

宮渕浄化センター 運転管理業務委託 仕様書

(目的)

第1条 この仕様書は、宮渕浄化センター運転管理業務委託契約書（以下「契約書」という。）に基づく委託業務の実施にあたり、松本市宮渕浄化センター（以下「浄化センター」という。）の運転管理業務を円滑に行い、施設の機能を十分に発揮するため、運転管理業務に係る仕様を定めることを目的とする。

(委託業務の履行義務)

第2条 受注者は、浄化センターが下水道浄化施設としての機能を十分達成できるよう、契約書、本仕様書及び宮渕浄化センター運転管理業務委託設計書（以下「設計書」という。）に基づき、委託業務を履行しなければならない。

(委託業務の場所)

第3条 委託業務の場所は、次のとおりとする。

名 称	所 在 地
松本市宮渕浄化センター	松本市宮渕本村 8-1
松本市渚中継ポンプ場	松本市白板 2-5-5

(委託業務の履行期間)

第4条 委託業務の履行期間は、契約日から令和11年3月31日までとする。
(地方自治法第234条の3に基づく長期継続契約)

(支払い方法)

第5条 年度毎の支払い額を12で除した額を月々の業務委託料とし、この各月の業務委託料を翌月初めまでに請求するものとする。この場合において、12で除した額に端数がある場合は、この端数の金額は第1回の支払い時に精算する。

(委託業務の対象設備)

第6条 委託業務の対象設備（以下「設備等」という。）は、別表1に定める設備点検基準表のとおりとする。

(委託業務の内容)

第7条 委託業務の主な内容は、次のとおりとする。

- (1) 浄化センターの施設の運転、監視、点検、保守及び整備
- (2) 水質管理業務（水質管理業務仕様書による）
- (3) 浄化センターの業務の記録及び報告
- (4) 電気工作物の維持、運用に関する保安巡視、点検および修繕
- (5) 浄化センターの設備等の軽易な修理及び塗装等の補修
- (6) 改築計画に伴う諸作業
- (7) 沈砂、し渣及び脱水ケーキ等の搬出車両への積込み作業、し渣の場外搬出
- (8) 場外から搬入される汚水、土砂、脱硫剤等の洗浄処理
- (9) 冬場の場内の除雪作業
- (10) 中継ポンプ場設備の監視業務及び警報発生時の連絡業務
- (11) 委託業務施設における清掃及び火災予防
- (12) 放流渠の監視及び清掃
- (13) 事故、災害等の応急対応
- (14) 場内から出る廃油の処理に関する事項
- (15) その他、浄化センターの運転管理に関する必要事項
- (16) 工事・修繕に伴う電源入切・バルブ操作等諸作業（夜間工事立会を含む）

（委託業務実施計画書）

第8条 受注者は、委託業務の着手前に次の各号に定める事項別に当該各号に定める内容を記載した委託業務実施計画書を発注者に提出するものとする。

- | | |
|----------------------------------|--------------------|
| (1) 業務概要 | 業務概要、業務内容 |
| (2) 現場組織 | 現場組織表、業務分担表、緊急時体制表 |
| (3) 業務工程 | 年間業務工程表 |
| (4) 業務方法 | 業務方法 |
| (5) 安全関係 | 安全管理対策、安全管理組織表 |
| (6) 上記(1)から(5)の他、委託業務の履行に関する必要事項 | |

（業務員の資格基準及び要件等）

第9条 受注者が業務を遂行するための受注者の業務員（以下「業務員」という。）資格基準及び要件は、別表2のとおりとする。

2 受注者は、委託業務を適正に実施するため、法令に定める次の資格及び免許を有する業務員を配置しなければならない。

- (1) 電気工事士
- (2) 乙種第4類危険物取扱者
- (3) 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者（旧、第2種酸素欠乏作業主任者）
- (4) クレーン特別教育修了者（5トン未満）

- (5) 小型移動式クレーン運転技能講習修了者
- (6) 玉掛技能講習修了者
- (7) 小型ボイラー取扱業務特別教育終了者
- (8) 車両系建設機械運転技能講習修了者

(総括責任者の選任等)

第10条 受注者は、受託業務を行うにあたり契約書第9条の業務主任者に相当する、総括責任者を選任し、あらかじめ発注者に届け出なければならない。

2 前項の規定は、総括責任者の異動の場合に準用する。

3 総括責任者の職務は、次のとおりとする。

- (1) 発注者と連絡を取り合い、委託業務を円滑に遂行するとともに、浄化センターが下水道処理施設としての機能を十分に達成できるように努めること。
- (2) 委託業務を行う業務員の指導監督を適正に行うこと。
- (3) 契約書、本仕様書及び設計書の内容及び委託業務の内容を把握し、常に現場を巡視する等、職務の遂行に努めること。

(現場責任者の選任等)

第11条 受注者は、総括責任者が不在のときは、総括責任者の代理として現場責任者を選任しあらかじめ発注者に届け出なければならない。

2 前項の規定は、現場責任者の異動等の場合に準用する。

(業務員名簿の提出)

第12条 受注者は、業務員の氏名、委託業務に必要な資格等の有無及び職務分担等を記載した業務員名簿をあらかじめ発注者に提出しなければならない。

2 前項の規定は、業務員の異動等の場合に準用する。

(緊急事態発生時の勤務体制)

第13条 受注者は緊急時に備えて、業務員全員の非常召集が出来る体制を確立し、その体制および「緊急時対応手順書」を発注者に届け出なければならない。

2 受注者は、台風・豪雨などの自然災害または事故等により、施設の機能に支障が発生した場合には、「緊急時対応手順書」に基づき業務を遂行すると共に、速やかに発注者に連絡し発注者の指示を受け対応しなければならない。

3 受注者は、重大事故及び重大災害（大地震等）による緊急事態が発生、又は発生が予測される場合は速やかに発注者に連絡し、発注者の指示に従わなければならない。

(経費の負担)

第14条 委託業務に伴う次の経費は、受注者の負担とする。

- (1) 人件費
- (2) 事務用品費
- (3) 作業被服、安全用具類
- (4) 日常の点検、整備に必要な工具類
- (5) 受注者の使用する業務員事務室等の維持、管理に必要な経費
- (6) その他業務員の福利厚生に関する費用

(業務に要する施設及び備品の貸与)

第15条 委託業務遂行に要する次の施設及び備品（以下「施設」という。）は、発注者が貸与するものとする。

- (1) 施設業務員事務室、更衣室及び厨房
 - (2) 別表3に規定する備品
- 2 受注者は、施設等の貸与を受けるときは、借用書、又は受領書を提出しなければならない。
- 3 受注者は、施設等を故意、又は過失により滅失、又は破損したときは、その損害を賠償しなければならない。

(施設等の管理)

第16条 受注者は、発注者から貸与された施設等について、善良なる管理者の注意をもって保管し管理しなければならない。

(省エネルギーの推進)

第17条 受注者は、委託業務の遂行に際し、関係法等を遵守するとともに、施設内の全エネルギーについて省エネルギーの推進に努めなければならない。

(帳簿及び検査書類)

第18条 受注者は、委託業務の執行状況を明らかにするため、次に掲げる書類及び帳簿を現場に備え付け、常に整備しておかなければならない。

- (1) 業務計画書
- (2) 業務日報等
- (3) その他業務施行上必要な書類及び帳簿

(業務日報等)

第19条 受注者は、委託業務の執行状況等に関し、次の各号に定める書類を作成し、当該各号に定める期日までに発注者に提出しなければならない。

- (1) 運転日報 原則として翌勤務日
- (2) 月間業務計画書 原則としてその月の始まる前日まで
- (3) 月間業務報告書 原則として翌月の7日まで

2 前項に規定する書類の様式は、別に定めるものとする。

(業務の実施)

第20条 受注者は、業務を実施するに際し、事前に発注者と十分な打合せを行い、月間業務計画書を作成するものとする。

(運転操作監視)

第21条 受注者は、設備等の機能使命等を十分理解し、運転操作監視等を適正に行うものとする。

2 前項の運転操作を変更する場合は、緊急の場合を除きすべて発注者と協議のうえ行わなければならない。

(点検及び整備)

第22条 受注者は、別に定める設備点検基準表に基づき点検を実施するほか、施設内を巡回し設備等の異常音、異常温度、錆、振動、損傷、漏水、作業状況、油漏等の日常点検を毎日行い、発注者に報告しなければならない。

2 前項の点検の結果、設備等に異常箇所が発見された場合には、直ちに発注者に報告し、適切な措置を講じ、常に施設が正常に運転できるよう整備しなければならない。

3 第1項の点検、その他により、水中設備、並びに下水、その他の液の貯留及び移送に供する設備の点検、整備等（修理、清掃を含む。）が必要となった場合は、発注者に報告し、下水その他の液を排除し、必要な措置を講ずるものとする。

(保守)

第23条 受注者は、常に施設が正常に稼動するように設備等の清掃、錆止め、注油、水漏れ防止、凍結防止及び破損部品の取替等保守に努めなければならない。

(修理及び補修)

第24条 受注者は、設備等の軽易な故障は発注者に報告し、受注者において

修理及び補修をするものとする。ただし、これに伴う材料費等は、発注者の負担とする。

- 2 受注者は、設備等の故障又は、事故が発生したとき、又はその恐れのある場合は、直ちに発注者に報告するとともに、応急対策を講ずるものとする。

(し渣搬出及び場内作業)

第25条 受注者は、第6条第7号に規定する搬出作業の実施に際し、第15条第1項第2号に規定する別表3の備品中、し渣搬出用車両（以下「車両」という。）を使用し、下記の施設までし渣を運搬しなければならない。

名 称	所 在 地
松本クリーンセンター	松本市大字島内 7576 番地

なお、し渣の運搬に要する車両の燃料代及び焼却処分に要する手数料は、原則として発注者が負担するものとする。

- 2 受注者は、車両を搬出作業以外に使用してはならない。
- 3 受注者は、搬出作業の実施に際し、別図1のとおり運行することを原則とし、大幅な経路の変更が生じる場合には、発注者にあらかじめ了解を得なければならない。
- 4 受注者は、場内作業の実施に際し、第15条第1項第2号に規定する別表2の備品の中から必要な車両を使用し、作業を行う。

(清掃)

第26条 受注者は、委託業務を行う施設について清掃を行うとともに、作業現場及び周辺の整理整頓に留意し、常に清潔を保持しなければならない。

- 2 前項の清掃の具体的な場所等は、別表4に定める清掃業務基準表のとおりとする。

(火災、盗難及び事故の防止)

第27条 受注者は、委託業務を行う施設の火事、設備等の盗難、及び事故の発生を未然に防止するため、必要箇所の施錠を行い、十分監視に努めなければならない。

(安全確保の措置)

第28条 受注者は、委託業務の遂行に際し、道路交通法及び災害防止関係法令の定めるところにより、事故の発生を未然に防止するとともに、常に安全管理に注意し、必要な措置を講じて事故、及び労働災害の防止に努めなければならない。

(事故の連絡)

第 29 条 受注者は、委託業務遂行中、事故及び障害等が発生した場合、直ちに必要な措置を講じ、かつ、速やかに発注者に連絡するとともに、その指示に従わなければならない。

(業務員の注意義務)

第 30 条 受注者は、業務員に対して、次の事項を遵守させなければならない。

- (1) 品位を保ち、発注者の名誉、信用を失墜させるような行為を行わないこと。
- (2) 作業に応じ統一した服装をさせ、胸に名札をつけ、常に清潔にして労働しやすい服装とすること。
- (3) 発注者の許可なく発注者の所有する一切の物品を施設の外へ持ち出さないこと。
- (4) 委託業務に必要としないものを施設内へ持ち込まないこと。
- (5) 委託業務の遂行以外の目的で施設等を使用しないこと。

(疑義の協議)

第 31 条 この仕様書に定める事項について疑義の生じた場合、又は定めのない事項については、発注者受注者協議の上決定するものとする。

添付書類

- | | |
|-----------------|--------------------|
| 1 別表 1 設備点検基準表 | (第 6 条) |
| 2 別表 2 資格基準及び条件 | (第 9 条) |
| 3 別表 3 貸与備品表 | (第 15 条第 1 項第 2 号) |
| 4 別表 4 清掃業務基準表 | (第 26 条第 2 項) |
| 5 別図 1 し渣運搬経路 | (第 25 条第 3 項) |

松本市上下水道局 下水道課
宮渕浄化センター

設 備 点 検 基 準 表

設備点検基準表 高 段

1 - 1

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
沈	分水人孔水面制御装置	縦型制御板	1				1. アンカーボルト、ナットの緩み点検 6ヵ月 2. 変形の点検 6ヵ月 3. ゴミの絡み付きの点検 6ヵ月 4. 部材の腐食の有無の点検 6ヵ月（5月、11月に実施）	1. ゴミの付着、装置の変形の目視点検（越流発生後）
	分水人孔ゲート	手動式制水扉 φ1200	1			1. 開度指示値の確認	1. 弁棒グリス塗布 12ヵ月 2. 動作確認 12ヵ月	
	低段連絡ゲート	手動式制水扉 φ700	1			1. 開度指示値の確認	1. 弁棒グリス塗布 12ヵ月 2. 駆動部カップグリス補給 6ヵ月 3. 動作確認 12ヵ月	
	粗目スクリーン	手掻き式 目巾 100mm	1	1. 流入水の状況確認 2. し渣物の除去清掃	1. スクリーン周辺沈砂堆積状況の確認			
砂	沈砂池流入ゲート	電動角型制水扉 1000×1000mm 電動機 1.5KW	2			1. 動作確認 2. 開度指示値の確認	1. 弁棒グリス塗布 12ヵ月	1. 減速機グリス全量交換 5年
	細目自動除塵機	ビンラック間欠式 目巾 25mm 電動機 1.5KW	2	1. 異常音、振動確認 2. スクリーン・し渣落ち口の清掃	1. ローラーガイド・ローラーブッシュ部グリス補給 2. レーキとスクリーンの噛合い状態確認	1. 減速機・電動機の異音振動確認 2. 軸受け部グリス補給 3. 終点リミットスイッチの動作確認	1. ワイパ板の調整 3ヵ月 2. 過負荷リミットスイッチ作動確認 3ヵ月 3. 塗装・腐食・変形確認 12ヵ月	1. 減速機グリス全量交換 5年
池	し渣搬出機	流水トラフ W0.6m × L15m 給水電動弁 定流量弁	1	1. し渣搬出状況の確認		1. 給水電動弁動作確認	1. 電動ボール弁弁棒グリス塗布 12ヵ月	1. 給水量の調整 随時
	し渣破碎機	横形2軸せん断式 処理水量1.0 m ³ /分 電動機 7.5kw	1	1. 減速機の異音、振動の確認 2. 機内異物除去洗浄 3. 電流記の記録		1. カップリング、ギアの摩耗及破損の確認 2. カッターの摩耗、割れ、破損、腐食の確認	1. カッターと軸のガタつき、ケーシング破損の確認 3ヵ月	1. 減速機グリス補給 適時 2. 減速機グリス全量交換 5年 3. 歯車グリス塗布 3年 4. 下部ケーシンググリス交換 3年

