬品搬入ホイスト (1台) 空気圧縮機 (2台) 汚泥脱水機 (濾布幅3m) (1台) 汚泥供給ポンプ (2台) 薬品溶解タンク (1台) 薬品定量供給機 (1台) 薬品供給ポンプ (1台) ケーキコンベア (2台) 分配コンベア (1台) ろ布洗浄水ポンプ (2台) 天井クレーン (1台) 床排水ポンプ (2台) 床排水ポンプ (2台)	横型連続遠心脱水機 $10 \text{ m}^3/\text{h}$ $\phi 50 \times 0.2 \text{ m}^3/\text{min} \times 15 \text{ m} \times 1.5 \text{ kW}$ 攪拌機 (1台) 投入弁 $\phi 150 \times 2.2 \text{ kW } \phi 200$ 攪拌機 (1台) 投入弁 $\phi 150 \times 2.2 \text{ kW } \phi 200$ 攪拌機 (1台) $\phi 150 \times 2.2 \text{ kW}$ 投入弁 $\phi 200$ $\phi 100 \times 0.06 \sim 0.25 \text{ m}^3/\text{min}$ $\times 15 \text{ m} \times 5.5 \text{ kW}$ 5m ³ 、攪拌機 (2台) $2 \text{ l/min} \times 0.4 \text{ kW}$ 貯留コンテナ $\phi 32 \times 0.2 \sim 1.5 \text{ m}^3/\text{hr}$ $\times 15 \text{ m} \times 1.5 \text{ kW}$ $25 \text{ m}^3 \times 2$ 電動 3.7 kW $2.0 \text{ t} \times 10 \text{ m}$ $1.0 \text{ t} \times 6 \text{ m}$ (電動式) ベルトプレス $70 \text{ Kg-DS/n.h } 4.5 \text{ kW}$ 1軸ネジ式 $\phi 100 \times 20 \text{ m}^3/\text{h} \times 5.5 \text{ kW}$ 鋼板製円筒立形 6.0 m^3 可変連続定量供給機 2.0 ㍓/min $\phi 32 \times 1.5 \text{ m}^3/\text{h} \times 53 \text{ m} \times 1.5 \text{ kW}$ トラフ形 $L1600 \times W600 \times 1.5 \text{ kW}$ トラフ形 $L5000 \times W600 \times 1.5 \text{ kW}$ $\phi 80 \times 0.7 \text{ m}^3/\text{min} \times 53 \text{ m} \times 11 \text{ kW}$ 定格荷重 $2 \text{ t} \times$ 揚程 8 m $\phi 80 \times 0.5 \text{ m}^3/\text{min} \times 10 \text{ m}$ $\times 2.2 \text{ kW}$ $\phi 65 \times 0.3 \text{ m}^3/\text{min} \times 10 \text{ m}$ $\times 1.5 \text{ kW}$
	用 水 設 備	井水ポンプ (1台) 自動給水装置 (1台) 井水ポンプ (1台)	$\phi 80 \times 1.5 \text{ m}^3/\text{min} \times 15 \text{ m}$ $\times 7.5 \text{ kW}$ ポンプ (2台) $\phi 150 \times 1.7 \text{ m}^3/\text{min} \times 24 \text{ m} \times 11 \text{ kW}$
	脱 臭 設 備	吸引ファン (1台) 吸着塔 (1基) 吸引ファン (1台) 吸着塔 (1基) 昇圧ファン (1台)	$5.5 \text{ kW} \times 80 \text{ m}^3/\text{min}$ 汚泥処理棟 $7.5 \text{ kW} \times 70 \text{ m}^3/\text{min}$ 立型カートリッジ式吸着塔 $0.2 \text{ kW} \times 30 \text{ m}^3/\text{min}$

施設・設備名		設備・機器等の名称	備 考
	換 気 設 備	給排風機	汚泥処理棟、汚泥濃縮棟
電 気 計 装 設 備	機 械 棟 電 気 室	V C B (6台) V S (5台) D S (2台) T R (2台) T R (1台) T R (1台) T R (1台) S C (1台) S C (2台) S C (1台) D C 電源 (1式) C V C F (2式) デジタルコントローラー (2台) プロセスコントローラー (2台)	7.2kV 600A 12.5kA 3.3/6.6kV 200A 4kA 7.2kV 400A 3φ750kVA 6600/420V 1φ 75kVA 6600/210-105V 3φ 20kVA 420/210V 1φ 20kVA 420/105V 6.6kV 75kVA+75kVA 6.6kV 50kVA 6.6kV 100kVA H D C - 100 P C S - 100
	発 電 機 室	発電機 (1基) タービン (1基) V C B (1式) D S (1式) D C 電源 (1式)	3φ3W 6.6kV 625kVA 60Hz 750PS 1800r.p.m 7.2kV 600A 12.5kA 7.2kV 400A
	水 処 理 棟 電 気 室	T R (1台) T R (1台) デジタルコントローラー (1基) プロセスコントローラー (1基) シーケンスコントローラー (1基)	3φ 15kVA 420/210V 1φ 5kVA 420/105V H D C - 100 P C S - 100 I C S - 2500
	汚 泥 棟 電 気 室	V C B (5台) T R (2台) T R (1台) T R (1台) C V C F (2式)	7.2kV 600A 12.5kA 3φ400kVA 6.6kV/440V 1φ50kVA 420/210-105V 3φ75kVA 420/210V
	中 央 監 視 室	ディスプレー監視装置 (2台) データサーバー (1台) プリンタ (2台) 消化ガス発電設備監視装置 (1式) B-DASH監視装置 (1式)	PC-1 PC-2 D-SV

施設・設備名		設備・機器等の名称	備 考
電 気 計 装 設 備			
	汚 泥 棟 監 視 室	ディスプレー監視装置 (1台) 汚泥処理設備入出力装置 (2台) 汚泥処理設備コントローラー (1台)	PC-3 OD-I/O OD-Cot
	各 電 気 室	配電盤、C/C	
	消 化 ガ ス 発 電 施 設	りん酸型燃料電池発電装置 (3台) ガス昇圧プロア (2台) シロキサン除去装置 (2台) 温水循環ポンプ (2台) 受変電盤 (1式)	105kW 2.2kW 3.0m ³ /min 3.0m ³ /min 2.2kW 0.2m ³ /min 20m
場 内 管 理	水 処 理 施 設 汚 泥 処 理 施 設 管 理 棟 場 内 敷 地 配 管、配 線 設 備 (施 設 内 1 式)	機械棟、水処理棟、 滅菌棟、放流口 汚泥濃縮棟、汚泥消化槽、 汚泥処理棟	

点検作業内容

設備名	点 検 作 業 内 容										(別紙対応)	
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検								
				1 週 間		1 ヶ 月		そ の 他				
沈砂池設備	流入ゲート	電動式 500W×1,000H 外ネジ 自重下降式 0.7kW					1 開度指示計の確認 2 油量の確認 3 油漏れの有無確認 4 異音・振動の確認 5 開閉動作の実施		1 ネジ部のグリス塗布 2 自重降下装置オイル交換 3 クラッチ部オイル交換	2 年 3 年 3 年		
	粗目スクリーン	手掻き式 目巾100mm	1 異物の確認及び除去									
	除塵機械	間欠式自動除塵機 前面掻揚型 1.5kW	1 スクリーンでの異物の有無確認	1 稼働状態にてレーキの走行状態、異音振動、電流値等の確認	1 ローラー軸受グリスアップ 2 電流値の記録	1 リミットスイッチの動作確認 2 減速機・ギア・ラックグリスアップ 3 減速機オイル交換 (No.3)	1 ヶ月 6 ヶ月 1 年					
	除砂設備	エンドレス ダブルチェーン式 バケットコンベア 1.5kW				1 外観の確認 2 油面の確認						
	洗浄装置	攪拌槽式 洗浄槽 銅板製 攪拌機 し渣掻上機 背面掻揚式 バースクリーン 沈砂搬出機 傾斜式 スクリューコンベア 2.2kW 2.2kW 0.75kW 2.2kW				1 外観の確認 2 保守運転 3 異音、振動の確認						
	スカム分離機	ドラムスクリーン式 1.5kW				1 外観の確認 2 保守運転 3 油面の確認						
	し渣脱水機	回転円盤型 2.2kW				1 外観の確認 2 保守運転 3 油面の確認						

