

環 境 報 告 書

令和 7 年 6 月報告

ふりがな	ばー ら しえすた			認定 ランク	☆
事業所名	バー ラ シエスタ				
概 要	所 在 地	390-0811 松本市中央 1-5-6			
	代 表 者 名	中村 吾			
	事業規模 (主な事業内容 ・従業員数)	飲食店 バーの経営 事業主 1 名とパート従業員 1 名で運営			
	担 当 者	所属	丸山税務会計事務所	氏名	丸山佳子
	連 絡 先	電話	0263-48-0369	FAX	0263-48-0353

○ 環境に配慮した取組みの内容

環境に対する理念・方針	環境に配慮しながら営業活動を行う。 サービスを提供する際に排出されるゴミや資源物を削減し分別することで、 持続可能な社会の実現を目指し微力ながらも貢献していきます。
環境に関する取組目標	・ 営業活動で排出されるゴミ・資源物の量を削減し、環境に配慮する。 ・ 環境に対する理念を従業員と共有し取り組む。 ・ 店舗周辺の環境活動に取り組み、地域社会に貢献する。

具体的な取組内容	① ごみ・資源物の排出削減 ・炭酸水メーカーを導入し、排出される空き瓶の量を削減しています。 ・仕入の際は、エコバックや通いカゴを使用しています。 ・従業員とルールを共有し、ごみを分別することでリサイクル率の向上や廃棄物の削減に取り組んでいます。 ・廃棄物処理業者と契約し、適切にゴミを処分しています。 ② 地域清掃活動 ・店舗周辺の清掃活動を行い、お客様や周辺住民の皆様が気持ちよく過ごせる町を目指しています。 ③ 節電 ・営業前後は必要な電気のみ点け、開店準備・閉店作業を行っています。 ・店内天井照明を LED 照明に変更しています。 ④ クールビズ／ウォームビズ ・季節に関わらずその日の気候により制服を調節し、冷暖房の使用を抑えています。
-----------------	---

実施結果（成果）	① 資源ゴミの削減 ・炭酸水メーカーを導入することで、一日 15 本～20 本程出ていたガラスの空き瓶がゼロになりました。 ・果実等仕入時に段ボールでの梱包配送でしたが、通いコンテナを導入し仕入時の段ボール廃棄がゼロになりました。 ② リサイクル率の向上 ・従業員とごみ分別のルールを共有することで、段ボール・紙資源のリサイクル率が向上しています
課題・問題点と その改善に向けた取組み	・食品ロスの削減 適切な在庫管理やオーダーミスをなくすことで食品ロスを削減したい。 ・冷暖房の使用 設定温度を調整し、快適な室温を保つと共に過剰な使用を防ぎます。 ・簡易包装 仕入先に簡易包装を呼びかけ、通いカゴやエコバックを使用しています。商品仕入の際さらに削減できる包装がないか意識します。 ・可燃ゴミの削減 可燃ゴミの量は去年と変わらず、削減に至っていません。食材を無駄なく使い切ることで生ごみを減らします。店内備品等購入時には、繰り返し使えるものを選びリユースを意識するなど可燃ゴミの排出量を減らすよう努めます。
その他、 アピールポイント等	環境活動への意識を従業員と共有することで、営業活動の中で日々取り組めることを実施しています。