設備点検基準表 高 段

1 - 2

宮渚浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
沈砂池設備	し渣移送機 し渣槽	ジェットポンプ式 0.6 m ³ /min・8.5m	1	1.異常音・異常振動の確認 2.し渣移送状況の確認 3.エアー吸込み状況の確認		1.給水圧力確認によるノズル 摩耗状況判断 2.加圧水流入弁開閉動作確認 3.移送機湯水弁開閉動作確認 4.吐出圧力の記録	1.吸込み口まわりの点検 12ヵ月 2.連成計の零点調整 12ヵ月 3.腐食・摩耗・変形確認 12ヵ月 4.し渣ビット内点検 3ヵ月 5.ボルトナット増し締め 12ヵ月 6.圧力計接点動作確認 3ヵ月 7.電動ボール弁弁棒グリス塗布 12ヵ月	1.ノズル径測定 5年 2.イナーチュブ 肉厚測定 5年 3.減速機グリス全量交換 5年
	し渣受槽	角型鋼板槽 1.5 m ³	1		1.槽内排水洗浄	1.槽内外の塗装・腐食・変形確認		
	し渣分離機	ドラム回転形 3.0m ³ /min 目幅 5mm 電動機 1.5kw	1	1.異常音・異常振動の確認 2.ドラムスクリーンの清掃		1.チェーンの張り確認 2.ディスクとスクリューは噛み合せ異常の確認 3.駆動チェーン給油 4.ディスク軸受部グリス残量確認 5.サイロ減速機、バレル変速機の 油量・漏油確認	1.ローチェーン軸受部給脂 6ヵ月 2.テークアップ 軸受部給脂 6ヵ月 3.減速機オイル交換 6ヵ月 4.変速機オイル交換 6ヵ月	1.ディスク軸受部グリスカードリッジ の交換 適時
	し渣脱水機	スクリュウ式 処理量 0.72m ³ /h 電動機 4.1kw	1	1.油圧ユニット油量の確認、油圧 の記録 2.異音・振動の確認	1.各部への給脂（フランジエット・連 結金具ラスト軸受・連結金具ブッ シュ・プレッサー部ブッシュ・入口バグ ングラスト軸受6ヶ所） 2.濾液槽洗浄	1.駆動チェーン給油 2.サイロ減速機の油量・漏油確認 3.チェーンの張り確認	1.油圧ユニットオイル交換 12ヵ月 2.減速機オイル交換 6ヵ月	
	揚砂機	混気ジェット式 吸込量 0.6m ³ /min 揚程 12m 吸込口径 80mm	2	1.異常音・異常振動の確認 2.沈砂移送状況の確認 3.エアー吸込み状況の確認		1.給水圧力確認によるノズル 摩耗状況判断 2.加圧水流入弁開閉動作確認 3.吐出弁開閉動作確認 4.吐出圧力の記録	1.吸込み口まわりの点検 12ヵ月 2.連成計の零点調整 12ヵ月 3.腐食・摩耗・変形確認 12ヵ月 5.ボルトナット増し締め 12ヵ月 6.圧力計接点動作確認 3ヵ月 7.電動ボール弁弁棒グリス塗布 12ヵ月	1.ノズル径測定 5年 2.イナーチュブ 肉厚測定 5年

設備点検基準表 高 段

1 - 3

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
沈砂池設備	沈砂分離・搬出機	スクリーンコンベヤ付沈砂分離槽 処理能力 3.6m³/h 電動機 1.5kw	1	1.異常音・異常振動の確認 2.沈砂回収状況の確認	1.沈砂洗浄槽内の確認・清掃 2.集中給油 3.排水逆洗弁・排砂洗浄弁の動作確認	1.スクリーン軸の羽根点検 2.チェーンの張り確認 3.チェーンへの給油	1.サイロ減速機への給脂 6ヵ月 2.電動弁弁棒グリス塗布 12ヵ月	1.サイロ減速機グリス交換 2年
	沈砂ホッパ	電動カッターゲート 容量 5m³ 電動機 1.5kw	1	1.ホッパ貯留量の確認	1.漏れの有無確認 2.搬出動作確認 搬出時		1.リミットスイッチの動作確認 12ヵ月 2.ロッド部のゼロ点調整 6ヵ月 3.ボールネジGup 12ヵ月 4.ロッド部Gup 12ヵ月 5.ベアリング Gup 12ヵ月	1.沈砂搬出作業 随時
	加圧水ポンプ 加圧水槽	横軸多段渦巻きポンプ 1.5m³/min・60m 出力 30kw FRP 製角型槽 有効容量 12m³	1 1	1.圧力、電流、振動、異音等の確認 2.グラント状況の確認	1.軸受オイル量の確認	1.加圧水槽流入弁動作確認 2.圧力、電流値の記録	1.加圧水槽内部清掃 6ヵ月	
	流出ゲート	手動角型排水扉 W1000 × H1000	2			1.開度指示値の記録	1.弁棒グリス塗布 12ヵ月 2.動作確認 12ヵ月	1.塗装の補修・清掃 適時
	脱臭ファン	FRP 製片吸込ターボファン 風量 42m³/min 電動機 5.5kw	1	1.異音、振動、過熱の確認 2.ベルトのバツキ確認 3.軸受オイル量の確認・温度の蝕診	1.差圧の記録	1.ベルトの亀裂、張りの確認	1.軸受オイル交換 6ヵ月	1.ベルトの張調整、交換 適時
	ミストセパレーター		1			1.封水量の確認 (排水色の確認)	1.エレメントの清掃 12ヵ月	
	活性炭吸着塔	静圧 250mmAq	1			1.差圧の記録		
	沈砂池給気ファン	FRP 製レーフファン 0.4kw	4			1.異音、振動確認 2.電流値の記録		
	電気室給気ファン	鋼板式片吸込シロッコファン 1.5kw	1			1.異音、振動確認 2.ベルトの張り、亀裂の確認 3.電流値の記録	1.フィルター清掃 12ヵ月	1.軸受部Gup 適時
	電気室排気ファン	鋼板式片吸込シロッコファン 1.5kw	1			1.異音、振動確認 2.ベルトの張り、亀裂の確認 3.電流値の記録		1.軸受部Gup 適時
	着水井給気ファン	圧力扇 0.12kw	1			1.異音、振動確認	1.ファン清掃 12ヵ月	

設備点検基準表 高 段

1 - 4

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
着 水 井 設 備	雨水バイパスゲート	手動式制水扉 1050 × 1500mm 「未使用」	1					1. 塗装の補修・清掃 適時
	連絡ゲート	手動式制水扉 φ 900	2				1. 開度指示計の確認 12ヵ月 2. 弁棒グリス塗布・動作確認 12ヵ月	1. 塗装の補修・清掃 適時
ブ ロ ワ 設 備	曝気用プロア	多段式ターボプロア 75kw	3	1. 異音、振動、過熱、油量、漏油の確認 2. 風量、電流値、空気圧力、空気温度、軸受温度の記録 3. 室温、湿度の記録		1. オイルミスト回収ユニット内の点検（2号） 2. 振動測定（垂直方向）	1. 振動測定 12ヵ月 2. グリッド潤滑油交換 12ヵ月 3. 電動機軸受グリス補給、排出 4ヵ月	1. エアフィルターの補充 適時 2. オイルミスト回収ユニット・油吸収紙交換（2号） 適時
	風量調節装置	電油操作器 0.2kw	3	1. 異音、振動、過熱の確認 2. 弁開度指示の確認 3. 作動油圧力の確認			1. 油圧油の交換 12ヵ月	1. サクションフィルターの清掃 適時
	ブロワ吐出弁	電動外ネジ仕切弁 0.47kw	3	1. 開度指示計の確認	1. 動作確認（機器切替時）		1. 電動弁棒グリス塗布 12ヵ月 2. 開閉時間の測定 6ヵ月	1. グランド調整 適時
	逆止弁	カタウェイ式（1,3号） 緩衝器付き（2号）	3		1. 動作確認（機器切替時）		1. 開度計の汚れ、指示の確認 12ヵ月	
	乾式フィルター	電動巻取り式 0.2kw	1			1. 動作確認（異音、振動） 2. チェーンの張り確認 3. 汚染状態の確認	1. チェーン sprocket のダスト除去及び主油 12ヵ月	1. フィルター巻き取り 適時 2. フィルター交換 適時
	湿式フィルター	自動オイル洗浄式 0.2kw	1			1. 動作確認（異音、振動） 2. 油溜りの油量、漏油の確認 3. 減速機油面、漏油の確認 4. ベルトの張り、亀裂の確認	1. 減速機オイル交換 12ヵ月 2. 堆積物の除去 3ヵ月 3. 油溜りオイル交換 12ヵ月	1. ベルト交換 適時
	プロア室排気ファン	11.0kw	1			1. 異音、振動確認 2. 電流値の確認（記録） 3. ベルト張り亀裂の確認	1. 軸受部グリス交換 12ヵ月	1. ベルト張り調整、交換 適時 2. 軸受け部グリス交換 適時

設備点検基準表 高 段

1 - 5

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
最 初 沈 澱 池 設 備	汚泥掻き機及び減速機	円形、中央駆動支柱型 0.4kw	8	1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値の確認	1.ガイドローラー給脂	1.電流値の記録 2.停止機器保守運転 3.減速機グリス補給	1.インターミット材交換（4ヵ月） 2.塗装、腐食、変形破損の確認 12ヵ月 3.レキ、レーキム、レーキムの腐食、 変形、破損、劣化の確認 12ヵ月 4.トルクリッタの動作確認 12ヵ月	1.長期(1週間以上)停止時 及び池内点検時の排水清掃 作業(随時)
	汚泥引抜ポンプ	吸込みスクリーウ式 ポンプ 15kw	4	1.運転時の異音、振動の確認 2.メカニカルシールの確認 3.電流値、圧力の確認	1.潤滑油量及び漏油の確認 2.電流値、吐出圧力、流量の確認	1.電流値、吐出圧力、流量の記録 2.ベルトの張り、亀裂の確認 3.軸受グリスアップ（3・4号）		1.オイル交換 2 年 2.ハンドホール内部点検 適時
	汚泥引抜弁	電動偏心構造弁 0.4kw	8			1.動作確認 2.運転時の異音、振動確認 3.開度指示計の確認	1.弁棒グリス塗布 12ヵ月 2.開閉時間測定 6ヵ月	1.グランド調整 適時
	スカムスキマー	電動パイプスキマー 0.13kw	8	1.動作状況目視確認		1.動作及び開度指示値の確認 2.異音、振動確認 3.電流値の記録	1.トルクリッタの動作確認 12ヵ月 2.モートルシグ・ネジ部への給脂 12ヵ月 3.キヤ部・軸受部・摺動軸受 部への給脂 12ヵ月	
	初沈スカムビット		1		1.槽内の確認、フリクトレベルsw動作 確認	1.フリクトレベルスイッチ、槽内の 清掃		
	スカム移送ポンプ	水中ポンプ 15.0kw	2		1.異音・電流値・振動・吐出圧 の確認	1.電流値・吐出圧の記録	1.オイル交換 6ヵ月	
	池排水ポンプ	クロレス型渦巻ポンプ 7.5kw	2			1. 軸受オイル量の確認 2. ベルトの張り、亀裂の有無の 確認	1.動作確認 12ヵ月 2.オイル交換 12ヵ月	
	一次放流ゲート	電動排水扉 0.75kw	1				1.弁棒グリス塗布 12ヵ月	
	床排水ポンプ	水中ポンプ 0.75kw	4			1.動作確認	1.排水ビット滞留物除去 12ヵ月 2.電極棒の清掃 12ヵ月	
	換気ファン	0.75kw	4			1.動作確認		

点検基準表 高 段

1 - 6

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
最初沈澱池設備	流入可動堰	手動可動堰 2200×300mm	3			1.開度指示計の確認記録	1.弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月 2.開閉台グリス補給 12ヵ月	1.塗装の補修、清掃 適時
	返送流入可動堰	手動可動堰 800×300mm	3			1.開度指示計の確認記録	1.弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月 2.開閉台グリス補給 12ヵ月	1.塗装の補修、清掃 適時
反応槽設備	曝気槽		3	1. DO測定 4回/日 2. SV測定 2回/日 3. MLSS・RSSS測定 4回/日 (水質担当)				
	散気装置	エアロセーバー	3	1.発泡状態の確認 2.臭気の有無の確認 (水質担当)	1.各系列の風量、押し込み圧記録			1.散気板点検及び池内清掃 3～5年
	風量調節弁		9			1.電油操作機の異音、漏油、過熱の確認	1.電油操作器、油圧油の交換 2年 2.サクションフィルターの清掃 2年	
	水中攪拌機	水中エアレーター 2.2kw	9	1.異音、振動の確認 2.電流値の確認 3.槽内攪拌状況の確認 4.曝気状況確認(送気時) 5.ケーブルの固定確認		1.電流値の記録	1.メカニカルオイル交換 12ヵ月 2.外観点検 12ヵ月 3.減速機オイル交換 (1系列) 12ヵ月	
	ブロー用逃がし弁		9		1.ブローダウ動作の確認			
	換気ファン	0.75kw	4			1.動作確認		
最終沈澱池設備	流入ゲート	手動式制水扉	12			1.開度指示値の確認記録	1.弁棒グリス塗布 12ヵ月 2.動作確認 12ヵ月 3.開閉台グリス補給 12ヵ月	1.塗装の補修、清掃 適時
	最終沈澱池		12	1.池の透明度の記録 2.発泡及び異臭の有無の確認 3.フロック浮上の有無の確認 4.スカム水打ち除去 (水質担当)				
	汚泥掻寄機	2池1駆動加撈チェーン式 0.4Kw	6	1.異音、振動、過熱の確認 2.駆動チェーンの摩耗、損傷 及び洗浄水の確認 3.電流値の確認		1.電流値の記録 2.減速機・軸受グリスアップ	1.減速機オイル交換 6ヵ月	1.駆動チェーン洗浄水量の調整 適時
	返送汚泥ポンプ	吸込スクリー方式ポンプ 7.5Kw	6	1.異音、振動の確認 2.電流値の確認	1.軸受オイル量の確認	1.電流値、吐出圧力、流量の記録 2.ベルトの張り、亀裂の確認	1.軸受オイル交換 6ヵ月	

設備点検基準表 高 段

1 - 7

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
最 終 沈 澱 池 設 備	終沈スカムピット		1		1. 槽内の確認、フライングバルス動作確認			
	スカム移送ポンプ	水中ポンプ 15.0kw	2		1. 異音・電流値・振動・吐出圧の確認	1. 電流値・吐出圧の記録	1. オイル交換 6ヵ月	
	スカムスキマー	電動式パイプスキマー 0.1kw	12		1. 軸受集中給脂	1. 動作及び開度指示計の確認 2. 異音、振動の確認 3. 電流値の記録	1. トルクミットの動作確認 12ヵ月 2. 電動リグ・ボグシャフトへの給脂 12ヵ月 3. 電動リグ・ロッドへのグリス塗布 12ヵ月	
	余剰汚泥ポンプ	吸込みスクレーパーポンプ 18.5kw	2	1. 異音、振動、過熱の確認	1. 電流、圧力の確認 2. 油量、漏油の確認 3. メカニカルシールの確認	1. 電流値、吐出圧力、流量の記録 2. ベルトの張り、亀裂の確認	1. 軸受オイル交換 6ヵ月	
	余剰汚泥刮板		6			1. 作動状況の確認	1. ゴム弁座、各オリグの磨耗状況確認 12ヵ月 2. 開閉時間測定 6ヵ月	1. 電動操作器グリス交換 5年 2. 減速機グリス交換（分解時）
	池排水ポンプ	無閉塞汚泥ポンプ 7.5kw	1			1. 軸受オイル量の確認 2. ベルトの張り、亀裂の確認	1. 軸受オイル交換 12ヵ月 2. 動作確認 12ヵ月	
	雑用水ポンプ	陸上渦巻きポンプ	2	1. 異音、振動、過熱、電流値の確認 2. グランドの状況確認		2. 電流値、吐出圧の記録		
	処理水ストレーナ	逆洗式ストレーナ 2.4・/min 0.4kw	1	1. 異音、振動の確認 2. 差圧の記録 3. グランド部漏水確認	1. グランド部漏水確認	1. 差圧検出動作確認	1. エLEMENTの清掃 3ヵ月 2. ボールバレーブ給脂 6ヵ月	
	床排水ポンプ	水中ポンプ 0.75kw	2			1. 動作確認	1. 排水ピット堆積物除去 12ヵ月	
	塩混流入ゲート	手動排水扉 1400×1400mm	1			1. 開度指示計の確認記録	1. 弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月	1. 塗装の補修、清掃 適時
	塩混バイパスゲート	手動排水扉 1000×1000mm	1			1. 開度指示計の確認記録	1. 弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月	1. 塗装の補修、清掃 適時
	バイパスゲート	手動排水扉 1000×1000mm	1			1. 開度指示計の確認記録	1. 弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月	1. 塗装の補修、清掃 適時
塩 素 滅 菌 設 備	次亜塩注入ポンプ	ダイヤフラムポンプ 0.2kw	3	1. 異音、振動、過熱の確認 2. 潤滑油量及び漏油の確認 3. 作動周波数の確認 4. ポンプ、配管、継手からの薬品の漏れ確認		1. 停止号機の切替作業 2. インバータ周波数記録	1. オイル交換 12ヵ月 2. 背圧弁清掃 3ヵ月	
	次亜塩貯留槽	立型円筒槽 8m ³	2	1. 薬品残量の記録	1. 薬品漏れの有無確認		1. 槽内確認 12ヵ月	1. 槽内点検 3年