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)						
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検			
				1 週間	1 ヶ月	その他	
沈砂池設備	搬出機械	No.1し渣搬出機 1.5kW	1 スクレーパの清掃	1 異音、振動の確認	1 異音、振動の確認 2 ローラー回転状態の確認	1 ブーリー軸受けグリスアップ 2 モーターブーリーグリスアップ 3 ベルトコンベア受皿清掃 4 非常停止装置動作点検 5 蛇行検出器の動作点検	3 ヶ月 6 ヶ月 3 ヶ月 1 年 1 年
		No. 1 沈砂搬出機 流水トラフ式			1 外観の確認 2 保守運転の実施		
		No.2沈砂搬出機 ダブルチェーン式 1.5kW			1 異音、振動の確認 2 油量、油漏れの確認		
	破碎機	し渣破碎装置 15kW	1 異音、振動の確認 2 水漏れの確認 3 電流値、吐出圧力の確認 4 軸封水給水状況の確認		1 異音、振動の確認 2 電流値、吐出圧力の確認 3 給水電磁弁の動作確認	1 軸受グリスアップ	1 年
	スキップホイスト	ワイヤー巻き 上昇降式 2.2kW 3.7kW			1 動作確認 2 ワイヤーの損傷・乱巻き・たるみの有無の確認 3 減速機の油量及び油漏れの有無の確認		
	貯留ホッパー	鋼板角型電動 カットゲート式 1.5kW 0.75kW			1 外観の確認		
主ポンプ設備	ポンプ	リフト式 汚水ポンプ 22kW 45kW 75kW	1 異音の確認 2 電流値、揚水量、吐出圧力、周波数の記録		1 動作確認（定速運転にて揚水量・吐出圧力・電流値の記録）	1 メカシール部のオイル交換 2 ダッシュポットのオイル交換 3 絶縁抵抗測定	1 年 3 年 3 ヶ月
	逆止弁				1 逆止弁の開閉状況・油漏れの有無・油面の確認	1 逆止弁分解清掃	1 年
	吐出電動弁	電動外ネジ式 仕切弁 0.75kW 0.75kW 1.5kW			1 動作確認 2 異音、振動の確認 3 開度指示の確認 4 漏れ確認	1 弁棒グリス塗布 2 ネジ棒開閉機グリス塗布	1 年 3 年
	水中攪拌機	フリクト式 水中ミキサー 2.4kW	1 攪拌状態の確認		1 動作確認	1 オイル交換 2 絶縁抵抗測定	1 年 3 ヶ月
最初沈殿池設備	汚泥掻き寄機	チェーンフライト式 一階層 一連一駆動 0.75kW 多連一駆動 1.5kW		1 停止中の機器運転 2 運転状態にて、異音・振動の確認 3 油量・油漏れの有無の確認 4 電流値の確認 5 駆動チェーンの磨耗・損傷・洗浄水の確認	1 電流値の記録	1 減速機のオイル交換 2 駆動チェーンへの油塗布 3 テンションスプロケットグリスの補給	1 年 1 年 3 ヶ月

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
最初沈殿池設備	スカムスキマー	パイプスキマー 電動シリンダー式 0.2kW	1 スカム採取状況の確認			1 動作確認 2 異音・振動の確認 3 開度指示計の確認		1 グランドシールグリスアップ 2 シリンダーグリスアップ	3ヵ月 1年	
	制 水 扉 (流入可動堰) (流入ゲート) (連絡水路可動堰)	外ネジ手動式			1 開度指示状況の確認 2 導水渠の散気状態の確認 3 ゲート前後のスカムの確認			1 グリスアップ	3年	
	初沈汚泥引抜弁	電動 偏心構造弁 0.2kW				1 動作確認 2 運転状態にて、異音・振動の確認				
	汚泥ポンプ	吸込スクリュウ付 ベルト掛固定速 5.5kW 7.5kW	1 漏水、漏油、汚泥漏れの確認 2 電流計、圧力計の確認		1 異音、温度、圧力、弁開度、振動、水漏れ、電流値、Vベルト等の確認 2 油量及び油漏れの有無の確認 3 メカニカルの磨耗及びシール水量の確認	1 電流値・吐出圧力・流量の記録 2 Vベルトの張り、亀裂の確認 3 メカニカルシール汚泥漏れの確認		1 オイル交換	2年	
	破碎機	生汚泥破碎機 二軸回転剪断式 3.7kW	1 異音、振動、過熱の確認 2 汚泥漏れの確認 3 電流値の確認			1 異音、振動、過熱の確認 2 汚泥漏れの確認 3 電流値の記録				
反応槽設備	散気装置	ドームディフューザ 散気板	1 散気状況の確認 (SV・DO記録時)					1 腐食状況の確認(池を空にした時、適時)		
	消泡装置	可動式消泡ノズル						1 消泡ノズル及び消泡状況の確認(使用時)		
	制水扉	外ネジ手動式 流入可動堰 返送汚泥流入可動堰 ステップ水路可動堰			1 開度指示状況の確認 (流入可動堰) (返送汚泥流入可動堰)			1 清掃・塗装の補修及び弁棒グリス塗布	3年	
	モイスターフロー弁	電動式 自動ボールバルブ				1 動作確認(排水状況の確認)				
	風量調節弁	電動油圧操作 バタフライ弁 0.2kW	1 異音、振動、加熱の確認		1 異音、振動、過熱の確認 2 油量、油圧の確認 3 油漏れの確認	1 油圧の記録 2 開閉動作の確認		1 オイル交換 2 リミットスイッチの動作確認	1年 1年	
	消泡水ポンプ	渦巻きポンプ 直結固定速 15kW				1 電流値の記録 2 吐出圧力の記録 3 運転状態にて異音、振動の確認				
	消泡水オートストレーナ	自動洗浄 ストレーナ 0.4kW				1 排水電動弁の動作確認 2 逆洗駆動装置の動作確認 3 入口・出口圧力の記録		1 ストレーナ清掃 2 電動弁グリス塗布	1年 3年	
	攪拌機	機械攪拌機 水中エアレーター 2.2kW 3.7kW	1 攪拌状況の確認 2 電流値の確認			1 攪拌状況の確認 2 電流値の記録 3 異音、振動の確認		1 絶縁抵抗測定	3ヵ月	

設備名	点検作業内容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
送風機設備	送風機	単段増速式 130kW ターボブロワ 90kW 可変速式 55kW ルーツブロワ	1 異音、過熱、圧力計、振動、油量、漏油、軸受温度、潤滑油、Vベルト、の確認 2 電流計（電流）、風量、開度、周波数の指示確認 3 安全弁の作動及び空気漏れの有無確認			1 電動機軸受グリスアップ＜停止中＞ 2 ターニングの実施 3 点検の為の運転		1 振動測定 2 オイル交換		3ヵ月 1年
	制御弁 ベーン開度調整装置 放風装置 吐出電動弁	電油操作弁 0.2kW バタフライ弁 (吐出電動弁) 電動仕切弁 0.2kW	1 開度指示の状況 2 油量、油漏れ確認 3 異音、振動、過熱の有無の確認 4 油圧の記録			1 作動確認（開閉時間の測定含む）		1 油の劣化状況の測定 2 潤滑油の交換 3 ストレーナーの清掃		1年 2年 1年
	潤滑油装置 (単段増速送風機)	強制潤滑式 増速機直結式 補助潤滑ポンプ 潤滑油冷却器 多管円筒型 潤滑油タンク 潤滑油ろ過機 複式切替型	1 漏油、油量、異音、振動 潤滑油の流れ等の確認 ＜補助潤滑油ポンプ＞ 2 送風機起動及び停止時に 運転される事の確認 3 送風機運転中に停止していること の確認 4 圧力計の指示確認 5 潤滑油・冷却水の温度、 圧力の記録 6 冷却水の流れ、漏水及び 電動弁開度の確認			1 冷却水電動弁の動作確認				
	空気ろ過装置	自動巻取式（乾式） 0.2kW 自動洗浄式（湿式） 0.2kW ドライバック				1 動作確認＜乾式＞ 2 汚れ及びチェーン張り状況の確認 3 異音、振動の有無の確認 4 巻取り完了ランプ点灯の有無確認 ＜湿式＞ 5 油溜のスラッジ除去 6 異音、振動の有無の確認 7 油溜の油量及び油漏れ確認 8 減速機油面の確認 9 Vベルトの張り確認 ＜ドライバック＞ 10 汚れ状態の確認 11 差圧指示の確認		1 フィルターの交換 2 減速機オイル交換		適時 3年

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1 ヶ月		その他		
最終沈殿池設備	汚泥掻寄機	チェーンフライト式 一連一駆動 0.75kW 多連一駆動 2.2kW		1 停止中の機器運転 2 運転状態にて、異音・振動の確認 3 油量・油漏れの有無の確認 4 電流値の確認 5 駆動チェーンの摩耗・損傷の確認		1 スプロケット、チェーンの摩耗状況の確認 2 電流値の記録		1 減速機のオイル交換及び駆動チェーンへの油塗布 2 テンションスプロケットグリスの補給	1 年 3 ヶ月	
	スカムスキマー	パイプスキマー 0.2kW 電動シリンダー一式	1 スカム採取状況の確認			1 動作確認 2 異音・振動の確認 3 開度指示計の確認		1 グランドシールグリスアップ 2 シリンダーグリスアップ	3 ヶ月 1 年	
	汚泥ポンプ 返送汚泥ポンプ 余剰汚泥ポンプ	吸込スクリュー式 返送 3.7kW ベルト掛け 5.5kW 余剰 3.7kW	1 水、油、汚泥の漏れの確認 2 吐出圧力、電流値の確認	1 異音、温度、圧力、弁開度、振動、水漏れ、電流値、Vベルト等の確認 2 油量・油漏れの有無の確認 3 封水電動弁の開度、フロースイッチ、ワイパーの確認 4 メカニカルの摩耗及びシール水量の確認		1 封水電動弁の動作確認 2 電流値、吐出圧力、流量濃度の記録 3 シール水量の記録 4 Vベルトの張り、亀裂の確認		1 電動弁グリス塗布 2 オイル交換 返送汚泥ポンプ 余剰汚泥ポンプ	3 年 1 年 2 年	
	制御弁 返送汚泥引抜弁 余剰汚泥引抜弁	電動 0.2kW 偏心構造弁				1 動作確認 2 運転状態にて、異音、振動の確認				
	制水扉 流入ゲート 処理水槽流入ゲート 連絡水路ゲート	外ネジ手動式			1 開度の記録			1 清掃・塗装の補修及び弁棒グリス塗布	3 年	
	B-DASH設備	洗浄排水ポンプ 22kW 自吸式横軸渦巻ポンプ 洗浄フロア 7.5kW ルーツフロア	1 運転状態にて異音、圧力、回転数、振動、流量、電流値等の確認 2 運転状態にて油量・油漏れの有無の確認			1 停止時の油量・油漏れの有無の確認		1 オイル交換	2 年	
		電動弁類 0.2kW 電動ゲート 0.1kW 電動式バタフライ弁 0.4kW 電動式偏心構造弁				1 動作確認		1 グリスの補給	1 年	
		濁度計 90度散乱光方式	1 濁度の確認 2 エラーの有無の確認			1 外観の確認 2 センサー部の清掃				
		汚泥界面計 超音波パルス反射方式						1 外観の確認 2 センサー部の清掃	3 ヶ月 3 ヶ月	

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)							
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検				
				1 週間		1ヵ月		その他
消 毒 設 備	次亜塩素酸ソーダ 注入装置	ダイヤフラム ダブル調整型 0.996L/min 0.4kW 電磁定量ポンプ 0.45L/min 24W	1 運転状態にて、異音、震動、過熱、吐出圧力、流量、回転数、ストロークの確認 2 油量、油漏れの有無の確認 3 エアーチャンバー空気量の確認 4 薬液配管からの薬品漏れの有無の確認			1 停止号機の動作確認 2 圧力、回転数、ストローク数の記録 3 流量計指示値の記録	1 オイル交換	2 年
	次亜塩素酸ソーダ 貯留槽	立型円筒槽 FRP製 5m³	1 薬品残量の確認 2 薬品漏れの確認					
	制水扉 塩素混和池流入ゲート 塩素混和池バypassゲート 塩素混和池ドレンバルブ	外ネジ手動式 1300×1300mm 1300×1300mm 仕切弁 φ200mm					1 清掃・塗装の補修及び弁棒グリス塗布 2 開度指示計の確認	3 年 6 ヶ月
用 水 設 備	井水揚水ポンプ	水中ポンプ 水処理 汚泥棟 2.2kW 7.5kW		1 電流値の確認		1 電流値の記録 2 吐出圧力の記録		
	井水給水弁	電動仕切弁 0.2kW				1 動作確認 2 異音、振動の確認	1 弁棒グリス塗布	3 年
	自動給水ポンプ	水処理 汚泥棟 3.7kW 5.5kW		1 異音、振動の確認 2 電流値の確認 3 自動交互運転切替状況の確認 4 グランドシール水の確認		1 グリス補給（汚泥棟） 2 電流計の記録 3 吐出圧力の記録		
	自動給水タンク	鋼板 2m³		1 圧力の確認 2 水漏れの確認		1 運転・停止圧力の記録 2 吸排気状況の確認		
	井水脱気装置	真空式						

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
重 力 濃 縮 設 備	スカム分離機	ドラム式スクリーン 1.5kW				1 保守運転の実施 2 変速機・減速機の油量及び油漏れの有無の確認				
	スカムコンベア	20°トラフ ベルトコンベア 1.5kW				1 洗浄水電動弁の動作の確認 2 保守運転の実施	1 非常停止装置、蛇行検出装置の動作確認		1 年	
	スカム脱水機	スクリュウプレス式 油圧装置 電動式 3.7kW 0.4kW				1 給水電動弁・洗浄水電動弁の動作確認 2 保守運転の実施 3 減速機の油量及び油漏れの有無の確認 4 油圧装置の油量・油圧及び油漏れの有無の確認				
	汚泥掻寄機	中央駆動式 0.4kW	1 スカム堆積状況の確認 2 電流値の確認	1 異音、振動、過熱の有無の確認		1 減速機のグリスアップ 2 電流値の記録 3 スカム破碎電動弁開度の確認	1 電動弁グリス塗布 2 センターベアリンググリスアップ		3 年 2 年	

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)							
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検				
				1 週間	1ヵ月	その他		
重 力 濃 縮 設 備	汚泥ポンプ	直結型固定速 片吸込渦巻 一軸ネジ式	5.5kW 11kW	1 油、汚泥漏れの確認 2 電流値、吐出圧力の確認	1 異音、温度、圧力、 振動、電流値等の確認 2 油量及び油漏れの有無の 確認	1 封水電動弁の動作確認 2 シール水量の記録 3 電流値、吸込圧力、吐出 圧力の記録 4 Vベルトの張り、亀裂の確認	1 電動弁グリス塗布 2 オイル交換	1 年 2 年
	No.1重力濃縮汚泥破砕機	一軸汚泥細断機	3.0kW	1 異音、振動、電流値、 圧力、流量の確認 2 シールの確認		1 電流値の記録 2 汚泥漏れの確認	1 エッジ・シヤプレート摩耗確認 2 内部清掃 3 オイル交換（軸封） 4 オイル交換（減速機）	適時 適時 6ヵ月 2年
	余剰汚泥切替弁 （重力・機械側）	電動仕切弁	0.4kW			1 動作確認		
	制水扉 汚泥分配槽可動堰 汚泥引抜弁	外ネジ手動式				1 スカム堆積状況の確認	1 弁棒グリス塗布	3年
		空気作動式偏心構造弁 電動式偏心構造弁				1 異音、振動の有無の確認 2 開度表示計の確認 3 グランド部の汚泥漏れの 有無の確認 4 三点セットの油量及び空 気圧の確認 5 油・空気漏れの確認		
機 械 濃 縮 設 備	スカム分離機	回転ドラム式	1.5kW			1 保守運転の実施 2 変速機・減速機の油量及び 油漏れの有無の確認		
	貯留槽攪拌機	水中ミキサー 余剰汚泥 機械濃縮汚泥	2.2kW 7.5kW			1 異音、振動の確認 2 攪拌状態の確認	1 オイル交換 2 絶縁抵抗測定	1 年 3ヵ月
	機械濃縮機	横形連続遠心濃縮機 駆動機 差動機 油ポンプ 機内通水弁 機内洗浄水弁 フィードゾーン 洗浄水弁 テールゾーン 洗浄水弁 冷却水弁 洗浄排水切替弁 制御盤	30.0 kW 22.0 kW 7.5 kW 5.5 kW 0.4 kW 16 W 16 W 8 W 8 W 8 W 35 W 61 kVA	1 異音、温度、振動、Vベ ルト等の確認 2 冷却油の温度、油漏れ等 の確認 3 冷却水・洗浄水の流量及 び弁の確認 4 濃縮汚泥濃度の記録 6 濃度計の清掃（停止時） 7 電流計、回転数、差速 振動、軸受温度、圧力、 流量、温度、濃度等の記 録		1 電動弁動作の確認 2 洗浄水量の記録 3 冷却水量の記録 4 Vベルトの張り、亀裂の確認	1 グリスアップ 2 差動機オイル交換 3 ムーンダムの交換 4 潤滑油交換 5 電動弁ギヤ部グリス塗布	6ヵ月 6ヵ月 適時 1年 3年

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)						
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検			
				1 週間	1ヵ月	その他	
機 械 濃 縮 設 備	濃縮機投入汚泥ポンプ	吸込スクルー 3.7kW	1 汚泥漏れの確認	1 異音、温度、圧力、弁開度、振動、水漏れ、電流値、Vベルト、周波数等の確認 2 油量及び油漏れの有無の確認	1 電流値、吐出圧、流量、周波数の記録 2 Vベルトの張り、亀裂の確認	1 メカニカルシール部オイル交換 2 軸受部オイル交換	3ヵ月 1年
	機械濃縮汚泥ポンプ	一軸ネジ式 11kW	1 汚泥漏れの確認	1 異音、温度、圧力、振動、電流値、Vベルト、流量の確認 2 油量・油漏れ及び油の汚れの有無の確認 3 メカシールの摩耗の確認	1 電流値、吐出圧、流量、の記録 2 Vベルトの張り、亀裂の確認	1 メカニカルシール部オイル交換	1年
汚 泥 消 化 設 備	汚泥投入弁	電動式偏心構造弁 φ150mm 0.2kW			1 動作確認		
	制御弁	消化槽ガス切替弁 電動ボール弁 0.05kW			1 動作確認 2 開閉時間の測定		
		消化槽安全弁 乾式ブリーザバルブ	1 臭気・音によるガス漏れの確認				
		消化槽脱離液 外ネジ手動式レスキュー弁	1 流出口の詰まりの確認		1 動作確認		
		消化汚泥移送弁 消化汚泥引き抜弁 消化汚泥逆流弁 空気作動式偏心構造弁			1 運転状態で異音の確認 2 開度指示計の確認 3 グランド部の汚泥汚れの確認 4 空気漏れの有無の確認 5 三点セットの油量及び空気圧の確認	1 リミットスイッチ点検	1年
	消化タンク	1300m3 2700m3	1 安全弁、圧力計の確認 2 攪拌状態の確認 3 スカム滞積状況及びスカム破碎状況の確認		1 消化槽圧力の記録		
	汚泥ポンプ	直結型固定速 片吸込渦巻 5.5kW 一軸ネジ式 11kW	1 汚泥漏れの確認	1 異音、温度、圧力計、弁開度、振動、電流値、等の確認 2 油量及び油漏れの有無の確認 3 メカシールの磨耗及びシール状況の確認	1 封水電送弁の動作確認及びシール水量の記録 2 電流値、吸込圧、吐出圧の記録 3 メカニカルシール部オイル交換 4 Vベルトの張り、亀裂の確認	1 オイル交換	1年
	破碎機 (1-1、2-2消化槽)	二軸回転剪断式破碎機 φ200 3.7kW 3.7kW	1 異音、振動、電流値の確認 2 シールの確認		1 電流値の記録 2 汚泥漏れの確認		
	攪拌機 (1-1、2-1、2-2消化槽)	機械式攪拌装置 15kW 5.5kW 2.2kW	1 異音、振動、電流値、圧力の確認 2 シールの確認 (シール水の補給)		1 電流値の記録 2 軸受温度、冷却水の記録(1-1) 3 圧力、周波数、流量の記録(2-1) 4 Vベルトの張り、亀裂の確認(2-1)	1 軸受グリスアップ 2 オイル交換	適時 1年