設備点検基準表 高 段

1 - 8

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
ファン ル ム 設 備	水処理脱臭ファン	5.5kw	3	1. ドレンの実施 2. 異音、振動、過熱の確認 3. 電流値の確認 4. ベルトのバツキ確認 5. 軸受温度の触診	1. ドレン管封水量の確認	1. 電流値の記録 2. ベルト張り、亀裂確認	1. ミストセパレータエレメント 清掃 12ヵ月 2. 軸受部グリス交換 12ヵ月	1. ベルト張り調整、交換 適時 2. 軸受部G u p 適時
	吸着塔	立型三槽 カートリッジ式	2		1. ドレンの実施	1. 差圧の記録		

設備点検基準表

高 段

1 - 9

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
高 段 電 気 室 （ 受 変 電 設 備 ）	No.1 高段受電盤 HH- 1 A	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 150/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No.1 コンデンサ盤 HH- 2 A	VS 7.2KV 200A 4KA PF 40KA CT 10/5A SC 50Kvar	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No. 2 コンデンサ盤 HH- 2 B	VS 7.2KV 200A 4KA PF 40KA CT 10/5A SC 50Kvar	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No.1 ブロワ設備1次盤 HH- 3 A	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	Z P C・V T盤 HH- 3 B	PT 6600/110V	1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No.1 400V動力変圧器 1次盤 HH- 4 A	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 40/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	建築変圧器1次盤 HH- 4 B	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 40/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	母連盤 HH- 5	VCB 7.2KV 600A 12.5KA	1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No.2 400V動力変圧器 1次盤 HH- 6 A	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 40/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	照明変圧器1次盤 HH- 6 B	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 40/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No. 2 ブロワ設備1次盤 HH- 7 A	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	予備 HH- 7 B	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時

宮渚浄化センター

[illegible]

設備点検基準表 高 段

1 - 1 1

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
高 段 電 気 室	No1 400V 動力 変圧器盤 HH-9	3φTrモールド 300KVA 6600/420V	1	1.温度計の確認及び記録		1.外観の確認 2.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	No1 400V 低圧主幹盤 LH-1	MCCB CT 500/5A PT 420/110V	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCCBの過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No2 400V 動力 変圧器盤 HH-10	3φTrモールド 300KVA 6600/420V	1	1.温度計の確認及び記録		1.外観の確認 2.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	No2 400V 低圧主幹盤 LH-2	MCCB CT 500/5A PT 420/110V	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCCBの過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	建築変圧器盤 HH-11	3φTrモールド 200KVA 6600/210V	1	1.温度計の確認及び記録		1.外観の確認 2.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	建築主幹盤 LH-3	MCCB CT 800/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCCBの過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	照明変圧器盤 HH-12	1φTrモールド 200KVA 210-105V	1	1.温度計の確認及び記録		1.外観の確認 2.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	照明主幹盤 LH-4	MCCB CT 1200/5A	17	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCCBの過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	水処理共通設備 コントロールセンタ CC-HW5		1	1.計器、表示の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	
	水処理1系列設備 コントロールセンタ CC-HW1		1	1.計器、表示の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	
	水処理2系列設備 コントロールセンタ CC-HW2		1	1.計器、表示の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	
	水処理3系列設備 コントロールセンタ CC-HW3		1	1.計器、表示の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	

設備点検基準表 高 段

1 - 1 2

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
高 段 電 気 室	電力変換器盤 W H P		1			1. 外観の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	受変電・水処理共通 設備コントローラ H W 1 - c o t		1			1. 外観の確認 2. 設定データの確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	水処理 1～3 系設備 コントローラ H W 2 - c o t		1			1. 外観の確認 2. 設定データの確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	水処理設備計装盤 H W 2 - L K P		1			1. 外観の確認 2. 計器の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	制御設備分電盤 H W - B P		1	1. 表示灯の確認		1. 外観の確認 2. MCCBの加熱の有無の確認 3. 端子の加熱の有無の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時 2. 表示灯交換 適時
	蓄電池盤 B A - 1		1			1. 外観の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	整流器盤 C H - 1		1	1. 計器、表示灯の確認及び記録		1. 外観の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時 2. 表示灯交換 適時
	インバータ盤 I V - 1		1	1. 計器、表示灯の確認及び記録		1. 外観の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時 2. 表示灯交換 適時
	返送污泥ポンプ VVVF盤 1号 HW1-VWF-1 2号 HW1-VWF-2 3号 HW2-VWF-1 4号 HW2-VWF-2 5号 HW3-VWF-1 6号 HW3-VWF-2		6	1. 計器、表示灯の確認		1. 外観の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1. 盤内照明灯交換 適時 2. 表示灯交換 適時
	200V動力設備 コントロールセンター C C - H W 6		1	1. 計器、表示の確認		1. 外観の確認	1. 盤外部塵埃清掃 12ヵ月	

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
沈砂池電気室	ブロワ棟受電盤 HB-1	VCB 7.2KV 600A PT 6600/110V CT 40/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	ブロワ棟400V 動力変圧器盤 HB-2	3φTr300KVA 6600/420V	1	1.温度計の確認及び記録		1.外観の確認 2.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	ブロワ棟400V 低圧主幹盤 LB-1	MCCB PT 420/110V CT 600/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCCBの加熱の有無の確認 3.端子の加熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No1 送風機動力盤 BH-1		1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No2 送風機動力盤 BH-2		1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No3 送風機動力盤 BH-3		1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	沈砂池・ブロワ設備 コントローラ HS-c o t		1			1.外観の確認 2.設定データの確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	沈砂池・ブロワ 現場計装盤 HS-L K P		1			1.外観の確認 2.計器の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	沈砂池設備 コントロールセンタ CC-HS		1	1.表示の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	
	送風機補機設備 コントロールセンタ CC-HB		1	1.計器、表示の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	

宮渕浄化センター

[illegible]

設備点検基準表 低 段

2 - 1

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
沈砂池	粗目スクリーン	バースクリーン 手撈式 目巾100mm 水路巾2200mm	1	1. 流入水の状況確認 2. し渣物の除去		1. 腐食、破損の確認		
	沈砂池流入ゲート	電動鋳鉄製外柵式制水扉（角形） 1000mmW×900mmH	2			1. 動作確認 2. 開度指示値の記録	1. 弁棒グリス塗布 12ヵ月	1. 減速機グリス全量交換 分解点検時
	自動除塵機	間欠式全面かき揚形 F-151 水路幅1900mm×深275mm 目幅25mm×取付角75°	2	1. 異常音、振動、油漏れ確認 2. スクリーン、し渣落ち口の清掃	1. ピンローラー、ローラーガイドへのグリス補給 2. レーキとスクリーンの噛み合い状態確認		1. ワイパ板の調整 3ヵ月 2. 過負荷リミットスイッチ作動確認 3ヵ月 3. 駆動用軸受、ガイドローラー軸受グリス補給 3ヵ月 4. 塗装・腐食・変形確認 12ヵ月 5. 終点リミットスイッチの動作確認 12ヵ月	1. 減速機グリス全量交換 分解点検時
	し渣搬出機	流水トラフ（U字型） 幅600×長15000mm 2/100	1	1. し渣搬出状況の確認		1. 給水電動弁動作確認		1. 給水量の調整 随時
	沈砂池流出ゲート	電動鋳鉄製外柵式制水扉（角型） 1000mmW×900mmH	2			1. 動作確認 2. 開度指示値の確認	1. 弁棒グリス塗布 12ヵ月	1. 減速機グリス全量交換 分解点検時
	し渣破碎機	横型二軸回転式 B-150/HT10	1	1. 減速機の異音、振動の確認 2. 機内異物除去洗浄 3. 電流値の確認		1. カップリング、ギアの摩擦及破損の確認 2. カッターの摩擦、割れ、破損、腐食の確認 3. 電流値の記録	1. カッターと軸のガタつき、ケーシング破損、ボルトの緩みの確認 3ヵ月 2. 減速機部グリス補給 6ヵ月	1. 減速機グリス全量交換 5年/0H時 2. 歯車グリス塗布 3年/0H時 3. 下部シグナル交換 3年/0H時
	し渣移送機	混気ジェット式 吸込口80A 吸込0.6m³/min 揚程約27m	1	1. 異常音・異常振動の確認 2. し渣移送状況の確認 3. エアー吸込み状況の確認		1. 給水圧力確認によるノズル摩擦状況判断 2. 給水弁、出口弁開閉動作確認 3. 連成計圧力の記録	1. 吸込み口まわりの点検 12ヵ月 2. 連成計の零点調整 12ヵ月 3. 腐食・摩擦・変形確認 12ヵ月 4. し渣ピット内点検 3ヵ月 5. ボルトナット増し締め 12ヵ月 6. 圧力計接点動作確認 6ヵ月 7. 電動弁ギヤグリス塗布 12ヵ月	1. ノズル径測定 5年 2. インナーチューブ肉厚測定 5年
	揚砂機	混気ジェット式 吸込口80A 吸込0.6m³/min 揚程24m	2	1. 異常音・異常振動の確認 2. 沈砂移送状況確認 3. エア吸込み状況の確認	1. 異常音・異常振動の確認 2. 沈砂移送状況確認 3. エア吸込み状況の確認	1. 給水圧力確認によるノズル摩擦状況判断 2. 給水弁開閉動作確認 3. 出口弁開閉動作確認 4. 連成計圧力の記録	1. 吸込み口まわりの点検 12ヵ月 2. 連成計の零点調整 12ヵ月 3. 腐食・摩擦・変形確認 12ヵ月 4. ボルトナット増し締め 12ヵ月 5. 圧力計接点動作確認 6ヵ月 6. 電動弁ギヤグリス塗布 12ヵ月	1. ノズル径測定 5年 2. インナーチューブ肉厚測定 5年
	集砂機	噴射式集砂バル 幅1.9～2.7m 長12.2m×深3.3m	2	1. 異音、異常振動の確認 2. エア吸込み状況の確認	1. 異音、異常振動の確認 2. エア吸込み状況の確認	1. ノズル詰まりの有無確認 2. 集砂弁開閉動作確認	1. 腐食・摩耗・変形確認 12ヵ月 2. ボルトナット増し締め 12ヵ月 3. 電動弁ギヤグリス塗布 12ヵ月	1. ノズル径測定 5年
設備								

設備点検基準表 低 段

2 - 2

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
沈砂池設備	加圧水ポンプ	横軸多段うず巻ポンプ φ150A 3.2m ³ /min×81m 75kw	2	1.異音、振動、圧力、電流値の確認 2.グランド状況の確認	1.軸受カバーグリスの補充	1.圧力、電流値の記録	1.モーター負荷側グリス補給、グリス排出 12ヵ月	1.減速機グリス全量交換 6000H/1年
	加圧水タンク	FRP製角型バッチ 2500W×3000L×3000H 呼称容量22.5m ³	1			1.流入水の動作確認 2.漏水の有無の確認	1.加圧水槽内部清掃 6ヵ月	
	防食被覆層			1.コンクリート防食被覆層の状況（硫黄の折出・付着、硫酸による変色、浮き腫れ、はく離の有無）の目視確認		1.開口部蓋周辺の状況（硫黄の折出・付着、コンクリート腐食、生成物の付着の有無）の確認 2.コンクリート被覆層の指触確認	1.付着物表面と付着物除去後の防食被覆層の表面pH確認 6ヵ月	
	排風機	片吸込シロッファン 3.7kw	1			1.異音、振動、加熱の確認 2.電流値の記録 3.ベルトの張り、亀裂の確認	1.ベルト張り調整、交換 適時	1.軸受部グリスアップ 適時
	脱臭ファン	FRP製片吸込ターボファン 3.7kw	1	1.ドレン実施 2.異音、振動、電流値の確認 3.ベルトのバタツキの確認 4.軸受温度の触診		1.電流値の記録 2.ベルトの亀裂、張りの確認	1.軸受グリス、オイル交換 12ヵ月	1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受部グリスアップ 適時
	ミストセパレーター	慣性衝突式	1		1.ドレンの実施	1.封水トラップ排水色の確認	1.エレメント清掃 12ヵ月 2.封水トラップ水の入替 12ヵ月	
	吸着塔	縦型三層カートリッジ式	1			1.差圧の記録		
ポンプ井設備	汚水ポンプ	リフト式 37kw 水中ポンプ 21kw	4 2	1.異音、振動、電流値、圧力の確認		1.電流値、揚水量、吐出圧の記録	1.メカシール部オイル交換 6ヵ月 2.メカシール部オイル点検 6ヵ月	
	電動仕切弁	電動外ねじ仕切弁 0.4kw 電動外ねじ仕切弁 0.2kw	4 2			1.動作確認 2.開閉指示計の確認 3.グランド部漏れの確認	1.弁棒グリス塗布 12ヵ月	
	ポンプ井連絡ゲート	手動外ねじ式	1				1.弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月	
	水位計	投げ込み式	1	1.水位の確認				1.防波管内の確認 適宜
	高段送水弁	電動バタフライ弁 0.2kw	1			1.異音、振動の有無の確認		
	低段送水弁	電動バタフライ弁 1.5kw	1			1.異音、振動の有無の確認		
	防食被覆層					1.開口部蓋周辺の状況（硫黄の折出・付着、コンクリート腐食、生成り物の付着の有無）の確認 2.コンクリート被覆層の指触確認	1.付着物表面と付着物除去後の防食被覆層の表面pH確認 6ヵ月	

設備点検基準表

低 段

2 - 3

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
最 初 沈 澱 池 設 備	流入ゲート	手動外ねじ式	9			1.開度指示計の確認		1.弁棒グリス塗布、塗装の補修、清掃、動作確認 2年
	汚泥掻き機及び減速機	チェーンフライト式 二連一駆動 1.5kw	9	1.異音、振動、過熱の確認 2.チェーン洗浄水量の確認 3.油量、漏油の確認		1.停止中の機器1時間運転	1.駆動チェーンの廃油塗布 12ヵ月 2.駆動スプロケットのグリスアップ 3ヵ月 3.クラッチの脱着動作確認 3ヵ月 4.シャベルスロウ動作確認 3ヵ月 5.減速機オイル交換 12ヵ月	
	汚泥引抜弁	空気ダイヤフラム弁 空気偏心構造弁	9	1.圧縮空気の漏れの確認		1.動作確認 2.開閉指示計の確認	1.開閉時間測定 3ヵ月	
	汚泥引抜ポンプ	ULK型クロレスポン プ 5.5kw	2	1.運転時の異音、振動の確認 2.電流値、圧力の確認	1.潤滑油量及び漏油の確認 2.電流値、吐出圧力、流量の確認 3.メカニカルシールの摩耗状況及び水漏れの確認	1.電流値、吐出圧力、流量の記録		1.オイル交換 2年
	スカムスキマ	手動式 電動シリンダリンク式	6 3	1.スカムの除去 1回/日 2.動作確認			1.ネジ軸への給脂 6ヵ月	1.電動シリンダー、ギヤ ネジ受摺動部グリスアップ 2年
	スカム移送ポンプ	ブラケット支持型 ベルト駆動式 5.5kw	2	1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値、圧力の確認	1.油量及び漏油の確認 2.電流値、圧力の確認 3.メカニカルシールの状況の確認	1.電流値、吐出圧力の記録 2.封水電磁弁の動作確認	1.軸受けオイル交換 12ヵ月	
	コンプレッサー	圧力開閉器付コンプレッ サー 3.7kw	3	1.圧力の確認	1.異音、振動の確認 2.運転号機の切り替え 3.潤滑油量、漏油の確認 4.ベルトのバタツキの確認 5.安全弁の動作確認	1.運転停止圧力の確認 2.オートドレン動作状況確認 3.ベルトの亀裂、張りの確認 4.減圧弁圧力の確認	1.フィルター清掃 6ヵ月 2.オイル交換 12ヵ月	1.ベルト張り調整、交換 適時 2.減圧弁 2次圧力の調整 適時
	管廊排水ポンプ	バルテックス水中ポン プ 1.5kw	4			1.動作確認 2.吐出圧力の確認	1.槽内堆積物除去 12ヵ月 2.電極、フロート清掃 6ヵ月	
	簡易放流可動堰	可動堰 600×600 0.4kw	1				1.弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月	
	脱臭ファン	F R P製片吸込ター ボファン 11kw	3	1.ドレン実施電流値の確認 2.異音、振動、電流値の確認 3.ベルトのバタツキの確認 4.軸受温度の触診		1.電流値の記録 2.ベルトの亀裂、張りの確認	1.軸受グリス、オイル交換 12ヵ月	1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受部グリスアップ 適時
備	吸着塔	カセット式活性炭吸 着塔 115m3/min	3		1.ドレンの実施	1.差圧の記録		
	エリミネーター	慣性衝突式 115m3/min	3		1.封水トラップ水量の確認	1.封水トラップ排水色の確認	1.エレメント清掃 12ヵ月 2.封水トラップのドレン、水の 入替 12ヵ月	