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
汚 泥 消 化 設 備	脱硫装置	鋼板製直立円筒型 連続式乾式脱硫器	1 臭気・音によるガス漏れの有無の確認 2 配管及びガスロックチャンバのドレン排出			1 脱硫剤の交換 交換頻度は月1回を基本とするが脱硫塔出口ガスの硫化水素濃度等により交換頻度を決定する。		1 ナイフゲートバルブグリスアップ		1 年
		水取器 ガスフィルター セジメントトラップ ステンス製	1 保有水量の確認（夏期） 2 流量の確認（冬期）							
		ガス緊急遮断弁 感震器付き CO2式ボール弁		1 動作の有無の確認 2 ボール弁解錠表示の確認				1 動作確認（手動） （ポンペ） 2 グリスアップ		6ヵ月 1年 1年
	ガス貯留タンク	乾式ガス貯留タンク 700m ³	1 貯留量及びガス圧の確認 2 臭気・音によるガス漏れの有無の確認 3 タンク底部ドレン					1 ワイヤ軸受けグリスアップ 2 ウェイトローラーグリスアップ 3 ワイヤへのグリス塗布		1年 1年 1年
	余剰ガス燃焼装置	自然通風炉内燃焼形 強制通風炉内燃焼形	1 燃焼状態の確認 2 ガス漏れの有無の確認	1 ガス圧力の確認 2 緊急遮断弁開度及び動作状況の確認		1 動作確認 2 ガス圧力の記録 3 緊急ガス遮断弁動作確認		1 昇圧ファングリスアップ		3ヵ月
	濃縮棟空気圧縮機	圧力開閉器付 0.2kW		1 運転号機の切替え		1 運転・停止圧力の確認及び記録 2 異音、振動、圧力、Vベルトの張りの確認 3 油量及び油漏れの有無の確認 4 安全弁の動作確認 5 オートドレン動作状況の確認		1 オイル交換 2 フィルターの清掃		2年 6ヵ月
	濃縮棟空気除湿器	アフタークーラー内蔵 エアドライヤー 0.2kW				1 空気圧力、蒸発圧力の記録及び異音の確認 2 オートドレンの確認				
	重油貯留施設	重油地下タンク 鋼板製横型円筒式 重油サービスタンク 鋼板製立型円筒式 200t	1 貯留量（油面計）確認及び記録 2 漏れの確認					1 年次定期点検		1 年
	ガス、蒸気配管	配管、弁類	1 ドレン類の確認 2 ガス漏れ、蒸気漏れの確認							

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)						
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検			
				1 週間	1ヵ月	その他	
汚泥消化設備	ボイラー	汚泥棟温水・蒸気ボイラー 温水ボイラ (No.2-1) 7.3m ² 多管式貫流 (No.2) 8.96m ²	1 重油・ガス燃料切替え 2 缶水の吹き出し 3 フロートスイッチの動作確認 (低水位遮断) 4 フロート無しスイッチの動作確認 (低水位遮断) 5 水面計の機能の確認 6 給水ポンプの連動運転及び停止の確認 7 燃焼状態の確認 8 蒸気圧力の記録及び調整 9 缶水の導電率・PH測定 10 スチームラインのブロー及び各部の洩れ、損傷の確認	1 感震計の動作確認 2 異音、振動の確認 3 蒸気、水、燃料の漏れの確認	1 定期自主点検		
		消化槽棟温水ボイラー 温水ボイラ (No.1) 7.3m ² 温水ボイラ (No.2) 2.72m ² ※夏季等ボイラー休止時の日常点検は定期点検 (1ヵ月) とする。					
		噴燃ポンプ トロコイドポンプ 0.25kW 給水ポンプ カスケードポンプ 0.75kW 空気ポンプ ベーンポンプ 0.25kW ガス昇圧ファン ブースターファン 1.5kW 押込送風機 ターボファン 1.5 kW 自動薬注装置 10VA 定量バルスポンプ (200V) 自動ブロー装置 連動型 ブローオフ装置 ガスフィルター ステンレス製 ウォータートラップ ステンレス製 蒸気遮断電動弁 電動ボール弁 排煙濃度計 重油移送ポンプ ギアポンプ 0.2 kW	1 運転状態にて、異音・振動・過熱の確認 2 噴霧圧及び単位時間当たりの燃料供給量の確認 3 給水流量及び吸込・吐出圧の確認 4 Vベルトの張りの確認 5 ガス流量・圧の確認 6 給水ポンプとの連動運転の確認 7 パルス設定の確認及び記録 8 清缶剤残量の確認 9 ポンプ・ブロー弁の連動状態の確認 10 ブロー量の記録及び調整 11 保有水量の確認 12 開度指示の確認 13 濃度指示値の確認		<蒸気遮断電動弁> 1 動作確認 2 開閉時間測定	1 燃料フィルターの清掃 2 吸込フィルターの清掃 3 流量計点検	1 年 1 年 1 年
	軟水装置	自動再生式 硬水軟化装置 軟水タンク 鋼板製 立型円筒式 2m ³ 原水ポンプ 直結型固定速 1.5 kW 片吸込渦巻		1 食塩の補給			
	熱交換機		1 異音、振動、温度の確認 2 吸込及び吐出圧の記録 3 グランドシールの確認 1 水、汚泥、空気漏れ確認 2 汚泥入口圧力の確認		1 三方弁開閉動作の確認 2 圧力計指示値の記録 3 温度計指示値の記録 4 内部点検清掃		
	温水循環ポンプ	渦巻ポンプ 3.7 kW 1.5 kW	1 異音、振動、過熱の確認				

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週 間		1 ヶ 月		そ の 他		
汚 泥 脱 水 設 備	汚泥脱水機	高圧ベルトプレス式 ろ布幅 3m					1 異音、振動、油漏れの確認 2 供給空気圧及びろ布緊張 空気圧、高圧ベルト緊張 油圧の記録 3 エアー3点セットの油量 の確認及び空気圧力の記録 4 各ローラーの動作状況の確認 5 ろ布損傷の有無及び洗浄 状態の確認 6 スクレーパー剥離状態確認 7 ろ布・高圧ベルトの蛇行 及び修正状態の確認 8 洗浄水電動弁開度の確認 及びフロースイッチ、ワ イパの動作確認 9 洗浄水圧力の確認 10 リミットスイッチの動作確認	1 洗浄水電動弁グリス塗布 2 三点セットオイル補給 3 洗浄ノズル清掃 4 スクレーパー交換 5 ろ布交換 6 ろ布薬品洗浄 7 リミットスイッチの交換 8 ローラー軸受グリスアップ	1 年 適時 適時 適時 適時 適時 適時 6 ヶ月	
		駆動装置 リングコーン式 無段変速機付	1.5 kW				1 異音、振動の確認 2 電流値の記録 3 変速機・減速機の油量及 び油漏れの有無の確認 4 ろ布速度目盛りの確認	1 減速機・変速機のオイル 交換	1 年	
		油圧ユニット 常時リリーフ式 油圧ポンプユニット	1.5 kW				1 異音、振動の確認 2 電流値、油圧、油量、油 温及び油漏れの有無の確 認及び記録	1 オイル交換	2 年	
		混和槽攪拌機 縦型組込型 可変速型フロキュレータ	0.4kW				1 異音、振動、温度の確認 2 電流値の記録 3 油量及び油漏れの有無の確認 4 回転数の確認・調整 5 羽根の絡み物の除去	1 オイル交換	1 年	
		横型連続遠心脱水機 駆動機 差動機	22kW 7.5kW	1 異音、振動、過熱の確認 2 ベアリング油糧の確認 3 電流値、運転状況の記録			1 ベルトの張り、亀裂の確認 2 電動弁動作確認	1 コンベア軸受グリスアップ 2 ギアボックスオイル交換 3 メイン軸受オイル交換 4 ケーシング内清掃 5 電動弁グリス塗布	6 ヶ月 6 ヶ月 6 ヶ月 6 ヶ月 3 年	
	洗浄水ポンプ	給水用渦巻ポンプ	1.5kW	1 異音、振動、過熱の確認						
	消化汚泥投入弁	電動式偏心構造弁	0.2kW				1 動作確認			
	汚泥ポンプ	ベルト掛可変速 一軸ネジ式	5.5kW	1 圧力、電流値、回転数、 流量の記録			1 異音、温度、Vベルト、 汚泥漏れの確認			
	槽攪拌機 消化汚泥貯留槽	水中ミキサー	3.2kW				1 異音・振動の確認 2 攪拌状態の確認	1 オイル交換 2 絶縁抵抗測定	1 年 3 ヶ月	

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
汚 泥 脱 水 設 備	薬品溶解設備 高分子凝集剤	薬品コンテナ反転機 ウォームギア式 手動反転機				1 減速機油漏れの有無の確認				
		薬品ホッパー 角形ステンレス製 250ℓ				1 薬品漏れの有無の確認	1 薬品の補給			適時
		薬品定量供給機 直結可変速型 連続供給機 0.4kW	1 乾燥空気流量の記録 2 給水電動弁開度及び流量 の記録 3 給水フロースイッチ、ワ イパの動作確認			1 異音、振動、チェーンの 張りの確認 2 油量及び油漏れの有無の確認	1 オイル交換			3 年
		薬品溶解槽 鋼鉄製丸形 攪拌機堅型 5m ³ 3.7kW	1 攪拌状態の確認			1 漏れの有無の確認 2 給水電動弁開度の確認 3 異音、振動、過熱、油量 及び油漏れの有無の確認	1 構内部確認			1 年
		薬品供給ポンプ ベルト掛け可変速 一軸ネジ式 1.5kW	1 圧力、電流値、回転数、 流量の記録			1 異音、振動、温度、Vベ ルトの確認 2 メカシールの状況確認				
		薬品引抜弁 空気式 ダイヤフラム弁				1 動作確認				
	ケーキ搬送装置	20°トラフ ベルトコンベヤ 1.5kW	1 スクレーパーへの異物の絡 み状態の確認			1 ローラ軸受グリスアップ 2 異音、振動、過熱の確認 3 チェーン張りの確認 4 ベルトの蛇行及び修正状 態の確認 5 駆動、キャリア、リターン ローラの動作確認 6 受皿の洗浄状態の確認 7 洗浄水電動弁開度の確認	1 減速機グリスアップ 2 洗浄水電動弁グリス塗布 3 リミットスイッチの動作 確認 4 コンベア受皿の清掃 5 スクレーパーの摩耗状況確認			6ヵ月 1年 1年 3ヵ月 3ヵ月
		ケーキホッパー 鋼板製角形 電動カットゲート式 3.7kW	(搬出時に確認) 1 異音・振動の有無の確認 2 漏れの有無の確認 3 重量指示計の確認				1 リミットスイッチの動作 確認			1 年
	汚泥処理棟空気圧縮機	圧力開閉器付 5.5kW		1 運転号機の切り替え		1 運転・停止圧力の確認 及び記録 2 異音、振動、圧力、電流 値の確認 3 Vベルトの確認 4 油量及び油漏れの有無の 確認 5 安全弁の動作確認 6 オートドレン動作状況の確認	1 オイルの交換 2 フィルターの清掃			1 年 6ヵ月
	汚泥処理空気除湿器	アフタークーラー内蔵 エアドライヤー 0.2kW				1 空気圧力、蒸発圧力の記 録及び異音の確認 2 オートドレンの確認				
	ろ布洗浄ポンプ	直結型固定速 横軸多段渦巻 11.0kW	1 圧力、電流値の記録 2 異音、温度、振動の確認 3 グランドシールの確認				1 グリス補給			3ヵ月

設備名	点検作業内容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
脱臭設備	脱臭ファン	片吸込 ターボファン 機械棟 3.7kW 水処理棟 1 5.5kW 水処理棟 2 5.5kW 汚泥処理棟 1 7.5kW 汚泥処理棟 2	1 ドレンの実施 2 運転状態にて、異音、振動、温度、電流値、Vベルトの確認 3 軸受け温度の触診			1 グリスアップ 2 電流値の記録				
	活性炭吸着塔	立型三層カートリッジ式	1 ドレンの実施			1 差圧の記録				
	ミストセパレータ	慣性衝突式	1 ドレンの実施					1 エLEMENT清掃		1 年
自家用発電機設備	エンジン	単純開放 750ps 一軸式 ガスタービンエンジン				1 無負荷保守運転 (始業点検) ・重油、潤滑油の確認及び漏れの有無の確認 ・補機の動作確認 (運転中) ・始動時間の測定 ・最高排気温度の測定 ・期間立ち上がり及び送電状況の確認 ・異音及び振動の確認 ・潤滑油量及び圧力の記録 ・各指示計器の指示値の記録 ・各配管及び機関からの漏れ確認 ・排煙色の確認 (停止後) ・送電停止及び機関停止状況の確認 ・排煙色の確認 ・重油使用量の記録		1 蓄電池の均等充電 2 グリスアップ 3 燃料ライン非常停止リミットスイッチの動作確認		4 ヶ月 1 年 1 年
	発電機	三相同期 625kVA 発電機								
	重油移送ポンプ 返油ポンプ	直結式 1.5kW ギヤーポンプ				1 運転状態にて、異音、振動及び配管等の漏れの確認 2 圧力計の記録				
	燃料小出槽	鋼板製角形 1,950ℓ				1 油量の確認 2 油漏れの有無の確認		1 ストレナー清掃		1 年

設備名	点 検 作 業 内 容										(別紙対応)	
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検								
				1 週 間		1 ヲ 月		そ の 他				
空 気 調 和 設 備	空気調和機	業務用エアコン（第一種特定製品） 管理棟 1 F 水質試験室 1.35kW×2 8.8kW(4.4kW×2) 1 F 事務室 1.95kW×2 1 F エントランス 1.95kW 1 F ホール 1.95kW 1 F 更衣室 1.35kW 1 F 食堂 1.35kW 2 F 中央監視室 4.4kW 2 F 電算機室 1.6kW×2 2 F 事務室（食堂） 2.9kW 2 F 事務室（資料室） 1.35kW 2 F 会議室 1.95kW×2 2.9kW 2 F ホール 1.62kW 機械棟 1 F 電気室 1.6kW 水処理棟 1 F 電気室 1.28kW 1.76kW 1.62kW 汚泥棟 2 F 監視室 2.4kW								1 外観点検	3 ヲ 月	
給 排 水 設 備	ポンプ 揚水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ 1.5kW								1 電流値、吐出圧力の記録 2 異音、振動、電流値、圧力、 水漏れ等の確認 3 グランドシール水の確認		
	槽類 受水槽 高置水槽	FRP製 7.5m ³ FRP製 2.25m ³								1 水漏れの確認 2 貯留量の確認	1 槽内水洗い清掃（上水） 1 年	

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
換気装置	送風機 排風機 管理棟 機械棟 水処理棟 汚泥濃縮棟 汚泥棟 消化槽棟	有圧換気扇 片吸込多翼扇 ラインファン 斜流ファン 軸流ファン ルーフファン				1 グリスアップ（選定機器） 2 電流値の記録 3 運転状態にて、異音、振動、温度の確認 4 Vベルトの確認		1 グリスアップ（選定機器）		3ヵ月
	空気清浄装置	オートロールエアフィルター 0.1kW				1 差圧計指示値の記録 2 動作確認 3 フィルターの汚染状態の確認				
	風道	吐出口及び吸込口ダンパー類						1 取付部のゆるみ及び本体の損傷の有無の確認 2 接続部分の漏れの有無の確認		6ヵ月 6ヵ月
換気装置	消火栓ポンプ	直結式渦巻ポンプ 3.7kW				1 運転状態で、異音、振動の確認 2 電圧・電流・流量・圧力の確認 3 水漏れの有無の確認 4 警報ランプ表示の確認				
	消火栓水槽 消火栓補給水槽	FRP製 6.0m ³ 250ℓ						1 水漏れの有無の確認		3ヵ月
その他の設備	重油貯蔵施設	重油地下タンク（管理棟） 鋼板製横型円筒式 12,000ℓ	1 貯留量（油面計）の確認							
	床排水ポンプ	水中ポンプ 1.5kW 2.2kW				1 運転状況の確認				
	配管					1 排水ピット内の状況確認 2 吐出圧力の確認		1 排水槽内堆積物除去 2 オイル交換		1年 5年
	ホイスト	沈砂池コンテナ搬出用 脱硫棟脱硫剤運搬用 汚泥棟薬品搬出用								
沈砂池計装設備	水位計	エアバージ式 流入渠 ポンプ井 ポンプ井	1 水位表示の確認 2 エアー流量・圧力の確認							
	空気圧縮機	静電容量式 0.75kW 圧力開閉器式				1 運転・停止圧力の確認及び記録 2 運転状態にて、異音、振動、圧力、電流値の確認 3 Vベルトの張りの確認 4 安全弁の動作確認 5 油量及び油漏れの有無の確認		1 フィルターの清掃		6ヵ月
	空気除湿装置	アフタークーラー内臓 エアドライヤー				1 空気圧力、蒸発圧力の記録 2 オートドレンの確認				