設備点検基準表

低 段

2 - 4

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
曝 気 槽 設 備	流入可動堰	手動可動堰(1~4池) 1200×600st 手動可動堰(5~8池) 1200×400st	4 4			1.開度指示計の記録	1.弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月	
	返送流入可動堰	手動可動堰 400×400	8			1.開度指示計の記録	1.弁棒グリス塗布、動作確認 12ヵ月	
	ステップ可動堰(手動)	400×600×600st	8				1.弁棒グリス塗布、塗装 の補修、清掃、動作確認 12ヵ月	
	ステップ可動堰(電動)	200×600×0.4kw	8				1.動作確認 6ヵ月	
	散気装置	メンブレンパネル式 (1~8池)	6 2	1.発泡状態の確認 2.臭気の有無の確認	1.各池の風量、圧力の記録 2.ブローダウンの動作確認 (1~8池)			1.散気バリの点検、漏れ、固 定具の点検 3~5年 2.槽内清掃 3~5年
	風量調節装置	電油操作用器(1~6池) Φ150×0.4kw 電油操作用器(7、8池) Φ250×0.4kw	6 2	1.異音、振動、加熱、漏油の確認		1.油量の確認 2.風調弁開度の記録		1.油圧油の交換 2年 2.サクションフィルターの清掃 2年
	曝気槽	(水質担当)	8	1.DO測定 4回/日 2.SV測定 2回/日 3.MLSS・RSSS測定 4回/日				
	管廊排水ポンプ	バルテックス水中ポンプ 1.5kw	3			1.動作確認 2.吐出圧力の確認	1.槽内堆積物除去 12ヵ月 2.電極棒清掃 6ヵ月	
	水中攪拌機	水中機械式(1~4池) 2.7Nm ³ /min 2.2kw 水中機械式(5~8池) 3.38Nm ³ /min 2.2kw	4 2	1.異音、振動の確認 2.電流値の確認 3.槽内攪拌状況確認 4.曝気状況(送風時)確認 5.ケーブル固定状況の確認		1.電流値、風量の記録	1.オイル点検・交換(5~8池) 12ヵ月 2.外観点検(発錆の確認、塗装) 12ヵ月	1.1~4池 水中攪拌機 減速機部オイル交換 3年
	管廊給気ファン	片吸込シヨコファン 1.5kw	1			1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値の記録 3.ベルトの張り、亀裂の確認		1.軸受部グリスアップ 適時

設備点検基準表 低 段

2 - 5

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
最 終 沈 澱 池 設 備	流入ゲート	手動式制水扉	1 2		1.開度指示計の確認		1.弁棒グリス塗布 12ヵ月 2.動作確認 12ヵ月	
	最終沈澱池	(水質担当)	1 2	1.池の透明度の記録				
				2.発泡及び異臭の有無の確認 3.フロック浮上の有無の確認 4.スカムの水打ち除去				
	汚泥掻き機及び減速機	駆動装置 二連駆動 1.5kw チェーンフライト式	6 1 2	1.異音、振動、過熱の確認 2.潤滑油量及び漏油の確認 3.洗浄水量の確認	1.軸受集中給脂 2.駆動チェーン、スプロケットの 摩擦、損傷の確認		1.駆動チェーンへの廃油塗布 12ヵ月 2.シャベル動作 L s wの動作確認 12ヵ月	
	返送汚泥ポンプ	吸込みスクリー式 汚泥ポンプ(1~12池) 11kw	8	1.異音、振動、過熱、油量、 漏油、電流値、圧力の確認	1.電流値、吐出圧力、流量の確認 2.油量、漏油、メカシール部の 確認	1.電流値、吐出圧力、流量の記録 2.ベルトの張り、亀裂の確認	1.オイル交換 6ヵ月 2.塗装、ボルトの緩み等外観点検 6ヵ月	
	余剰汚泥ポンプ	吸込みスクリー付汚泥 ポンプ 11kw	2	1.異音、振動、過熱、油量、 漏油、電流値、圧力の確認	1.電流値、吐出圧力、流量の確認 2.油量、漏油、メカシール部の 確認	1.電流値、吐出圧力、流量の記録 2.ベルトの張り、亀裂の確認	1.オイル交換 6ヵ月 2.塗装、ボルトの緩み等外観点検 6ヵ月	
	余剰汚泥吐出弁	電動偏心構造弁 0.2kw	1 2			1.動作確認(異音、振動) 2.開閉指示計の確認		
	管廊給気ファン	片吸込シロッコファン 3.7kw	1			1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値の記録 3.ベルトの張り、亀裂の確認		1.軸受部グリスアップ適時
	管廊排水ポンプ	バルテックス 水中ポンプ 2.2kw	2			1.動作確認 2.吐出圧力の記録	1.槽内堆積物除去 12ヵ月 2.電極棒清掃 6ヵ月	

設備点検基準表

低 段

2 - 6

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
最終沈澱池設備	池排水ポンプ	無閉塞汚泥ポンプ 5.5kw	1			1. オイル量漏油の確認 2. ベルトの張り、亀裂の確認 3. 電流値、吐出圧の記録	1. 動作確認、吐出圧の記録 12ヵ月	1. 軸受オイル交換 2年
	塩混流入ゲート	手動外ねじ式ゲート	1					1. 弁棒グリス塗布、動作確認 2年
	塩混バイパスゲート	手動外ねじ式ゲート	1					1. 弁棒グリス塗布、動作確認 2年
	雨水バイパスゲート	手動外ねじ式ゲート	1					1. 弁棒グリス塗布、動作確認 2年
曝気ブロワー設備	曝気用ブロワ	多段式ターボブロワ 55m³/min 90kw	3	1. 異音、振動、過熱の確認 2. 潤滑油量、漏油の確認 3. 電流値、風量、軸受温度、空気温度、吸込み圧、吐出圧力の記録		1. 振動測定（垂直方向）	1. 振動測定 12ヵ月 2. 電動機軸受オイル交換 12ヵ月	1. コンスタントレベルオイルの補充 適時
	風量調節装置 （インレットベーン）	電動操作器 0.2kw バタフライ弁	3	1. 異音、振動、過熱の確認 2. 潤滑油量、漏油の確認 3. 作動油、圧力の記録		1. 開度指示値の記録		1. 作動油オイル交換 2年 2. サクションフィルター清掃 2年
	ブロワ吐出弁	電動外ねじ仕切弁 0.47kw	3			1. 動作確認（機器切り替え時）	1. 弁棒グリス塗布 12ヵ月 2. 開閉時間測定 6ヵ月	1. グランド調整 適時
	逆止弁	緩衝装置付スイング式逆止弁	3			1. 動作確認（機器切り替え時） 2. 緩衝装置の油量、漏油の確認		1. 緩衝装置オイル交換 3年
	湿式エアフィルター	回転油膜式 165m³/min 0.2kw	1		1. 動作確認	1. 油溜りの油量、漏油の確認 2. 減速機油面、漏油の確認	1. 油溜まりの堆積物の除去 3ヵ月 2. 油溜りのオイル補充 3ヵ月	1. 油溜りオイル交換 5年 2. Vベルト交換 適時 3. 減速機オイル交換 3年
	乾式エアフィルター	自動巻取式 165m³/min 0.2kw	1		1. 動作確認 2. フィルター汚れの確認	1. チェーンの張り確認		1. フィルターの交換 適時 2. チェーン、スプロケットのグリス除去及び注油 適時 3. フィルター巻取 適時

設備点検基準表 低 段

2 - 7

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
給 水 設 備	自動給水ポンプ	水中渦巻ポンプ 7.5kw	2	1.異音、振動の確認 2.圧力の確認		1.電流値、圧力の記録		
	用水受水弁	電動仕切弁 0.2kw	1			1.動作確認 2.開度指示計の確認 3.グランド部漏れの確認		
	自動給水装置	銅板製タンク 6.0m ³	1	1.水位確認	1.圧力の確認	1.運転・停止圧力の記録 2.減圧弁二次圧力の記録		
	上水揚水ポンプ	多段ポンプ 3.7kw	2		1.運転時の異音、振動の確認 2.電流値、圧力の確認 3.グランドシール水の確認	1.動作点検（異音、振動） 2.電流値、吐出圧力の記録		
	上水受水槽	F R P 製 10m ³	1			1.ボールタップの動作確認 2.水漏れの有無の確認		
	上水高架水槽	F R P 製 4.5m ³	1			1.電極の動作確認 2.水漏れの有無の確認		
	給湯用ボイラー	無圧式給湯温水器 0.4kw 160Mcal/H	2	1.運転時の異音、振動の確認 2.燃焼状態の確認 3.設定温度、温水温度の記録 4.水高計の確認 5.燃料油漏れ有無の確認		1.電流値、圧力の記録		

設備点検基準表 低 段

2 - 8

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
空 気 調 和 設 備	冷温水ポンプ（昼夜）	片吸込渦巻ポンプ 2.2kw	1	季節使用時 1. 運転時の異音、振動の確認 2. 電流値、圧力の確認 3. グランドシール水の確認		1. 電流値、圧力の記録		1. グランドパッキン交換 適時 2. カップリングゴムの摩 耗状況確認 適時
	冷温水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ 3.7kw	2	季節使用時 1. 運転時の異音、振動の確認 2. 電流値、圧力の確認 3. グランドシール水の確認		1. 電流値、圧力の記録 2. ケーシングター（季節）異音、振動 の確認、電流値の記録 3. ボールタップの動作確認	1. 目視点検 6ヵ月	1. グランドパッキン交換 適時 2. カップリングゴムの摩 耗状況確認 適時
	給湯・暖房用温水器	250,000Kcal/H	1	1. 運転時の異音、振動の確認 2. 燃焼状態の確認 3. 設定温度、温水温度の記録 4. 水高計の確認 5. 燃料油漏れ有無の確認			1. 重油フィルタ清掃 12ヵ月 2. バーナーノズル清掃 12ヵ月	
	ボイラー燃料ポンプ	ギアポンプ 0.4kw	1		1. 油漏れの有無の確認	1. 動作点検（異音、振動） 2. 電流値の記録		1. カップリングゴムの摩 耗状況確認 適時
	暖房用膨張水槽 給湯用膨張水槽	ステンレス鋼板製	1			1. 水位・ボールタップの動作確認	1. 水漏れの有無の確認 6ヵ月	
	4 階監視室用エアコン	天井吊り型	2	1. 異音、振動の確認（本体） 2. 異音、振動の確認（室外機）	1. 異音、振動の確認	1. エアフィルターの清掃		
	水質試験室エアコン		1				1. エアフィルターの清掃 6ヵ月	
	3 階事務所エアコン		3				1. エアフィルターの清掃 6ヵ月	
	水質試験室 ドラフター用 排気ファン		3			1. 異音、振動、過熱の確認 2. Vベルトの張り、亀裂の確認 3. 軸受グリスアップ		1. ベルトの張り調整、交換 適時
	2 階電気室		2				1. エアフィルターの清掃 6ヵ月	
	3 階電気室		1				1. エアフィルターの清掃 6ヵ月	

設備点検基準表 低 段

2 - 9

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
処 理 水 再 利 用 設 備	砂ろ過原水給水弁	電動式バルブ 0.4kw	1			1.開閉動作確認 2.電流値の記録		
	原水ポンプ	片吸込み横軸ポンプ 7.5kw	3	1.異音、振動の確認 2.電流値、圧力の確認 3.グランドシール水の確認 4.油量、漏油の確認	1.運転号機の切替	1.電流値、吐出圧力の記録	1.軸受オイル交換 6ヵ月	
	原水ストレーナー	自動逆洗ストレーナー 0.2kw	2	1.異音、漏水の確認 2.差圧の確認		1.逆洗時の異音、振動の確認 2.差圧の記録	1.ボールバルブ弁棒グリス塗布 6ヵ月 2.エレメント清掃 3ヵ月	
	砂ろ過塔	移床式上向流連続 砂ろ過機 1000m ³ /日・基	4	1.原水流入量の確認 2.エアリフト空気供給量の確認 3.ろ過砂層厚の確認 4.ろ過水質の確認		1.ろ過砂量の記録	1.ろ過砂の汚れ確認 12ヵ月	
	ろ過水送水ポンプ	片吸込み横軸ポンプ 15kw	2	1.異音、振動の確認 2.電流値、圧力の確認 3.グランドシール水の確認 4.油量、漏油の確認 5.送水流量の確認	1.運転号機の切替 2.積載送水流量の記録	1.電流値、吐出圧力の記録	1.軸受オイル交換 6ヵ月	
	コンプレッサー	圧力Sw式 0.6m ³ /分 5.5kw	2	1.エアーフィルタードレンの実施	1.異音、振動の確認 2.ベルトのバタつき確認 3.安全弁の動作確認 4.運転号機の切替	1.運転、停止圧力の記録 2.オートドレン動作確認 3.ベルトの張り、亀裂の確認	1.フィルター清掃 6ヵ月	1.ベルトの張り調整、交換 適時 2.減圧弁2次圧力調整 適時
	管廊床排水ポンプ	水中汚水ポンプ 0.75kw	1			1.動作確認 2.吐出圧力の記録	1.槽内堆積物の除去 12ヵ月 2.電極棒清掃 6ヵ月	
島内揚水ポンプ場	揚水ポンプ	深井戸水中ポンプ 30kW	2			1.電流値の記録 2.流量の記録 3.流量計ビット確認		

設備点検基準表

低 段

2 - 1 0

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
受 変 電 設 備 (管理棟電気室)	柱上気中負荷開閉器 (SOGリレー付)	PAS 7.2KV 200A ZCT	1			1.外観の確認		
	引込盤	DS 7.2KV 600A MOF	1 1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	受電盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA LA 8.4KV 5KA CT 200-100/5A	1 3	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	自家発引込盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№1 照明変圧器 1次盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 15/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№1 動力変圧器 1次盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№1 S C盤	VS 6.6KV 200A CT10 /5A PF20A500MVA SC 50KVA	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№2 S C盤	VS 6.6KV 200A CT10 /5A PF20A500MVA SC 50KVA	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	母線連絡盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA PT 6.6KV/110V	1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	G P T盤	PT 6.6KV/110V	1			1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	高段き電盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 150/5A ZCT	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№3 S C盤 (未実装)							
	汚泥棟き電盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 150-75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
変電設備 (管理棟電気室)	№4 S C 盤	VC 6.6KV 200A CT/5A PF 20A 500MVA SC 30KVA	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№2 低段第1き電盤	VCB 7.2KV 600A 20KA CT 50/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№5 S C 盤 (未使用)	VMC 3.3/6.6KV 200A 4KA CT15/5A 106KVar	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№2 動力T r 1次盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№2 照明T r 1次盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 15/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	低段第2ポンプ場 き電盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 50/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	Z P C 盤	ZPC 6600/√3V PF 7.2KV 2A 40KA	1	1.計器、表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	№2 低段第一き電盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT 40/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	消化ガス発電主幹盤		1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	取引用計量盤		1	1.最大需要電力の記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時

設備点検基準表 低 段

2 - 1 2

宮渕浄化センター

	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
設 備 名	№1 照明変圧器盤	Tr 1φ 75KVA 6.6KV/210-105VMCB4 00AF400AT CT500/5A	1	1.温度計、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCB の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№2 照明変圧器盤	Tr 1φ 75KVA 6.6KV/210-105VMCB 400AF400AT CT500/5A	1	1.温度計、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCB の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№1 動力変圧器盤	Tr 3φ500KVA 6.6KV/210V	1	1.温度計の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	№1 動力変圧器2次盤	ACB 2000AF AC460V 50KA 1600A CT2000/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№1 動力変圧器2次 連絡盤	ACB 2000AF AC460V 50KA	1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№1 動力主幹盤	MCB	11	1.表示灯の確認		1.外観の確認 2.MCB の過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№2 動力主幹盤	MCB	4			1.外観の確認 2.MCB の過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	№2 動力変圧器2次盤	ACB 2000AF 1600AT CT 2000/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	№2 動力変圧器盤	Tr 3φ500KVA 6.6KV/210V	1	1.温度計、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時