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検						
				1 週間		1ヵ月		その他		
受 変 電 設 備	P A S	柱上気中開閉器				1 外観の確認 2 外部損傷の有無の確認				
	遮 断 機	手動操作器 電動操作器				1 外観の確認 2 過熱の有無の確認				
	遮 断 機 (一次)	V C B				1 外観の確認				
	遮 断 機 (二次)	動力用 V C B 照明・SC用 VCS				1 外観の確認				
	変 圧 器	動力用 照明用				1 外観の確認				
	P T	計器用変圧器						1 外観の確認		1 年
	C T	計器用変流器				1 外観の確認				
	保護継電器	方向地絡 不足電圧 過電流				1 外観の確認				
	S C	進相コンデンサー				1 外観の確認 2 過熱・変形の有無の確認				
	直列リアクトル	進相コンデンサー用				1 外観の確認 2 過熱・変形の有無の確認				
	避 雷 器	サージアブソーバ								
	配 電 盤	高圧用	1 外観の確認 2 電圧計・電流計・表示灯 の確認			1 外観の確認 2 端子の過熱の有無の確認 3 接地母線の確認	1 フィルターの清掃			1 年
	主 幹 盤	低圧用	1 外観の確認 2 電圧計・電流計・表示灯 の確認			1 外観の確認 2 M C B ・ 端子の過熱の有 無の確認 3 漏電リレーの確認 4 接地母線の確認	1 フィルターの清掃			1 年
	接 地 極 充 電 器		1 電圧計・電流計・表示灯 の確認			1 外観の確認	1 外観の確認			6 ヶ月
直 流 電 源 装 置	バッテリー	アルカリ、8 6セル 遮断機投入制御電源 非常灯				1 外観の確認	1 盤内のフィルター清掃			6 ヶ月
	インバータ					1 外観の確認				
	電源分岐盤	M C B				1 外観の確認 2 MCBの過熱の有無の確認				
非 常 用 発 電	エンジン 発電機	水冷4サイクル直接噴射式 過給機給気冷却機付 ディーゼルエンジン 複電圧ブラシレス方式 400 kVA				1 無負荷保守運転 2 燃料の確認 3 潤滑油糧、汚れの確認 4 ラジエーター液量の確認 5 タイミングベルトの確認 6 外部接続端子の確認 7 燃料プレフィルターの確認 8 バッテリーの液量の確認 9 異音、振動の確認 10 運転状況の記録 11 排煙色の確認	1 実負荷運転 2 エンジンオイルの交換			1 年 2 年

設備名	点検作業内容 (別紙対応)							
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検				
				1 週間		1ヵ月		その他
無停電電源設備	充電器		1 電圧計・電流計・表示灯の確認			1 外観の確認		
	バッテリー	アルカリ、86セル				1 外観の確認	1 盤内のフィルター清掃	6ヵ月
	インバータ					1 外観の確認		
	電源分岐盤	M C B				1 外観の確認 2 MCBの過熱の有無の確認		
電線路設備	地中電線路	ハンドホール					1 ケーブルの外観の確認 2 ハンドホール内の清掃	1年 1年
	ケーブル	ピット ラック ダクト					1 ケーブルの外観の確認 2 ラックの外観・接地線取付状況の確認	1年 1年
自家用発電機設備	エンジン	ガスタービン (750ps)				2 無負荷・実負荷運転		
	発電機	三相同期発電機 (625kVA)				1 外観の確認 2 無負荷・実負荷運転		
	燃料小出し槽 始動用バッテリー	アルカリ 20セル	1 電圧計・電流計の確認 2 充電状況の確認			1 外観の確認 2 沈殿物の有無の確認 3 極板・隔離板の確認 4 電解液のレベルの確認 5 電圧計・電流計の確認 6 均等充電状況の確認	1 セルの電圧及び電解液の比重測定 2 電解液のレベル確認及び補充 3 均等充電の実施 4 盤内のフィルター清掃	6ヵ月 6ヵ月 4ヵ月 6ヵ月
	発電機盤	遮断機 断路機 AVR				1 計器及び表示灯の確認 2 動作状況の確認		
	自動始動盤	エンジンコントローラ	1 発電機始動準備完了ランプの点灯確認			(運転時) 1 計器及び表示灯の確認 2 動作状況の確認		
	PT CPT CT	計器用変圧器 接地用変圧器 計器用整流器				1 動作状況の確認		
	保護継電気盤	方向地絡、不足電圧 過電圧、過電流、接地	1 外観の確認 2 ターゲットの確認			1 外観の確認		
	発電装置	りん酸型燃料電池発電装置 315kW ガス昇圧プロア 2.2kW シロキサン除去装置 2.2kW 温水循環ポンプ 受変電盤	1 外観の確認 2 表示灯点検及び交換					
消化ガス発電設備								

設備名	点 検 作 業 内 容 (別紙対応)									
	機 械 名	分 類	日 常 点 検		定 期 点 検					
					1 週 間		1 ヵ 月		そ の 他	
動力設備	コントロールセンター (C/C盤)	MCB、表示灯 リアクトル、コンデンサ					1 外観の確認 2 表示灯点検及び交換			
	現場操作盤	操作スイッチ 表示灯						1 汚損、損傷、変形、過熱 緩み及び断線の有無の確認 2 スペースヒータのON・OFF 及び動作状況の確認	1 年 2 回 / 年	
	VVVF装置	主污水ポンプ 送風機 返送汚泥ポンプ					1 外観の確認			
	補助継電器盤	MCB、リレー、PI/O					1 外観の確認			
	コントローラー		1 動作状況の確認				1 外観の確認 2 表示灯の確認			
	データ伝送装置						1 外観の確認 2 表示灯の確認			
	監視盤	MGP	1 動作状況の確認 表示灯の確認							
監視・制御設備	計器盤	指示・記録・積算計								
	監視、制御	LCD コントローラ	1 動作・機能の確認				1 過熱、汚損、変形の有無 の確認 2 フィルターの清掃	1 フィルターの水洗い清掃	3 ヵ月	
	変換器盤	警報設定器 リレー					1 外観の確認 2 過熱、汚損、変形の有無 の確認			
	電源分電盤	MCB、リレー					1 外観の確認 2 過熱、汚損、変形の有無 の確認			
	流入渠水位計	エアバージ式					1 外観の確認 2 指示値の確認			
沈砂池	流入ゲート開度計	セルシン式					1 指示値の確認			
	ホッパー重量計	ロードセル式	(沈砂搬出時) 1 指示計の確認				1 外観の確認			
主ポンプ計装設	污水流量計	電磁式					1 外観の確認 2 指示値の確認			
	ポンプ井水位計	エアバージ式 静電容量式					1 外観の確認 2 指示値の確認			
	ポンプ井回転数	インバータ					1 指示値の確認			

設備名	点 検 作 業 内 容												(別紙対応)		
	機 械 名	分 類	日 常 点 検			定 期 点 検									
						1 週間		1ヵ月		その他					
水 処 理 計 装 設 備	初沈汚泥流量計	電磁式						1 外観の確認 2 指示値の記録							
	初沈汚泥濃度計	超音波式						1 外観の確認 1 指示値の確認							
	曝気風量計	差圧式						1 外観の確認 2 指示値の記録							
	吸込風量計	差圧式						1 外観の確認 2 指示値の記録							
	DO計	隔膜式						1 零, スパン校正, 隔膜洗浄 2 指示値の確認	1 電解液、隔膜の交換			1 年			
	返送汚泥流量計	電磁式						1 外観の確認 2 指示値の記録							
	返送汚泥濃度計	超音波式						1 外観の確認							
	余剰汚泥流量計	電磁式						1 外観の確認 2 指示値の記録							
	放流水流量計	フロート式						1 外観の確認 2 指示値の確認							
汚 泥 処 理 計 装 設 備	濃縮汚泥流量計	電磁式						1 外観の確認 2 指示値の記録							
	濃縮汚泥濃度計	超音波式				1 コンプレッサのドレン		1 コンプレッサの動作確認 2 外観の確認							
	消化槽液位計	差圧式						1 外観の確認							
	消化槽温度計	測温抵抗体式						1 外観の確認							
	消化槽圧力計	差圧式						1 外観の確認 2 指示値の記録							
	消化汚泥流量計	電磁式						1 外観の確認							
	発生ガス流量計	超音波式、差圧式						1 外観の確認							
	余剰ガス流量計	超音波						1 外観の確認							
	消化槽加温用ボイラー	差圧式						1 外観の確認							
	燃焼ガス流量計														
	ガス貯留量	ポテンショ式						1 外観の確認							
	消化汚泥貯留槽液位計	圧力式						1 外観の確認							
	汚泥供給流量計	電磁式						1 外観の確認							
	脱水機供給汚泥濃度計	超音波式						1 外観の確認 2 運転停止圧力の記録							
	薬液供給流量計	電磁式						1 外観の確認							
	薬品溶解槽液位計	圧力式						1 外観の確認							
	ケーキホッパ重量計	ロードセル式						1 外観の確認							
	余剰汚泥投入流量計	電磁式						1 外観の確認							
	濃縮汚泥流量計	電磁式						1 外観の確認							
	濃縮汚泥貯留槽液位計	圧力式						1 外観の確認							
	余剰汚泥貯留槽液位計	圧力式						1 外観の確認							
	機械濃縮汚泥貯留槽液井計	圧力式						1 外観の確認							
	機械濃縮汚泥濃度	超音波式						1 外観の確認							
そ の 他	雨量計	転倒ます式	1 外観の確認												

設備名	点検作業内容 (別紙対応)							
	機 械 名	分 類	日 常 点 検	定 期 点 検				
				1 週間		1 ヶ月		その他
建築物付帯設備	照明設備	分電盤 照明器具 コンセント 切替盤	1 照明不点灯の確認					1 非常灯、非常照明の点灯試験 1 年
	動力設備	動力制御盤 監視制御盤 作業電源盤						1 漏電ブレーカ試験 1 年
	自動火災報知設備	受信機 発信器 感知器						1 外観の確認 6 ヶ月
	電話設備	交換機 バッテリー 端子盤 電話機						1 外観及び損傷の有無の確認 6 ヶ月
	放送設備	アンプ (放送機) バッテリー スピーカー						1 外観の確認 6 ヶ月
	テレビ共聴設備	アンテナ 端子箱						1 外観の確認 6 ヶ月
	電気時計設備	親時計 子時計						1 外観の確認 6 ヶ月
	避雷針設備	避雷針 避雷導体 接続函						1 接地抵抗の測定 1 年
	外灯設備	分電盤 ボール ランプ 安定器						1 照明効果、汚れ、損傷の有無の確認及び清掃 1 年
	ハロン消火器	ハロンボンベ 制御盤・操作函 放出口				1 バッテリー電圧の確認		1 外観の確認 6 ヶ月
	消火栓設備	소화ポンプ 制御盤 水槽・補給水槽 消火栓		1 外観の確認		1 動作確認 (機械点検基準に準ずる)		
	防火扉	防災監視盤 感知器 防火扉						
	消火器	粉末ABC						1 設置確認 1 年
	非常口・誘導灯	非常口灯 誘導灯						1 外観の確認 6 ヶ月 2 バッテリー点灯試験 1 年

水質試驗基準表

水 質 検 査 業 務 基 準 表

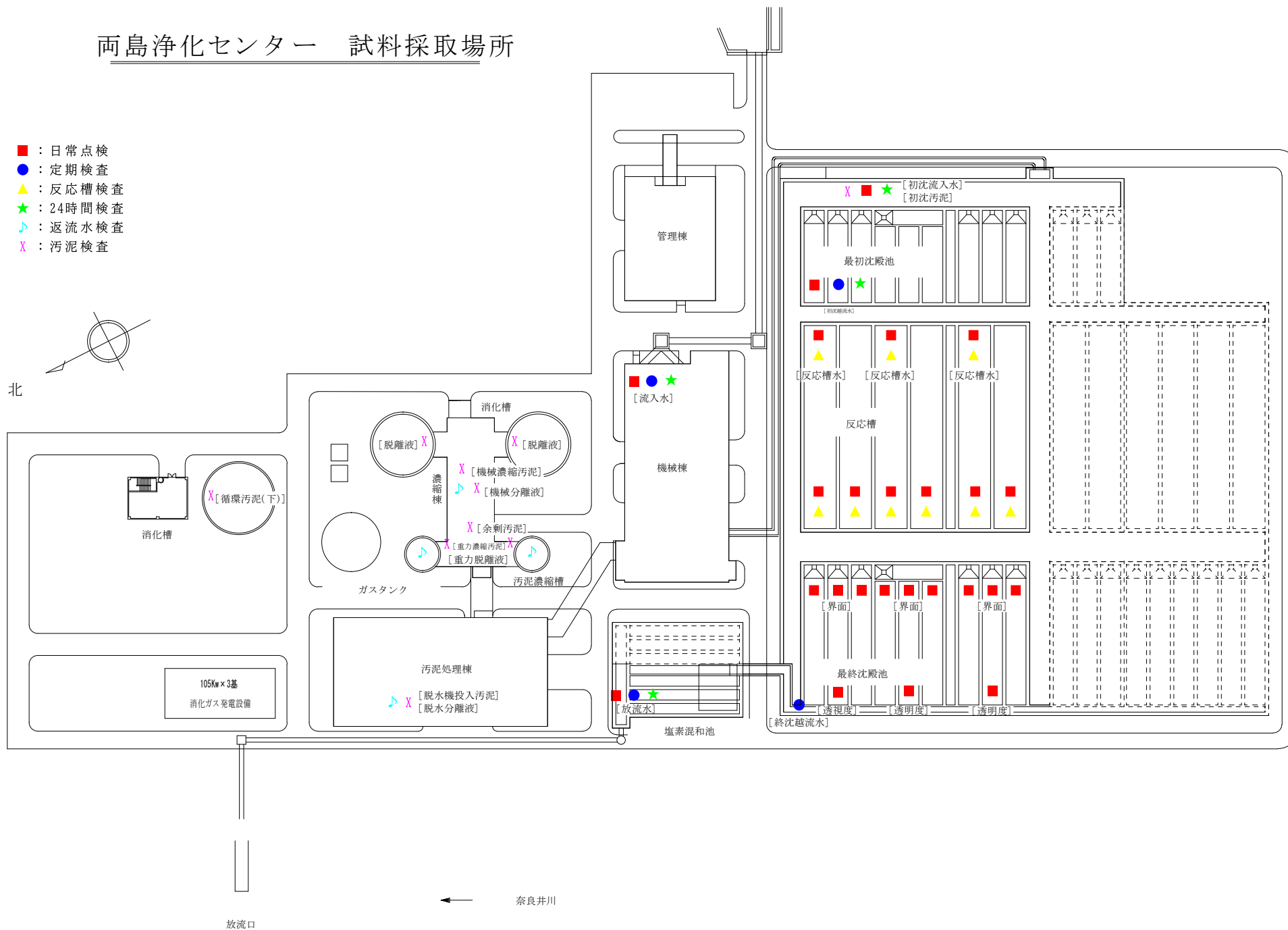
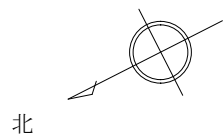
(松本市両島浄化センター)

試験名称	試料 (検体数)	試験項目	試験頻度	備考
日常検査	終沈 (9) 重力濃縮 (1)	汚泥界面	毎日	SVがおおむね30以上の場合 希釈SVを測定 汚泥界面、透明度は午前午後
	終沈 (3)	透明度		
	活性汚泥 (6)	SV		
	活性汚泥 (6)	水温、pH、MLSS、MLDO	月～金 ※	MLSS、RSSS、MLDO は携帯用機器による測定
	返送汚泥 (2)	RSSS		
	流入水 (1)	水温、透視度、pH		
	初沈越流水 (1)	水温、透視度、pH、COD、遊離残留塩素		
	放流水 (1)	水温、透視度、pH、COD、遊離残留塩素		
	流入水 (1)	SS、COD	月・水・金 ※	
	初沈越流水 (1)			
	初沈流入水 (1)	水温、透視度、pH、SS、COD		
	放流水 (1)	SS	水 ※	
	流入水 (1)	BOD		
	初沈流入水 (1)	S－BOD (初沈越流水のみ)		
初沈越流水 (1)	C－BOD (放流水のみ)			
放流水 (1)				
定期検査	流入水 (1)	水温、透視度、pH、BOD、COD、SS 大腸菌群数、ヨウ素消費量 全窒素、全リン	2回／月 (午前・午後合 わせて1回とす る)	
	初沈越流水 (1)	水温、透視度、pH、BOD、COD、SS S－BOD、ヨウ素消費量 全窒素、全リン		
	終沈越流水 (1)	水温、透視度、pH、BOD、COD、SS 大腸菌群数、全窒素、全リン 硝酸性窒素、亜硝酸性窒素、C-BOD		
	放流水 (1)	水温、透視度、pH、BOD、COD、SS 大腸菌群数、全窒素、全リン、C-BOD		
24時間検査	流入水 (24)	SS (毎時間)	4回／年	
	初沈流入水 (24)	pH、COD、BOD、C－BOD (3時間毎)		
	初沈越流水 (24)			
	放流水 (24)			
反応タンク検査	活性汚泥 (6)	MLSS、MLVSS、SVI	火・木 ※	
	活性汚泥 (3)	生物検鏡		
	返送汚泥 (2)	RSSS		
汚泥検査	重力濃縮汚泥 (2)	泥温、pH、TS、VTS	火 ※	アルカリ度：脱水機供給汚泥は除く
	初沈汚泥 (1)	泥温、pH、TS、VTS		
	余剰汚泥 (1)			
	機械濃縮汚泥 (1)	TS、汚泥回収率		
	機械濃縮分離液 (1)			
	消化汚泥 (3)			
返流水検査	重力濃縮脱離液 (1)	BOD、COD、SS、TS	2回／月	SS検査方法は JISK0102 14.1 ガラス繊維ろ紙法
	機械濃縮分離液 (1)	全窒素、全リン		
	脱水濾液 (1)			
河川水検査	奈良井川河川水 (3)	水温、透視度、pH、BOD、C-BOD COD、SS	1回／月	
校正	2台	pH計	1回／週 ※	
	各1台	携帯用MLSS計、携帯用DO計	2回／月	
異常時の検査	状況に応じた検体	状況に応じて検査項目を決定	異常時	