設備点検基準表

低 段

2 - 1 3

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
受 変 電 設 備	沈砂池・ポンプ設備 コントロールセンター		1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時
	№(1系・2系) 低段水処理設備 コントロールセンター		1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時
	№(3系・4系) 低段水処理設備 コントロールセンター		1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時
	3系・4系初沈・エアタンク・終沈 設備コントロールセンタ No7、8		1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時
	水処理分電盤 H-BP		1	1.計器・表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	沈砂池ポンプ設備 コントロールセンターCC-S (1)(2)(3)(4)(5)(6)		1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時
	バッテリー盤		1			1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	充電器盤		1	1.計器・表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	処理水再利用設備 コントロールセンター CC-A3		1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時
	処理水再利用・ 水処理設備 コントローラ WL1-cot		1	1.表示灯の確認		1.外観の確認 2.設定データの確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	低段第1 沈砂池 ポンプ設備現場計装盤 S-LKP		1	1.計器・表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	沈砂池ポンプ設備 補助継電器盤 RY-S(1)(2)(3)(4)		1	1.計器・表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	送風機設備 コントロールセンター		1	1.計器・表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時

設備点検基準表

低 段

2 - 1 4

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
受変電設備	3・4号汚水ポンプ VVVF装置盤 VVF-1	Tr 3Φ750KVA 6.6KV/400-210V	1	1.計器・表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
受変電設備 (管理棟2階電気室)	№1 400動力変圧器盤	Tr 3Φ750KVA 6.6KV/400-210V	1	1.温度計の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時
	№1 400V低圧主幹盤 L-3	MCB	7	1.表示灯の確認		1.外観の確認 2.MCBの過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	インバータ盤		1	1.計器・表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	整流器盤		1	1.計器・表示灯の確認				
	蓄電池盤	蓄電池	54			1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
非常用発電機設備	エンジン発電機	ガスタービンエンジン 1000kW & 三相同期発電機	1			1.無負荷保守点検 2週間 2.記録点検内容は 自家発保守点検記録表による	1.発電機軸受部グリスアップ 12ヵ月 2.実負荷運転 6ヵ月	
	燃料移送ポンプ	電動歯車式 1.5kW	2			1.運転時の異音、漏油の有無確認 2週間		1.カブリングの摩擦状況の確認 随時
	燃料小出槽	鋼板製角型 1500ℓ	1			1.油量の確認 2週間 2.漏油の有無の確認 2週間	1.スレーナの清掃 12ヵ月	
計装設備 (中央監視)	中央監視操作装置	横河電機 μ×L 高段CRT ロガーエース ジャネシード	2 2 1 1	1.各画面の確認 2.プリンタの動作確認				1.記録紙補充 適時
	計装機器		1	1.各機器の動作確認			1.機器塵埃清掃 12ヵ月	1.記録紙交換 適時
	テレメーター盤		1	1.表示灯の確認			1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.表示灯交換 適時 2.盤内照明灯交換 適時
	計装用分電盤 BP-1		1				1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時

設備点検基準表

低 段

2 - 1 5

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
計 装 機 器 （ 中 央 監 視 ）	計器盤		1				1. 盤外部塵埃清掃 12カ月 2. 盤換気用フィルタ清掃 12カ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	コントローラ盤 COT1～5		5				1. 盤外部塵埃清掃 12カ月 2. 盤換気用フィルタ清掃 12カ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	信号編集盤 SEP1～9		9				1. 盤外部塵埃清掃 12カ月 2. 盤換気用フィルタ清掃 12カ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	無停電電源装置 UPS	蓄電池	60		1. 機器表示の確認・記録		1. 盤外部塵埃清掃 12カ月 2. 盤換気用フィルタ清掃 12カ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	データロガー	富士電機	1	1. 各画面の確認				
	ロガーエース	富士電機	1	1. 各画面の確認				
	水処理監視CRT PC-1 PC-2	富士電機	2	1. 各画面の確認				
	低段水処理監視CRT	富士電機	2	1. 各画面の確認				
	バックアップデスク BD	メタウォーター	1	1. 表示灯の確認				
	伝送処理装置 HIF-W1	富士電機	1				1. 盤外部塵埃清掃 12カ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	DSPコントローラ IF-SI	メタウォーター	1				1. 盤外部塵埃清掃 12カ月 2. 盤換気用フィルタ清掃 12カ月	1. 盤内照明灯交換 適時
	データサーバ K-SA	メタウォーター	1				1. 盤外部塵埃清掃 12カ月 2. 盤換気用フィルタ清掃 12カ月	1. 盤内照明灯交換 適時

設備点検基準表

低段第二

3 - 1

宮渚浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
ボ ン ブ 棟 設 備	流入ゲート	電動式制水扉 外ねじ 0.75kW	2			1.動作確認（異音、振動） 2.開閉時間測定 3.開閉指示計の確認	1.弁棒のグリス塗布 12ヵ月	1.クラッチ部グリス補給 2年
	自動除塵機	間欠式前面掃揚型 2.2kW	2	1.異音、振動の確認 2.スクリーンの清掃 異物の有無 の確認	1.し渣掃揚状態の確認 2.レーキ走行状態の確認	1.ローラー軸受グリスアップ （6ヵ所） 2.ピンラック・ガイドレールの グリス塗布 3.ギヤ、ラック、レーキ、 スクレーパーの動作確認	1.減速機グリスアップ 6ヵ月	1.パディボックスグリス交換 3年
	細目スクリーン	目巾 20mm	2	3.流入水の状況確認				
	し渣搬出機	3ローラ20度トラ フ型 1.5kW	1	1.異音、振動の確認 2.スクレーパーの清掃	1.駆動・キャリア・リターン 各ローラの回転状況確認 2.ベルト蛇行修正装置の作動 状況確認 3.受け皿の清掃	1.ベルトの汚損状況確認	1.駆動軸、プーリー軸受Gup 3ヵ月 2.モーター軸受Gup 6ヵ月 3.非常停止装置作動確認 6ヵ月	1.軸受グリス交換 2年
	し渣移送ポンプ	全閉外扇型 22kW	2		1.異音、温度、圧力、振動の 有無の確認 2.電流値の、圧力の記録 3.し渣槽内異物の除去		1.回転歯、固定刃の摩耗状態 の確認 12ヵ月 2.軸受グリス補給 3ヵ月	1.緊急受入れ及びマンホール浸 漏土砂等受入れ対応
	し渣受け槽		1					
	スカム切替弁	電動式偏心構造弁 0.2kW	2			1.動作確認 2.開閉指示計の確認		
	井水弁	電動式偏心構造弁 0.2kW	1			1.動作確認 2.開閉指示計の確認		
	沈砂池流出ゲート	手動外ねじ式	2				1.開閉動作確認 12ヵ月 2.弁棒のグリス塗布 12ヵ月	
	ポンプ井連絡ゲート	手動外ねじ式	1			1.開閉指示計の記録	1.開閉動作確認 12ヵ月 2.弁棒のグリス塗布 12ヵ月	
備	揚砂ポンプ	渦流水中ポンプ 15kW	2	1.運転時の異音の確認	1.電流値・圧力の記録	1.絶縁抵抗測定値の記録	1.メカシール部オイル交換 6ヵ月	
	砂分離器 （遊休施設）	液体サイクロン回収 タンク付き 0.5kW	1					
	汚水ポンプ	スクリュー渦巻型水 中ポンプ 37kW	2	1.運転時の異音、振動、漏水の 確認 2.電流値、揚水量、吐出圧力の 確認		1.動作確認 2.電流値、吐出圧力、揚水量の 記録	1.メカシール部オイル交換 6ヵ月	
	スクリュー渦巻型水 中ポンプ 75kW		2					
	汚水ポンプ吐出弁	電動式偏心構造弁 1,2号 0.2kW 3,4号 0.4kW	2 2			1.動作確認 2.開閉指示計の確認 3.グランド部漏水の確認		

設備点検基準表

低段第二

3 - 2

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
ボ ン ブ 棟 設 備	ポンプ井攪拌機 (休止施設)	水中ミキサ - 2.4kW	2			1.動作確認 2.攪拌状態の確認	1.オイル交換 6ヵ月 2.し渣物の除去 3ヵ月	
	床排水ポンプ	水中ポンプ 1.5kW	1			1.動作確認 2.吐出圧力の確認	1.槽内堆積物除去 12ヵ月 2.電極棒の清掃 12ヵ月	
	脱臭ファン	F R P製片吸込ター ボファン 5.5kW	1	1.ドレンの実施 2.異音、振動、過熱の確認 3.ベルトのバタツキの確認 4.軸受温度の触診		1.ベルトの亀裂、張りの確認 2.差圧の記録	1.軸受部グリス交換 12ヵ月	1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受部グリスアップ 適時
	ミストセパレーター	慣性衝突式 m3/min	1		1.封水トラップ水量確認	1.封水トラップ排水色の確認	1.エレメント清掃 12ヵ月 2.封水トラップ、ドレトラップ 水の 入替 12ヵ月	
	吸着塔	立型三層 カ - トリッジ式	1		1.ドレンの実施	1.差圧の記録		
	沈砂池機械室給気ファン	片吸込シロッコファン 1.5kW	1	1.異音、振動の確認 2.ベルトのバタツキの確認	1.電流値の確認	1.電流値の記録 2.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
	沈砂池機械室排気ファン	片吸込シロッコファン 1.5kW	1	1.異音、振動の確認 2.ベルトのバタツキの確認	1.電流値の確認	1.電流値の記録 2.ベルトの亀裂、張りの確認	1.軸受部グリス交換 12ヵ月	1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受部G u p 適時
	電気室給気ファン		1			1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値の記録 3.ベルトのバタツキの確認	1.フィルター清掃 12ヵ月	1.ベルト張り調整、交換 適時
	電気室排気ファン		2			1.異音、振動、過熱の確認		
	電気室エアコン	天井吊り型	1	1.異音、振動の確認(本体) 2.異音、振動の確認(室外機)		1.フィルターの清掃		

設備点検基準表

低段第二

3 - 3

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
沈砂圧送設備	沈砂圧送機 加圧水弁 吐出弁 掘削ノズル	ジェットポンプ式 0.6m ³ /min 21m 電動機 0.06kw 電動機 0.2kw	1	1.異音、振動、圧力、電流値の確認 2.沈砂移送状況の確認 3.エアー吸入状況の確認		1.加圧水弁開閉動作確認 2.揚砂弁開閉動作確認 3.連成計圧力の記録	1. 吸込み口まわりの確認 12ヵ月 2. 腐食・摩耗・変形確認 12ヵ月 3. ボルトナット増し締め 12ヵ月 4. 圧力計接点動作確認 3ヵ月 5. 掘削ノズルの点検 6ヵ月	
	スクリーン型コンテナ	W1350 L700 H1200	4	1. コンテナ残留物の除去				
	コンテナ洗浄水弁	電動ボール弁	1			1. 洗浄水弁開閉動作確認		
	加圧水ポンプ	多段渦巻きポンプ 3.0・/min 100m 電動機 75kw	1	1. 圧力、電流値、振動、異音等の確認 2. グランド状況の確認 3. 軸受触診		1. 電流・圧力値の記録 2. 軸受グリス量の確認		4300時間運転でグリス交換 (実績300時間/年運転)
	床排水ポンプ	水中ポンプ 単相100V 0.25kw	1			1. 動作確認	1. 排水ピット堆積物除去 12ヵ月 2. フリクトレベルスイッチの動作確認 6ヵ月	

設備点検基準表

低段第二

3 - 4

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1カ月	3・6・12カ月	その他
受変電設備 (低段第二電気室)	受電盤	DS 7.2KV 600A 27KA VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT60-30/5A	1 1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№1 動力変圧器一次盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT30/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№2 動力変圧器一次盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT30/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№1 動力変圧器盤	Tr 3φ 250KVA 6600/210V	1	1.温度計、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№2 動力変圧器盤	Tr 3φ 250KVA 6600/210V	1	1.温度計、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	主幹盤	MCB 動力 MCB 電灯 MCB 計装 Tr 1φ 1KVA 210/105V	9 4 2 1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCB の過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	沈砂池・ポンプ設備 コントロールセンタ CC-1	C/C	1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	主ポンプVVVF装置		1	1.計器、表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	計装・SQC		1			1.外観の確認 2.設定データの確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時
	沈砂池・ポンプ設備 コントロールセンタ CC-2	C/C	1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12カ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時

設備点検基準表 汚泥棟

4 - 1

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
余剰汚泥スカム脱水装置	スカム分離機 (遊休施設)	ドラム式スクリーン 0.75kW	1	1.ドクターブレードを解放し、し渣物の除去清掃 2.シリンダー目詰まり除去	1.異音、振動の確認 2.駆動チェーン張り確認 3.変速機油量、漏油確認 4.処理液漏れの有無の確認	1.ドクターブレードのシリンダー当たり面状況確認 2.電流値の記録	1.変速機オイル交換 12ヵ月 2.チェーン張り点検調整 12ヵ月 3.過負荷試験 12ヵ月 4.スクリーン軸受給脂 3ヵ月 5.機内清掃 6ヵ月	1.駆動チェーン給油 適時
	脱水機 (遊休施設)	スクリュウプレス 3.7kW	1	1.スカム排出状況の確認及びプレッサー調整 2.スカム袋詰め 3.ドラム目詰まり状況確認及び清掃 4.プレッサーの手動スライド操作実施	1.異音、振動の確認 2.駆動チェーン張り確認 3.プレッサー防錆注油 4.電流値確認	1.軸受部給脂 2.電流値の記録	1.減速機オイル交換 12ヵ月	1.駆動チェーン給油 適時
	油圧ユニット (遊休施設)	0.4kW	1		1.異音、振動の有無の確認 2.油量、油圧及び漏油の確認	1.油圧の記録		1.オイル交換及びフィルター清掃 2年
機 械 濃 縮 設 備	遠心濃縮機	デカンター 駆動機 22 kW 差動機 5.5kW	2 2	1.運転時の異音、振動、過熱及びベルトのバツキ確認 (駆動機、差動機) 2.配管、軸受部の漏油確認 3.電流値、回転数、差速、振動、軸受け温度の記録 4.給水量確認 5.洗浄水フローゲージワイヤ動作確認	1.停止機フィードゾーン給水確認	1.操作盤上フィルター清掃 2.電動弁動作確認 3.洗浄水量の確認	1.トルクアームシャフトのグリス交換 6ヵ月 2.ギアボックスのオイル交換 6ヵ月 3.機内開放点検 3ヵ月	1.リングダム交換 適時 2.ムーンダム調整 適時 3.駆動ベルト張り調整 適時 4.駆動ベルト交換 適時 5.電動弁ギア部のグリス塗布 適時
	潤滑油ユニット	潤滑油ポンプ 0.4kW	2	1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値、圧力、流量、温度等の指示値記録 3.潤滑油量、漏油の確認 4.冷却水電動弁の動作及び水量の確認 5.洗浄水フローゲージワイヤ動作確認		1.電動弁動作確認 2.洗浄水量の記録	1.オイル交換 12ヵ月 2.オイルフィルター交換 12ヵ月	
	汚泥濃度検出器	固さ計	2	1.指示値の記録 2.槽内の状況確認				1.センサ - 清掃 適時
	余剰汚泥貯留槽攪拌機	水中ミキサ 1.1kW	1			1.動作確認 2.攪拌状態の確認	1.オイル交換 6ヵ月 2.篩査物除去 3ヵ月	
	機械濃縮汚泥貯留槽攪拌機	水中ミキサ 1.1kW	1			1.動作確認 2.攪拌状態の確認	1.オイル交換 6ヵ月 2.篩査物除去 3ヵ月	
	ポリ鉄注入ポンプ	ダイヤフラム式 薬注定量ポンプ 0.1kW		1.異音、振動、過熱の確認 2.液漏れの有無の確認 3.使用料の記録				

設備点検基準表 汚泥棟

4 - 2

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
機 械 濃 縮 設 備	余剰汚泥供給ポンプ	V S 無段変速機上置式一軸ネジ式ポンプ 11 kW	2	1.異音、振動、過熱及びベルト張り状況確認 2. V S 速度指示計、電流計の値及び圧力記録			1. V S オペレーターと V S モーターの回転数の一致確認 3カ月	1. ベルト張り調整、交換 適時
	機械濃縮汚泥ポンプ	電動機上置式一軸ネジ式ポンプ 11 kW	2	1.異音、振動、過熱及びベルト張り状況確認 2. 電流、圧力、流量の記録	1. モーター潤滑油量、漏油の確認		1. モーター潤滑油交換 12カ月	1. オイルポットのオイル補給 適時 2. ベルト張り調整、交換 適時
	洗浄水ポンプ	陸上渦巻ポンプ 2.2kW	2	1.異音、振動、過熱の確認 2. 圧力記録 3. グランドシール水量の確認				1. ポンプ軸受オイル補給 適時 2. グランドバックシン交換 適時 3. カップリングゴム摩耗状況確認 適時
重 力 濃 縮 設 備	初沈篩査分離機	篩査搬送脱水装置付 2.0 m ³ 以上 1.5kW	1	1. スクリ - ンの篩査除去 2. し渣脱水状況の確認 3. 異音、振動の確認	1. プレス部の洗浄	1. パッキン、ボックスからの漏れの確認	1. 減速機部グリス補給 6カ月	1. 自動給脂供給器交換 適時 2. 各部給脂給油 適時
	スパイラルコンベアー		1	1. 異音、振動の確認 2. コンテナ内し渣均し作業	1. ギアボックス油量の確認	1. ライナー、スパイラル摩耗の目視確認	1. ギヤボックスオイル交換 12カ月	
	初沈篩査ホッパ (遊休施設)	鋼板製1.0 m ³ 0.2kw	1	1. 異音、振動の確認			1. ホッパ内部清掃 6カ月	1. 各部給脂給油 適時
	濃縮汚泥掻寄機 及び 減速機	中央駆動懸垂式 過速2.0m/min 0.4kw	2	1. 異音、振動、過熱の確認 2. 分離液の越流状況確認 3. スカムの除去		1. 駆動チェ - ン給油 (No.1濃縮槽) 2. ドライブヘッド油量確認 (No.1濃縮槽) 3. 各部グリス補給	1. オ - バ - ロ - ドアラ - ム 動作確認 12カ月	1. スカム移送作業 適時 2. 各部給脂給油 適時
	濃縮汚泥引抜弁	電動式偏心構造弁 0.2kw	2	1. 運転時の異音の確認 2. 開閉指示の確認 3. グランド部の汚泥漏れの確認		1. 動作確認		
	濃縮汚泥ポンプ	電動機上置式一軸 ネジ式ポンプ 7.5kw	2	1. 運転時の異音、振動、過熱 及びベルト張り状況確認 2. オイルポット油量、汚れの確認 3. 電流値、吐出圧力、流量の 記録			1. ポンプ内篩査物除去 3カ月 2. モ - タ - オイル交換 12カ月	1. オイルポットのオイル 補給 随時 2. 配管分解組立後淤物圧送
	余剰汚泥投入切替弁	電動式偏心構造弁 0.2kw	1	1. 運転時の異音の確認 2. 開閉指示の確認 3. グランド部の汚泥漏れの確認		1. 動作確認		
	脱臭昇圧ファン	片吸込みターボファン 0.75kw	1	1. 異音、振動、過熱の確認 2. ベルトのバタツキの確認 3. 軸受けオイル量の確認	1. 差圧の記録	1. ベルトの張り、亀裂の確認	1. 軸受けオイル交換 6カ月	1. ベルトの張り調整、交換 随時
	ポリテツ注入ポンプ	ダイヤフラム式 薬注定量ポンプ 0.1kw	1	1. 異音、振動、過熱の確認 2. 液漏れの有無の確認 3. 使用量の記録				

設備点検基準表 汚泥棟

4 - 3

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
汚泥脱水設備	汚泥脱水機	遠心濃縮式 駆動機 37kW 差動機 15kW	3	1.運転時の異音、振動、過熱確認 (駆動機、差動機) 2.配管、軸受部の漏油確認 3.電流値、回転数、差速			1.ギアボックスのオイル交換 12ヵ月 2.潤滑油ポンプ吐出量確認 12ヵ月 3.機内開放点検 3ヵ月	
	汚泥脱水機	ベルトプレス 濾布幅3000mm	1	1.異音、振動の確認 2.供給汚泥の凝集状況確認 3.濾布走行状況の確認 4.混和機からの凝集汚泥落し口状況確認 5.重力脱水ゾーン状況確認 6.ケーキ厚調整状況確認 7.濾布状況確認 8.エアシリンダー作動状況の確認 9.ケーキ剥離状況の確認 10.洗浄水圧力、流量の記録 11.各ロールの動作状況確認 12.ロール軸受給脂 13.停止時各部水洗い清掃 14.供給空気圧、濾布緊張圧力の記録 15.エアフィルタ-ドレン ルブリケ-タ-油量確認 16.リミットスイッチ動作点検		1.ケーキ厚調整ロール駆動 チェーン給油 2.ケーキ剥離装置清掃、調整 3.各軸受の聴診	1.ローラ軸開放点検 12ヵ月 2.途中給油装置分配弁動作確認 配管途中継手部分の漏れ確認 3ヵ月 3.汚泥の堆積状況確認 3ヵ月	1.濾布交換 4600時間 2.洗浄ノズル清掃 適時 3.スクレーパー交換 適時 4.リミットスイッチ交換 適時 5.洗浄水ストレーナー 清掃 適時 6.濾液受皿清掃 適時 7.ケーキ剥離装置清掃 調整 適時 8.軸受交換
	濾布駆動機	サイクロ減速機 2.2kW	1	1.異音、振動の確認 2.電流値の記録 3.濾布速度の記録	1.減速機オイル量、漏油の 確認		1.減速機オイル交換 12ヵ月	1.チェーン給油 適時
	混和攪拌機	1.5kW	1	1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値の記録 3.潤滑油量、漏油の確認 4.回転数目盛の確認調整 5.槽内し渣物除去			1.減速機オイル交換 12ヵ月	1.駆動チェーン給脂 適時

設備点検基準表 汚泥棟

4 - 4

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1カ月	3・6・12カ月	その他
汚泥脱水設備	ケーキ搬出コンベア	20°トラフ3本組 ローラ式 1.5kW	3	1.異音、振動、過熱の確認 2.チェーンの張りの確認 3.駆動、キャリア、リターン 各ローラの動作状況確認 4.ベルトクリーナー清掃 5.受皿の清掃		1.ブリー軸受グリスアップ 2.自動偏心ローラ点検、作動 状態確認 3.ベルトクリ-ナ-の清掃 4.チップ先端とベルト面の均一 接触確認	1.減速機グリスアップ 6ヵ月 2.非常停止装置、蛇行検出装 置の動作確認 12ヵ月	1.駆動チェーン給脂 適時
	ケーキホッパ	鋼板製角形槽20m3 カットゲート電動式 3.7kW パドルスクリュ-式 分散機 0.75kW	2	1.異音、振動の確認 2.漏れの有無の確認			1. ロードセル零点調整 12ヵ月 2. リミットスイッチ動作確 認 12ヵ月 3. 分散機始動、停止確認 6ヵ月	1.パワーシリンダボール ネジのグリスアップ 2年 2.ホッパ内清掃 適時
	コンプレッサー	オイルフリーベピ コン 2.2kW	4		1.異音、振動の確認 2.制御圧力の確認 3.ベルトのバツキの確認 4.安全弁の動作確認	1.運転・停止圧力の記録 2.オートドレン動作状況確認 3.ベルトの亀裂、張りの確認 4.吸入濾過器清掃 5.フィルタ清掃		1.ベルト張り調整、交換 適時
	クリーンエアユニット		1			1.オートドレントラップの 動作確認	1.ストレーナー清掃 3ヵ月	
	エアドライヤー	0.075kW 0.037kW	1 1			1.異音、振動の確認 2.オートドレン動作状況確認 3.蒸発圧力の記録	1.凝縮器の清掃 6ヵ月	
	消化汚泥貯留槽攪拌機	水中ミキサ 5.0kW	3	1.電流値の記録	1.電流値の記録	1.動作確認 2.攪拌状態の確認	1.オイル交換 6ヵ月 2.篩査物の除去 3ヵ月	
	消化汚泥供給ポンプ	V S無段変速機上置 式-軸ネジ式ポンプ 5.5kW	5	1.異音、振動、過熱及びベ ルト張り状況確認 2.圧力、電流、回転数、流量 の記録			1. V SオペレーターとV S モーターの回転数の一致 確認 3ヵ月 2.分解清掃 6ヵ月	1.ベルト張り調整、交換 適時
	消化汚泥濃度計	超音波式	3	1.指示値の確認及び記録	1.エアタンク ドレン抜き		1.零点チェック 12ヵ月 2.フルスパンチェック 3ヵ月もしくは6ヵ月 3.エグレッサ 吸気バルブ清掃6ヵ月	1.校正 随時
	薬品コンテナ反転機	手動・ウォームギア式	3			1.減速機の漏油の確認		
水	薬品ホッパー	角形ステンレス製 500 L	3	1.薬品量の確認		1.薬品漏れの有無の確認		1.薬品の補給 適時

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
汚 泥 脱 水 設 備	薬品定量供給機	粉粒体供給機 0.4kW	3	1.異音、振動、過熱及びベルト張り状況確認 2.潤滑油量及び漏油の確認 3.混合状況の確認		1. スライドゲートの作動状況の確認、清掃	1. 点検口を開け内部点検 6ヵ月	1. 減速機オイル交換 2年 2. 変速機オイル交換 2年 3. 混合器清掃 適時
	薬品溶解槽攪拌機	立型攪拌機 5.5kW	3	1.異音、振動、過熱の確認 2.攪拌状況の確認		1.軸受グリス補給 2.ベルトの張り確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
	薬品タンク切替弁	空気式逆作動研分操作弁	3			1. 作動状況確認 2. 液漏れ、空気漏れの有無の確認 3. 全開・全閉位置の確認		
	薬品供給ポンプ	V/S無段変速機上置式一軸ネジ式ポンプ 1.5kW	5	1.異音、振動、過熱及びベルト張り状況確認 2.ドライブシャフト液漏れの有無の確認 3.圧力、回転数、流量の記録				1.ベルト張り調整、交換 適時
	濾布洗浄水ポンプ	多段渦巻ポンプ 22kW	1	1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値、圧力の記録 3.グランド状況の確認	1.軸受オイル量の確認		1.ポンプ閉切圧測定 12ヵ月 2.軸受オイル交換 12ヵ月	1.グランドバックシン交換 適時 2.カップリングゴムの摩耗状況の確認 適時
	助剤ドラムフィーダ	Φ1440mm×L2000mm 1.5kW	1				1.無負荷運転による動作確認 12ヵ月	1.補修塗装 適時 2.ローラーの測定 適時
	助剤移送ファン	12m ³ /min×6kPa×5.5kW	1				1.無負荷運転による動作確認 12ヵ月	1.補修塗装 適時 2.ベルトの張り調査、交換 適時

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
汚泥棟付帯設備	自動給水装置	フレッシャー 5.5kW 1000ℓ /分	1	1.異音、振動の有無の確認			1.圧力タンクの封入圧力の確認	1.メカニカルシールの漏洩状況確認 適時
	上水給水装置	1.5kW	2			1.異音、振動の有無の確認 2.始動、停止圧力及び電流値の記録 3.受水槽ボールタップの動作	1.受水槽内清掃 12ヵ月	
	脱臭ファン	F R P製片吸込ターボファン 3.7kW	1	1.異音、振動、過熱の確認 2.電流値の記録 3.ベルトのバタツキの確認 4.軸受温度の触診		1.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時 2. 軸受部グリスアップ 適時
	ミストセパレーター	慣性衝突式 m3/min	1	1.ドレンの実施			1.エレメント清掃 12ヵ月	
	吸着塔	縦型三層カートリッジ式	1	1.ドレンの実施		1.差圧の記録		1.グランドバックシン調整 適時
	汚泥棟床排水ポンプ	水中ポンプ 2.2kW	2			1.動作確認 2.吐出圧力の記録	1.槽内堆積物除去 12ヵ月 2.電極、フロート清掃 12ヵ月	1.オイル交換 5年
	汚泥棟管廊床排水ポンプ	水中ポンプ 2.2kW	1			1.動作確認 2.吐出圧力の記録	1.槽内堆積物除去 12ヵ月 2.電極、フロート清掃 12ヵ月	1.オイル交換 5年
換気設備	ケーキ搬出機室給気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 0.75kW	1			1.動作点検（異音、振動、過熱） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
	ポンプ室給気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 2.2kW	1			1.動作点検（異音、振動、過熱） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
	薬品コンテナ室給気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 0.75kW	1			1.動作点検（異音、振動、過熱） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
	管廊給気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 2.2kW	1			1.動作点検（異音、振動、過熱） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
	脱水機室給気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 5.5kW	1			1.動作点検（異音、振動、過熱） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認 4.軸受け部グリスアップ		1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受け部グリスアップ 適時
	電気室給気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 1.5kW	1			1.動作点検（異音、振動、過熱） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認	1. フィルタ清掃 3ヶ月	1.ベルト張り調整、交換 適時

設備点検基準表

汚泥棟

4 - 7

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
換気設備	ケーキ搬出機室排気ファン	塩ビ製片吸込型多翼送風機 0.75kW	1			1.動作点検（異音、振動） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認 4.軸受温度の確認 5.軸受け部グリスアップ		1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受け部グリスアップ 適時
	ポンプ室排気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 1.5kW	1			1.動作点検（異音、振動） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
	薬品コンテナ室排気ファン	塩ビ製片吸込型多翼送風機 0.75kW	1			1.動作点検（異音、振動） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認 4.軸受温度の確認 5.軸受け部グリスアップ		1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受け部グリスアップ 適時
	脱水機室排気ファン	塩ビ製片吸込型多翼送風機 7.5kW	1			1.動作点検（異音、振動） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認 4.軸受温度の確認 5.軸受け部グリスアップ		1.ベルト張り調整、交換 適時 2.軸受け部グリスアップ 適時
	電気室排気ファン	銅板製片吸込型多翼送風機 0.75kW	1			1.動作点検（異音、振動） 2.電流値の記録 3.ベルトの亀裂、張りの確認		1.ベルト張り調整、交換 適時
空気調和機設備	監視室用空気調和機（冷暖房用）	天井吊り型	1				1.エアフィルターの清掃 6カ月	
	作業員控室用空気調和機（冷暖房用）	天井埋入型	1				1.エアフィルター清掃 6カ月	
	電気室エアコン	天井吊り型	1				1.エアフィルターの清掃 6カ月	

設備点検基準表

汚泥棟

4 - 8

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
受変電設備 (汚泥棟電気室)	汚泥棟盤受電盤	PT 6600/110V 100VA VCB7.2KV600A12.5KA CT150-75/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№1動力Tr 1次盤	VCB 7.2KV 600A 12.5KA CT50/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№2動力Tr 1次盤	CT50/5A	1			1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	PT照明Tr 1次盤	PT6600/110V 100VA VCB7.2KV600A12.5KA CT10/5A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	照明Tr 盤	Tr 1φ3W 50KVA 6600/210-105V CT500/5A MCB	1 8	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認 2.MCB の過熱の有無の確認 3.端子の過熱の有無の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№1動力Tr 盤	Tr 3φ 300KVA 6600/210V	1	1.温度計、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	№1動力Tr 盤2次盤 母連盤	Tr 2次 ACB 220V 1000AF 母連ABC 220V1000AF	2	1.計器、表示灯の確認及び記録 1.外観の確認			1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	動力主幹盤	MCB 動力 Tr 1φ2W 7.5KVA 220-210-200 /5A MCB 1φ2W	1 4 1 3				1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	重力式汚泥濃縮設備 コントロールセンタ CC-1 RY-1	C/C 実装	1	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	遠心式汚泥濃縮設備 コントロールセンタ CC-2 RY-2	C/C 実装	2	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	汚泥消化槽設備 コントロールセンタ CC-3 RY-3	C/C 実装	4	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	汚泥脱水設備(1) コントロールセンタ CC-4 RY-4	C/C 実装	6	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	汚泥脱水設備(2) コントロールセンタ CC-5 RY-5	C/C 実装	4	1.表示灯の確認		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	汚泥処理設備 シ-ケンサ盤		1			1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時

設備点検基準表

汚泥棟

4 - 9

宮渚浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
受変電設備 (汚泥棟電気室)	インバータ盤	自冷式 入力 DC 110V 出力 AC 100V 60HZ 5KVA	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No2 動力Tr盤		1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	No2 動力Tr 2次盤		1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	1.盤内照明灯交換 適時 2.表示灯交換 適時
	整流器盤	3相全波(混合)式 自冷式 入力 200V 3φ60HZ 出力 浮動 116.1V 100A	1	1.計器、表示灯の確認及び記録		1.外観の確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	
	蓄電池盤	焼結式アルカリ蓄電池 100Ah(1時間率) 86セル	1			1.バッテリー電解液のレベル確認	1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	
計装設備 (汚泥棟監視室)	グラフィックパネル		1	1.表示灯の確認				
	計器盤		1				1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	
	変換器盤		1				1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	
	ミニグラコントローラ		1				1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	
	中継端子盤		1				1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	
	計装用分電盤		1				1.盤外部塵埃清掃 12ヵ月 2.盤換気用フィルタ清掃 12ヵ月	