※基本的に祝祭日、年末年始休業を除く。必要があれば日をずらして実施。

両島浄化センター 試料採取場所

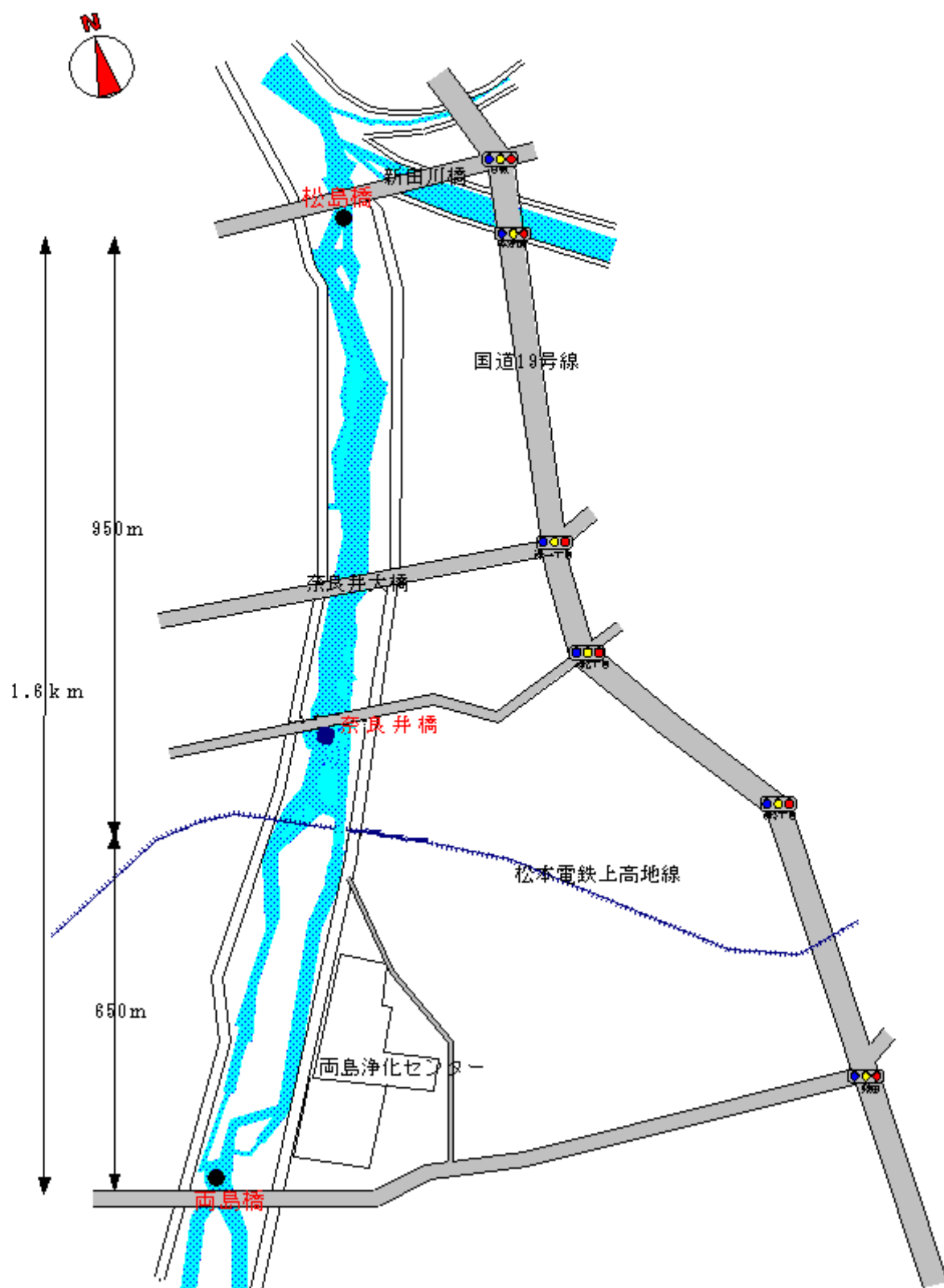
- : 日常点検
- : 定期検査
- ▲ : 反応槽検査
- ★ : 24時間検査
- ♪ : 返流水検査
- ✕ : 汚泥検査



放流口

奈良井川

奈良井川河川水検査 試料採取場所



● 採取場所

両島浄化センター清掃業務基準表

両島浄化センター清掃業務基準表

(1/2)

区分	清 掃 箇 所 及 び 業 務 内 容	実 施 頻 度
機 械 棟	1.沈砂池・ポンプ井フロアー 2.し渣脱水機フロアー 3.ポンプ盤フロアー 4. 東階段 5.西階段・西廊下 6.流入ゲート室 7.倉庫 8.ブロワー室 9.ブロワー室倉庫 10.搬入室 11.ハロンガスボンベ室 12.ダクト室 13.脱臭機室 14.搬出室 15.ホッパー室 16.ホッパー室階段 17.東階段・南玄関・1F廊下 18.南階段 19.ファンルーム 20.屋上 21.湿式フィルター室 22.乾湿フィルター室23.バックフィルター室 24.管廊	年 2回
	1.自家用発電機室 2.電気室	年 6回
水 処 理 棟	1.最初沈殿池階段 2.最初沈殿池管廊 3.反応タンク管廊 4.最終沈殿池階段 5.最終沈殿池管廊 6.No.1脱臭機室 7.No.2脱臭機室 8.3系倉庫 9.水処理上部 10.最初沈殿池給気ファン室 11.最終沈殿池給気ファン室	年 2回
	1.電気室	年 6回
滅 菌 室	1.滅菌室	年 2回
汚 泥 処 理 棟	1.連絡管廊 2.ポンプ室 3.南階段 4.北階段・廊下 5.ボイラー室・倉庫・配管室 6.薬品ホッパー室 7.ケーキホッパー室 8.No.1脱臭機室 9.玄関・1F廊下 10.1F倉庫 11.EPS室 12.風呂場 13.管廊吸気ファン室 14.脱水気室 15.監視室 16.2F廊下 17.2F書庫 18.ファンルーム 19.屋上 20.換気機械室 21.No.2脱臭機室 22.搬出室 23.工作室 24.機材倉庫(1) 25.機材倉庫(2) 26.倉庫 27.搬入室 28.書庫 29.廊下・階段	年 2回
	1.電気室	年 6回
	1.1F便所 2.2F便所	毎 週
汚 泥 濃 縮 棟	1.管廊 2.前処理階段 3.前処理室 4.屋上(消化槽含む) 5.2F管廊・階段 6.ガス攪拌ブロワー室 7.排風機室 8.重力濃縮槽上部	年 2回
卵 形 消 化 槽 棟	1.管廊 2.全階段 3.ボイラー室 4.熱交投入弁室 5.ボイラー補給槽室 6.屋上(卵形消化槽含む)	年 2回

区分	清掃箇所及び業務内容	実施頻度
管理棟	1.西玄関 2.ボイラー室 3.洗濯室 4.機械室 5.2F廊下・階段 6.中央監視室・電算機室 7.空調機室 8.2F事務所・食堂 9.更衣室	毎 週
	1.高置水槽室	年 1回
	1.屋上	年 2回
	1.上水道受水槽及び高置水槽内 2.床排水ピット及び電極 3.汚泥脱水機パッケージ上面 4.機器及びモーター外被ウエス拭き 5.屋上排水溝 (機械棟・水処理棟・滅菌棟・汚泥処理棟・汚泥濃縮棟・管理棟)	年 1回
水路・水槽・機器	1.塩素混和池 2.放流口 3.最初沈殿池越流堰及び流出トラフ 4.重力濃縮槽越流堰及び流出トラフ 5.最初沈殿池導水路沈殿物洗出 6.塩素混和池バイパス水路 7.B-DASH設備カセット上部	年 2回
	1.最終沈殿池越流堰及び流出トラフ 2.ベルトコンベア受け皿(沈砂池・汚泥処理棟・汚泥濃縮棟)	年 4回
	1.照明器具 2.屋外水銀灯ホヤ 3.管理棟各室空調・排気口器具 4.建物外壁及び窓・ドアのすす払い 5.水処理脱臭ファン室換気扇金網 6.滅菌棟換気扇金網 7.汚泥棟換気扇金網 8.汚泥濃縮棟換気扇金網 9.水処理棟電気室給気ファンフィルター	年 1回
その他	1.汚泥棟ファンルーム送風機吸い込みダクト金網	年 2回
	1.エアコンフィルター清掃(管理棟・水処理棟・汚泥棟)	年 3回