設備点検基準表 消化槽

5 - 1

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
消化槽設備	消化汚泥循環ポンプ	電動機上置式一軸ネジ式ポンプ 7.5kW	4	1.異音、振動、過熱及びベルト張り状況確認 2.オイルポットの油量、汚れ具合確認(1-3) 3.電流値、圧力の記録			1.ポンプ内篩査物除去 6ヵ月 2.モーターオイル交換 12ヵ月	1.オイルポットのオイル補給 適時
	消化汚泥引抜弁	空気式偏心構造弁	3		1.運転時の異音の確認 2.開閉指示計の確認 3.グランド部の汚泥漏れの確認 4.空気漏れの有無の確認	1.動作確認		
	消化汚泥移送弁	空気式偏心構造弁	3		1.運転時の異音の確認 2.開閉指示計の確認 3.グランド部の汚泥漏れの確認 4.空気漏れの有無の確認	1.動作確認		
	消化汚泥流入弁	空気式偏心構造弁	1		1.運転時の異音の確認 2.開閉指示計の確認 3.グランド部の汚泥漏れの確認 4.空気漏れの有無の確認	1.動作確認		
	管廊床排水ポンプ	水中ポンプ 2.2kW	3			1.動作確認 2.圧力の記録	1.槽内堆積物除去 12ヵ月 2.電極、フロート清掃	1.オイル交換 5年
	コンプレッサー	オイルフリーベビコン 2.2kW	2		1.異音、振動の確認 2.運転号機の切り替え 3.制御圧力の確認 4.ベルトのパタツキの確認 5.安全弁の動作確認	1.運転停止圧力の記録 2.オートドレン動作状況確認 3.ベルトの亀裂、張りの確認 4.吸入濾過器の清掃 5.フィルターの清掃		1.ベルト張り調整、交換 適時 2.減圧弁 2次圧力の調整 適時
	クリーンエアユニット		1			1.オートドレントラップの動作確認		
	エアドライヤー		1			1.蒸発圧力の記録 2.異音、振動の確認 3.オートドレン動作状況確認	1.凝縮器の清掃 6ヵ月	
	消化槽加温用ボイラー	真空式給湯暖房温水機	2	1.運転時の異音、振動の確認 2.燃焼状態の確認 3.真空圧の記録 4.設定温度、温水温度の記録 5.水面計水位の確認 6.燃料漏れの有無の確認	1.ガス流量調節弁の動作確認	1.ガス圧力スイッチの作動確認 2.風圧スイッチの作動確認 3.自動運転プログラムの点検		1.手動抽気操作 適時
備	ガス昇圧ブロウ	ターボ式ガスブースタ 1.5kW	2	1.異音、振動の確認 2.軸受温度の確認 3.ガス漏れの確認 4.Vベルトの弛みの確認 5.トラップ封水量の確認		1.軸受部グリスアップ 2.Vベルトの張り、亀裂の確認		1.ベルト張り調整、交換 適時

設備点検基準表 消化槽

5 - 2

宮渚浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
消化槽設備	フレ-ムアレスタ							1. 内部清掃 適時
	ガスフィルター						1. デミスタ清掃 6ヵ月	
	オイルポンプ	トロコイドポンプ 0.75kW	2					1. ストレーナー清掃 運転時
	温水循環ポンプ	片吸込渦巻きポンプ 1.5kW	3	1. 異音、振動の確認 2. 吸込、吐出圧力の確認 3. 軸受オイルレベルの確認 4. グランドシール水量の確認		1. 動作点検（異音、振動） 2. 電流、圧力の記録	1. オイル交換 12ヵ月	1. グランドバックシンの分解及び清掃 2年 2. カップリングゴムの摩耗状況の確認 適時
	オイルサービスタンク（遊休機器）	角形銅板製 350ℓ	1			1. オイル漏れの確認		
	熱交換器		2	1. 温水入口・出口温度の記録 2. 温水入口・出口圧力の記録 3. 汚泥入口・出口温度の記録 4. 汚泥入口・出口圧力の記録 5. 温水流量の記録 6. 入口・出口の温度差の記録				
	熱交換機汚泥投入弁	空気式バルブ	2		1. 動作確認 2. 操作空気圧の確認			
	膨張タンク	角形銅板製 100ℓ	2	1. 水面の確認	1. ボールタップの動作確認			
	活水器		1		1. 温水ドレン（5分間） 2. 流量の記録			
	消化槽	卵形 2000m³	3	1. 脱離液、槽内泡の状況の確認 2. 消化槽液位の記録 3. 消化槽上部・下部温度及び発生ガス圧の記録				1. 消化槽発渇
消化槽設備	消化槽攪拌装置	スクリー式攪拌機 11kW	3	1. 異音、振動の確認 2. 電流値、軸受温度の記録 3. 軸受シール水の記録 4. エア-漏れの確認		1. 軸受部給脂（1-1,1-2）		1. 軸受シ-ル水の水量調整 適時
	攪拌機給油装置	1-1,1-2 空気式 1-3 電動式 0.2kW	2		1. グリスポン 作動確認 2. 上下軸受部給脂	1. ギア-バ-ク内グリス残量確認 2. 分配弁作動確認	1. ポンプ2ストロ-クで分配弁 サイクルインジケ-タ- 1サイクル確認 2. ユニット部清掃 3. 配管系内漏れ、サポ-ト緩み確認 12ヵ月	1. グリス補給 適時
	汚泥投入弁	電動式偏心構造弁 0.2kW	2	1. 運転時の異音の確認 2. 開閉指示計の確認 3. グランド部の汚泥漏れの確認		1. 動作確認		

設備点検基準表 消化槽

5 - 3

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12ヵ月	そ の 他
消化槽設備	スカム破砕弁	電動式偏心構造弁 0.2kW	3	1. 運転時の異音の確認 2. 開閉指示計の確認 3. グランド部の汚泥漏れの確認		1. 動作確認		
	テレスコ - プ弁	手動式	6	1. ラッパ口の篩査物除去		1. 動作確認	1. スピンドルにグリス塗布 3ヵ月	
	ガス安全弁	設定圧力 350mmHg-100mmHg	3				1. 分解及び清掃 12ヵ月	
			1					

設備点検基準表 消化槽

5 - 4

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
消化槽	ガス緊急遮断弁	感震器付	4				1. 外観点検、ガス漏れ点検 手動開閉、パワーカット作動確認 12ヵ月	
	ガスホルダー	乾式ガス貯留タンク 700m ³	2	1. 容量、圧力の記録 2. ガス漏れの有無の確認 3. 水取器の確認 4. ドレンの実施			1. ウェイローのグリスアップ 12ヵ月 2. ワイヤ軸受けのグリスアップ 12ヵ月 3. ワイヤへのオイル塗布 12ヵ月	
	脱硫塔	銅板製直立円筒型 連続式乾式脱硫器	2	1. ガス漏れの有無の確認 2. ガス圧の確認 3. 配管ドレンの排出			1. スライド弁、バタフライ 弁の弁棒グリス塗布 12ヵ月	1. 脱硫剤の交換 適時 2. 脱硫剤投入時の硫化 水素濃度測定
	余剰ガス燃焼装置	自然通風式炉内燃焼型 200m ³ /h	1	1. 燃焼状態（炎の安定性） の確認 2. 配管、弁類からのガス漏 れの有無及びガス圧の確認 3. ガス燃焼流量の記録			1. 遮断弁の動作確認 12ヵ月 2. フレームリスト清掃 12ヵ月	1. フレームアイ点検、 清掃 2年
	水取器	ステンレス製	10	1. 保有水量の確認（夏期） 2. 流水量の確認（冬期）				1. 内部清掃 適時
	ガスフィルター		3	1. 流水量の確認				1. 内部清掃 適時
	セジメントトラップ		5	1. 流水量の確認				1. 内部清掃 適時
	フレームアレスタ		2					1. 内部清掃 適時 2. ディスクの作動確認 適時
	消化汚泥循環ポンプ （2次槽用） （撤去施設）	電動機上置式一軸ネジ式 ポンプ 7.5kW	1	必要運転時 1. 異音、振動、過熱及びベ ルト張り状況確認 2. オイルポットの油量、汚 れ具合確認 3. 電流値、圧力の記録				1. オイルポットのオイル 補給 適時
	消化汚泥移送ポンプ （2次槽用）	電動機上置式一軸ネジ式 ポンプ 7.5kW	1	1. 異音、振動、過熱及びベ ルト張り状況確認 2. オイルポットの油量、汚 れ具合確認 3. 電流値、圧力の記録				1. オイルポットのオイル 補給 適時
	旧余剰ガス燃焼装置		1	1. 必要運転時、燃焼状態 （炎の安定性）の確認 2. 配管、弁類からのガス漏れ確認				

設備点検基準表 消化槽

5 - 5

宮渕浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
消化槽	汚泥ポンプ引抜弁 (2次槽用)	空気式偏心構造弁	2	1. 運転時の異音の確認 2. 開閉指示計の確認 3. グランド部の汚泥漏れの確認 4. 空気漏れの有無の確認		1. 動作確認		
	汚泥圧送ポンプ (5槽用、運転時)	ノンクログ(クロースド)タイプ 13.0kW	2	1. 運転時の異音、振動、過熱の有無の確認	1. 電流値、吐出圧力の記録		1. オイル交換 12ヵ月	
	ガス攪拌ブロワ (遊休施設)	ロータリーコンプレッサー 15.0kW	2	1. 必要運転時の異音、振動、過熱の有無の確認 2. オイルポットの油量の確認 3. シール水量の確認	1. 電流値の記録 2. 吸入、吐出圧の記録 3. ベルトバタツキの確認			1. オイル補給 適時 2. ベルト張り調整 適時 3. ベルト交換 適時
	ガス切替弁 (2-1, 2-2消化槽) (遊休施設)	電動仕切弁 0.2kW	2			1. 必要運転時動作確認		
消化ガス発電槽	消化ガス発電設備		2	1. 異臭、異音の有無の確認 2. 温水配管、廃熱回収装置の漏水の有無の確認 3. 吸気口、管機構フィルターの汚れの有無の確認 4. ドレン配管封水トラップの封水量の確認				
	マイクロガスタービン		2		1. 吸気フィルターの汚れの確認 2. 排熱回収装置タンク水面レベルの確認、補給	1. エンジンオイルタンク油面レベルの確認		1. 吸気フィルターの交換 適時
	プロパンガス供給装置		1		1. ガスボンベの容量の確認、充填			
	MGT主制御盤		2					1. 故障時、機器停止時の機器状況確認、リセット操作 故障時
	水取り器		2	1. 封水トラップの充水確認、補充				

設備点検基準表 消化ガス発電設備

6 - 1

宮渕浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
消 化 ガ ス 発 電 設 備	マイクロガスタービン	発電端出力95kW	4	1. 巡視点検				1. 停電、点検時の停止、起動操作
	ガス圧縮機	スクリー回転型一段 圧縮冷却式	4	1. 巡視点検				
	シロキサン除去装置	銅板製円筒槽	4	1. 巡視点検				
	MGT温水循環ポンプ	ラインポンプ	4	1. 巡視点検				
	MGT動力制御盤	屋外盤	4	1. 巡視点検				
	プロパンガス供給装置	LPガスボンベ	5	1. 巡視点検				

設備点検基準表

太陽光発電設備

6 - 2

宮渚浄化センター

設備名	機 器 名	分 類	数 量	日 常 点 検	定 期 点 検			
					1 週 間	1 カ 月	3・6・12カ月	そ の 他
太陽光 発電設備	太陽光モジュール	発電端出力170.52kW	496	1.巡視点検				1.停電、点検時の停止、起動操作
	パワーコンディショナー	3相10kW	9	1.巡視点検				
	屋外キュービクル	動力100kW	1	1.巡視点検				
	蓄電池システム	22kW	3	1.巡視点検				

設備点検基準表

渚中継ポンプ場

7 - 1

宮渚浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
沈砂池設備	粗目スクリーン	手掻式 目巾 100mm	1	1.スクリーンの清掃、異物の有無確認				
	沈砂池流入ゲート	電動式制水扉 外ねじ 0.75kW	2			1.動作確認（異音、振動） 2.開閉時間の測定 3.開閉指示計の確認 4.油量、漏油の確認	1.弁棒のグリス塗布 12ヵ月	1.クラッチ部オイル交換 2年
	沈砂撈揚機	Vバケット付ダブルチェーンコンベア 1.5kW	1			1.搬出状態の確認 2.バケット及びチェーンの摩耗、損傷の確認 3.洗浄水量の確認 4.軸受集中給脂	1.バケットチェーンへの廃油塗布 12ヵ月 2.駆動チェーンへのグリス塗布 6ヵ月 3.スプロケットGup 6ヵ月	1.減速機オイル交換 2年
	沈砂洗浄搬出機	フライト付ダブルチェーンコンベア 1.5kW ダブルチェーン式沈砂洗浄機 3.7kW	1 1			1.搬出状態の確認 2.フライト及びチェーンの摩耗、損傷の確認 3.給水電磁弁の動作確認 4.軸受集中給脂	1.内部清掃点検及びローラーの動作確認 6ヵ月 2.フライトチェーンへの廃油塗布 12ヵ月 3.駆動チェーンへのグリス塗布 6ヵ月	
	沈砂スキップホイス	パケットワイヤー巻 き上げ昇降式 3.7kW	1			1.動作確認 1ヵ月 2.ワイヤーの損傷・乱巻き・たるみの有無の確認 1ヵ月 3.減速機の油量及び漏油の確認 1ヵ月 4.軸受集中給脂	1.ワイヤーローラー軸受グリスアップ 6ヵ月 2.ドラム軸受グリスアップ 6ヵ月 3.ワイヤーへのオイル塗布 6ヵ月 4.リミットスイッチの作動確認 12ヵ月	1.減速機オイル交換 2年
	沈砂貯留ホッパ	鋼板角型電動パワーシリンダーチェーン式 1.5kW	1			1.漏れの有無確認 2.沈砂堆積量の記録		1.パワーシリンダーGup 2年
	自動除塵機	単一レーキ式ピンラック型 1.5kW	1	1.スクリーンの清掃、異物の有無の確認 2.異音、振動の確認	1.し渣撈揚状態の確認 2.異音、振動の確認 3.レーキ走行状態の確認	1.ローラー軸受グリスアップ 2.ギヤ、ラック、レーキ、スクレーパーの動作確認	1.減速機グリスアップ 6ヵ月 2.スクラップラックへのグリス塗布 6ヵ月 3.減速機グリス交換 12ヵ月	1.シャービンの交換 適時
	し渣搬出機	ベルトコンベア水平 1.5kW	1	1.スクレーパーの清掃	1.異音、振動の確認 2.駆動、キャリア、リターン各ローラーの回転状態確認 3.受皿の清掃	1.動作確認（駆動、キャリアリターン、テールローラー及び蛇行修正装置） 2.ベルトの汚損状態の確認	1.プーリー軸受Gup 3ヵ月 2.モータープーリーGup 6ヵ月 3.減速機オイル交換 12ヵ月	

設備点検基準表

渚中継ポンプ場

7 - 2

宮渚浄化センター

設備名	機器名	分類	数量	日常点検	定期点検			
					1週間	1ヵ月	3・6・12ヵ月	その他
沈砂池設備	し渣槽		1		1.異物の除去			
	し渣破碎ポンプ	高揚程ディスインテグレーダ 11kW	2		1.し渣破碎圧送 2.異音、温度、圧力、振動の有無の確認 3.封水電磁弁の動作確認	1.吐出圧力の確認 2.グリス量の確認、補充 3.運転号機の切替	1.軸受グリスアップ 6ヵ月	
	汚水ポンプ	ノンクロック渦巻き 55kW	2	1. 運転時の異音の確認 2. 電流値、揚水量の確認	1.電流値、圧力、揚水量の確認	1.電流値、圧力、揚水量の記録 2.フリクトレベルスイッチの動作確認 3.絶縁抵抗測定値の記録	1.メカシール部オイル交換 6ヵ月	
		リフト式水中ポンプ 15kW	1					
	汚水ポンプ吐出弁	電動式外ネジ仕切弁 0.4kW	2			1.動作確認（異音、振動） 2.開閉指示計の確認 3.グランド部漏れの確認	1.弁棒のグリス塗布 12ヵ月 2.開閉時間の測定 12ヵ月	
		電動式外ネジ仕切弁 0.2kW	1					
	流量調節弁	電動式バタフライ弁 φ800 0.75kW	1			1.開度の記録		
	床排水ポンプ	水中渦巻ポンプ 0.4kW	1			1.動作確認 2.絶縁抵抗測定値の記録	1.槽内堆積物除去 6ヵ月	
	脱臭ファン	F R P製片吸込ターボファン 22kW	1					
	脱臭水洗ポンプ	2.2kW	1					
	揚水ポンプ	水中渦巻ポンプ 3.7kW	1			1.動作確認 2.槽内点検	1.オイル交換 12ヵ月	
非常用発電機設備	用水加圧装置	2.2kW	1			1.動作確認 2.受水槽バルブ 動作確認 3.動作圧力の記録		
	№1流出ゲート		1			1.動作確認		1.弁棒グリス塗布 2年
	連絡ゲート		1			1.動作確認		1.弁棒グリス塗布 2年
	ディーゼル発電機	ディーゼルエンジン 188kW & 三相同期発電機 200kVA	1			1.冷却水レベルの確認 2.冷却水の漏れの有無の確認 2回/週		
	燃料移送ポンプ	ギアポンプ 0.4kW	1			1.漏油の確認		
	高架水槽	F R P製角形高架水	1			1.ボールタップ 水位確認		
	燃料小出槽					1.油量・漏水の確認		

業務員の資格基準及び要件

区 分	下水道運転業務経験年数	下水道法 第 22 条第 2 項に定める資格	職 種 の 基 準
業務総括責任者	10 年以上	有資格者	業務全体の責任者で、下水道処理施設管理技士有資格者、若しくは、同等の能力を有し、総括の職務にあたり管理能力が有る者。
副総括責任者	5 年以上	有資格者	業務総括責任者を補佐及び代行ができ、管理及び高度な技術を有し、かつ各業務の責任者としての的確な判断ができる者。
主 任	3 年以上	有資格者 但し半数以上	各業務の責任者で、高度な技術を有し、業務の専門職として主体的業務を遂行できる者。
技 術 員			基礎的な技術を有し、保守点検業務、運転監視等の業務を遂行できる者。
技 能 員			運転操作、水質分析等の作業について必要とされる技能を伴った補助業務が遂行できる者。
(その他)			(事務補助及び清掃等の簡易な業務を行う者。必要に応じ配置できるものとする。)

貸与物品一覧表

品 名	数 量	摘 要
事 務 用 机	23 台	片袖机
長 机	4 台	
椅 子	23 脚	
書 棚	7 個	キャビネット
更 衣 ロ ッ カ ー	11 本	3人用×5本， 4人用×6本
掃 除 用 ロ ッ カ ー	1 本	
角 テ ー ブ ル	1 台	
折 り た た み 椅 子	22 脚	
シューズ・ボックス	1 式	36足分
ホ ワ イ ト ボ ー ド	2 面	1.8 × 0.9 × 1面，月間予定表×1面
ソ フ ァ ー	2 脚	
し 渣 運 搬 用 車 両	1 台	自動車登録番号 100 さ 2125 車体の形状 アームロール車 最大積載量 2,000 k g

品 名	数 量	摘 要
ダンプトラック	1 台	自動車登録番号 11 せ 694 車体の形状 ダンプ 最大積載量 2,000 k g
ユニック	1 台	自動車登録番号 11 そ 2972 車体の形状 キャブオーバ 最大積載量 2,000 k g
タイヤショベル	2 台	標章・ 0151924 車体の形状 ホイール 性能 0.8 m ³ 標章・ 0151925 車体の形状 ホイール 性能 0.37m ³

清掃業務基準表(1/3)

別表4

区分	清 掃 箇 所 及 び 業 務 内 容	実施頻度
低 段 第 一	① 沈砂池 ② ポンプ井 ③ 最初沈殿池 ④ 曝気槽 ⑤ 最終沈殿池 ⑥ 管廊 ⑦ 汚泥棟連絡管廊	年 1回
高 段	① 沈砂池 ② 着水井 ③ ブロワ室 ④ 最初沈殿池 ⑤ 曝気槽 ⑥ 最終沈殿池 ⑦ 管廊 ⑧ 電気室 ⑨ ファンルーム ⑩ 塩素滅菌室	
低 段 第 二 沈 砂 池	① 1階ファンルーム・玄関・階段 ② 電気室 ③ 地下1階補機室 ④ 地下2階沈砂補機室 ⑤ 地下3階ポンプ室	
管 理 棟	① ポンプ室・管廊 ② ボイラー室 ③ ブロワ室 ④ 倉庫 ⑤ 電気室	
	① ロッカー室・浴槽 ② 中央制御室	週 1回
汚 泥 棟	① ポンプ室・玄関・階段 ② 1階ファンルーム ③ 薬品貯蔵室 ④ ホッパ室 ⑤ 脱水機室 ⑥ 電気室 ⑦ 遠心濃縮機室 ⑧ 3階ファンルーム ⑨ 監視室	年 1回
ボ イ ラ ー 棟	① 1階ボイラー室・ボイラー補機室・階段 ② 2階熱交換機室 ③ 3階器材倉庫 ④ 管廊	

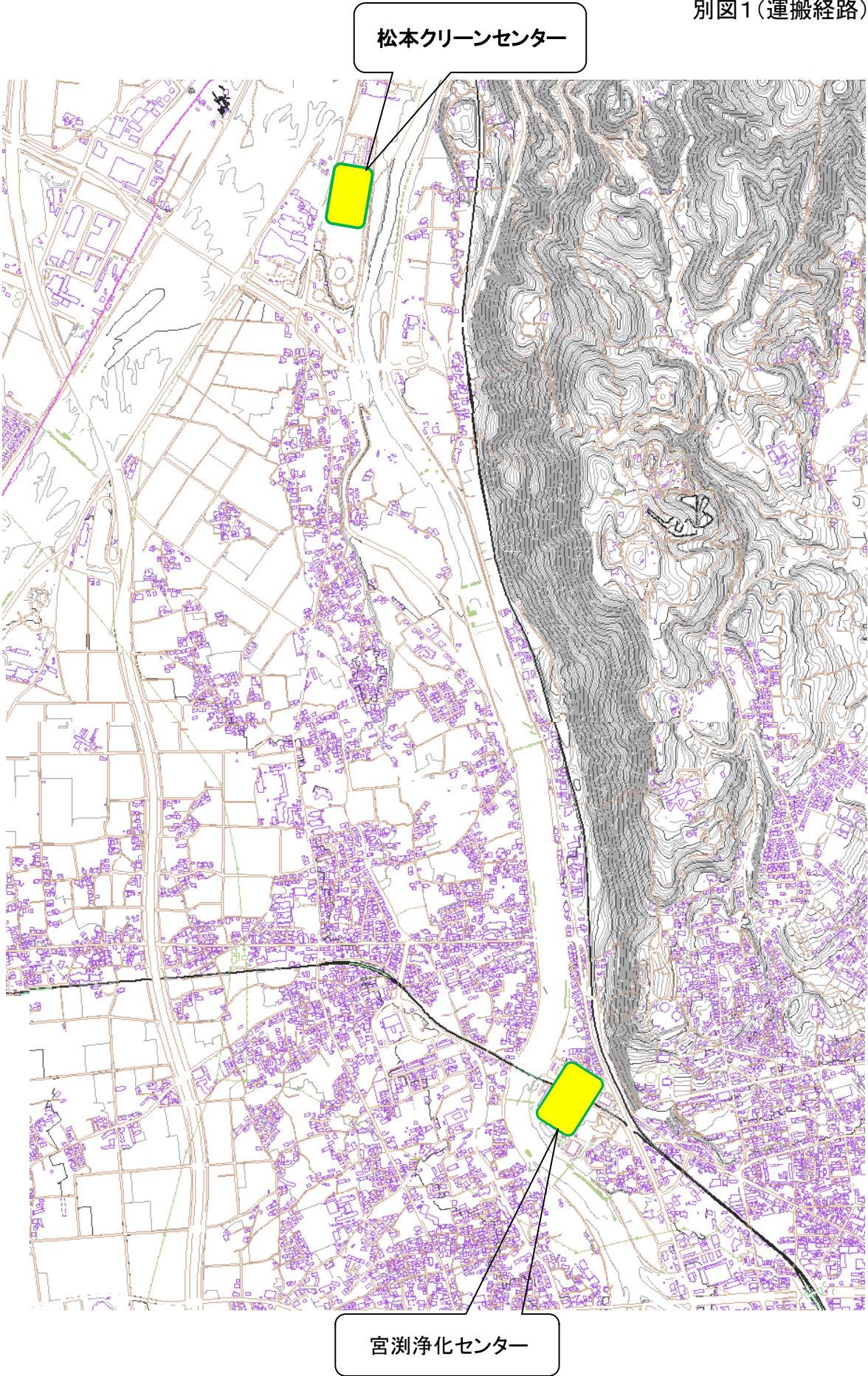
清掃業務基準表(2/3)

区分	清 掃 箇 所 及 び 業 務 内 容	実施頻度
渚 ポン プ 場	① 電気室・発電機室 ② 沈砂池・階段	年 1回
水 路 ・ 水 槽 ・ 機 器	① ポンプ井（低段第2）	隔週 1回
	① スカム脱水機内部	月 1回
	① 塩素混和池（高・低段） ② 床排水ピット及び電極 ③ 上水受槽及び高架水槽内（管理棟）	年 1回
	① 放流口 ② 最初沈砂池越流堰及び流出トラフ（高・低段） ③ 重力濃縮槽越流堰及び流出トラフ（高段） ④ 機器及びモーター外被ウエス拭き	年 2回
	① 最初沈砂池導水路沈殿物洗出（高・低段） ② 各棟屋上及び排水口 （高・低段、低段第2、汚泥棟、ボイラー棟） ③ 汚泥脱水機パッケージ上面	年 1回
	① 最終沈砂池越流堰及び流出トラフ（高・低段）	年 2回
	① 塩素混和池バイパス水路	年 1回
	① ベルトコンベア受け皿（高・低段、低段第2）	月 1回

清掃業務基準表(3/3)

区分	清 掃 箇 所 及 び 業 務 内 容	実施頻度
照 明 ・ 空 調 ・ そ の 他	① 照明器具 ② 屋外水銀灯ホヤ ③ 管理棟各室空調、換気口器具 ④ 建物外壁及びドアのすす払い	年 1回
	① 高段沈砂池排気ファンエルミネーター ② 高段水処理系脱臭ファン1～3号エルミネーター ③ 低段水処理系脱臭ファン1・2号エルミネーター排出口 ④ 低段第2ポンプ棟脱臭ファンミストセパレータ ⑤ 給気排気口器具（低段第2、ボイラー棟） ⑥ 汚泥処理棟脱臭ファンミストセパレータ ⑦ 汚泥処理棟空調、給排気口器具	年 1回
汚れ等の状況により、必要に応じて上記回数によらず当該箇所の清掃を実施すること。		

別図1(運搬経路)



宮渚浄化センター 水質管理業務 仕様書

(委託業務範囲)

第1条 本特記仕様書は、松本市上下水道局下水道課宮渚浄化センター水質試験及び水質管理業務委託に適用する。

(委託業務内容)

第2条 委託業務の主な内容は、水質試験・汚泥試験等の分析業務を行いその結果をもって、適切な水質管理を行うものとする。

水質試験補助業務

- (1) 水質試験等作業計画の作成及び水質試験・汚泥試験業務の実施
- (2) データの整理、解析及び運転管理業務
- (3) 各種試験検査結果書、業務報告書等の作成（日報、月報、年報等）及び整理
- (4) 試験用機器の保守点検

2 試験項目等については、別表1のとおりとする。

(水質試験・水質分析)

第3条 受注者は、発注者の指示する場所に備え付けられた機械器具、及び試薬を使用し、発注者の指示する項目について試験・分析業務を実施するものとする。

(水質試験室の貸与)

第4条 業務履行に必要な水質試験室を無償で貸与するものとする。ただし、発注者が試験を行う時は発注者、受注者双方で検討し対応する事とする。

2 水質試験に用いる薬品等の出庫については、発注者が行う。

(経費の負担)

第5条 業務履行に必要とする備品、消耗品等の費用のうち、次のものは発注者の負担とする。

なお、その受け渡し及び取り扱い上の注意事項については、発注者の指示に従うものとする。

- (1) 水質試験室に備える備品類（修繕を含む）
- (2) 水質試験等に用いる消耗品（薬品、分析器材）

(報告)

第 6 条 水質管理業務の遂行にあたり、水質分析・汚泥分析等の結果は、速やかに報告しなければならない。また、運転条件等の設定変更の措置については、常に最良の処理水を得るよう最善を尽くし、実行に当たり、発注者に報告書を提出しなければならない。

2 水質試験結果報告等

(1) 日常試験	原則として翌勤務日
(2) 各種水質試験結果書	原則として検査結果が出た翌日
(3) 水質月間業務計画書	原則としてその月の始まる前日まで
(4) 水質月間業務報告書	原則として翌月の 5 日
(5) 水質試験月報、年報	原則として翌月の 5 日
(6) 運転条件変更届	原則として変更前

(安全確保の措置)

第 7 条 水質管理業務の履行に伴う安全衛生管理に注意し、必要な措置を講ずること。

(疑義等)

第 8 条 本特記仕様書に疑義が生じた場合には、両者協議のうえ定めるものとする。

2 本特記仕様書に明示されていない事項について必要がある場合には、両者協議のうえ定めるものとする。

松本市上下水道局 下水道課
宮渕浄化センター

別 表 1

水質試験等項目と実施頻度

(宮渕浄化センター)

試験名称	試料（検体数）	試験項目	試験頻度	備考
日常試験	反応タンク(11)	水温、pH、SV、MLSS、RSSS、DO、(SVI)	毎日	pH、MLSS、RSSS、DO は携帯用機器による測定
	終沈(7)	汚泥界面、透明度		
	流入水(3)、終沈越流水(2)、放流水(1)	水温、透視度、pH、放流水COD	毎日(平日)	
	流入水(3)	COD、SS	週3回	
	初沈越流水(2)	水温、透視度、pH、COD、SS	週3回	
	放流水(1)	SS	週3回	
定期検査	流入水(3)、初沈越流水(3) 終沈越流水(2)、放流水(1)	水温、透視度、pH、BOD、硝化抑制BOD、COD、SS、 大腸菌群数、よう素消費量、全窒素、全りん 但し、よう素消費量は流入水のみ、流入水の大腸菌群数は月1回、 硝化抑制BODは終沈越流水・放流水のみ	月2回 (午前・午後で1回 とする)	
		s-BOD(初沈越流水)	月1回(午前のみ)	
24時間検査	高段流入水(8)、低段流入水(8) 低段第2流入水(8)、高段初沈越流水(8) 低段初沈 北(8)、低段初沈 南(8) 高段終沈越流水(8)、低段終沈越流水(8)	透視度、pH、BOD、COD、SS、塩化物イオン、よう素消費量 但し、塩化物イオン・よう素消費量は流入水のみ、 硝化抑制BODは高段終沈越流水・低段終沈越流水のみ	各試料 年2回	
反応タンク検査	反応タンク(11)	pH、MLSS、MLVSS、生物相(検鏡)、SV、(SVI)	週1回	MLSS、RSSSは 手分析で行なう
	反応タンク(2)	RSSS、RSVSS		
汚泥検査	初沈汚泥 (2)、重力濃縮 (2) 重力脱離液(1)、余剰汚泥 (1) 機械濃縮 (2)、機械分離液(2) 消化汚泥 (9)	pH、TS、VTS 消化汚泥は、消化率 濃縮汚泥は、回収率	月2回	
	余剰汚泥、重力脱離液、機械分離液	SS、VSS	月2回	
返流水検査	返流水(1)	透視度、pH、BOD、COD、SS、よう素消費量、全窒素、全りん	月2回	
河川水検査	奈良井川河川水(3)	水温、透視度、pH、BOD、硝化抑制BOD、COD、SS	月1回	
砂ろ過検査	入口(1)、出口(1)	BOD、COD	年2回	
		水温、透視度、pH、SS	月1回	
異常時の検査	状況に応じた検体	状況に応じて検査項目を決定	必要に応じて実施	
一次放流水	流入水(3)、放流水(1)	水温、透視度、pH、BOD、COD、SS、大腸菌群数	必要に応じて実施	
雨天時放流水 質検査	放流水(状況に応じた検体)	水温、pH、BOD、COD、SS	年1回	下水道法施行令第12条第3 項に定める検査